EMECRA®
CLIMATIZACION

AIRE ACONDICIONADO

VRF

Carrier
United Technologies
turn to the experts

carrier.com.ar

Sistemas VRF

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series
Frío Calor - 8 a 88 HP

DC Full Inverter V4+HR Series
Frío Calor Simultáneo - 8 a 64 HP

DC Full Inverter Individual Series
Frío Calor - 20 y 30 HP

DC Full Inverter Mini VRF
Frío Calor - 6 HP

Carrier
United Technologies
turn to the experts

carrier.com.ar

SISTEMAS VRF CARRIER

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series

Bomba de Calor
Hasta 4 módulos combinados
8~88HP
Todos los compresores DC Inverter
Todos los ventiladores con motor DC

DC Full Inverter Individual Series

Bomba de Calor
No se puede combinar
20~30HP
Compresor DC Inverter + compresores fijos
Ventiladores con motor DC y con motor AC

DC Full Inverter V4+HR Series

Recuperación de Calor
Ofrece frío y calor simultáneamente en un solo sistema
Hasta 4 módulos combinados
8~64HP
Todos los compresores DC Inverter
Todos los ventiladores con motor DC

DC Full Inverter Mini VRF

Bomba de calor, no se puede combinar
6HP
Compresor DC inverter
Todos los ventiladores con motor DC

SISTEMAS VRF CARRIER

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series

Bomba de Calor
Hasta 4 módulos combinados
8~88HP
Todos los compresores DC Inverter
Todos los ventiladores con motor DC

DC Full Inverter Individual Series

Bomba de Calor
No se puede combinar
20~30HP
Compresor DC Inverter + compresores fijos
Ventiladores con motor DC y con motor AC

DC Full Inverter V4+HR Series

Recuperación de Calor
Ofrece frío y calor simultáneamente en un solo sistema
Hasta 4 módulos combinados
8~64HP
Todos los compresores DC Inverter
Todos los ventiladores con motor DC

DC Full Inverter Mini VRF

Bomba de calor, no se puede combinar
6HP
Compresor DC inverter
Todos los ventiladores con motor DC

UNIDADES EXTERIORES - LINEUP

HP		6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88
DC FULL INVERTER XPOWER SUPER PLUS SERIES																																											
DC FULL INVERTER V4+HR SERIES																																											
DC FULL INVERTER MINI VRF																																											
DC FULL INVERTER INDIVIDUAL SERIES																																											

Unidad Individual

Combinación Múltiple

UNIDADES EXTERIORES

Carrier
United Technologies
turn to the experts

UNIDADES EXTERIORES - LINEUP

HP	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88
DC FULL INVERTER XPOWER SUPER PLUS SERIES																																										
DC FULL INVERTER V4+HR SERIES																																										
DC FULL INVERTER MINI VRF																																										
DC FULL INVERTER INDIVIDUAL SERIES																																										

Unidad Individual

Combinación Múltiple

UNIDADES EXTERIORES

Carrier
United Technologies
turn to the experts

UNIDADES INTERIORES - LINEUP

			2.2	2.8	3.6	4.5	5.6	7.1	8.0	9.0	10.0	11.2	12.5	14.0	16.0	20.0	25.0	28.0
kW			2.2	2.8	3.6	4.5	5.6	7.1	8.0	9.0	10.0	11.2	12.5	14.0	16.0	20.0	25.0	28.0
Btu/h			7k	9k	12k	15k	19k	24k	27k	30k	34k	38k	42k	48k	55k	68k	85k	96k
Cassette	Cassette una vía																	
	Cassette dos vías																	
	Cassette cuatro vías																	
	Cassette cuatro vías compacto																	
Ductado	Media presión estática																	
	Alta presión estática																	
	Unidad de aire exterior																	
De pared																		
Piso / Techo																		

UNIDADES INTERIORES

Carrier
United Technologies
turn to the experts

UNIDADES INTERIORES - LINEUP

			2.2	2.8	3.6	4.5	5.6	7.1	8.0	9.0	10.0	11.2	12.5	14.0	16.0	20.0	25.0	28.0
kW			2.2	2.8	3.6	4.5	5.6	7.1	8.0	9.0	10.0	11.2	12.5	14.0	16.0	20.0	25.0	28.0
Btu/h			7k	9k	12k	15k	19k	24k	27k	30k	34k	38k	42k	48k	55k	68k	85k	96k
Cassette	Cassette una vía																	
	Cassette dos vías																	
	Cassette cuatro vías																	
	Cassette cuatro vías compacto																	
Ductado	Media presión estática																	
	Alta presión estática																	
	Unidad de aire exterior																	
De pared																		
Piso / Techo																		

UNIDADES INTERIORES

Tecnologías

1. Compresor DC Inverter de Alta Eficiencia »

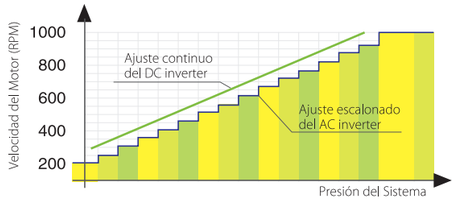
Los sistemas VRF de Carrier alcanzan la mayor eficiencia del mercado en frío y en calor, gracias a su compresor DC inverter, ventilador con motor DC e intercambiador de calor de alta eficiencia.
El compresor DC inverter posee un diseño innovador y varios componentes clave de alto rendimiento capaces de reducir el consumo de energía en un 25%.

- La nueva estructura mejora el desempeño en frecuencias medias
- Perfil scroll especialmente diseñado para R410A
- Más compacto, 50% más liviano
- Avanzado motor DC de imán permanente que mejora el desempeño en bandas de baja frecuencia

2. Ventilador con Motor DC de Alta Eficiencia »

El sistema controla la velocidad del motor del ventilador según la presión y la carga del sistema para minimizar el consumo de energía.

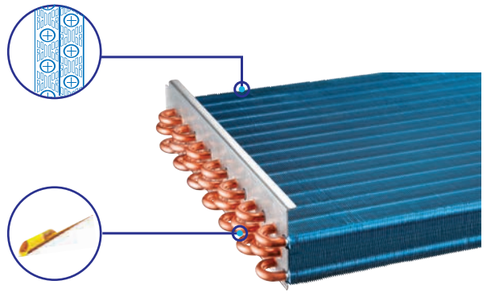
Motor DC



3. Intercambiador de Calor de Alta Eficiencia »

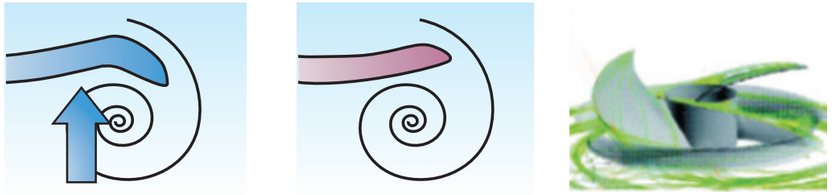
El nuevo diseño con aletas tipo ventana amplia el área de intercambio de calor y disminuye la resistencia del aire, optimiza el intercambio de calor y ahorra más energía.

Las aletas con propiedades hidrofílicas y los tubos de cobre roscados optimizan la eficiencia del intercambiador de calor.



4. Ventilador con Diseño Renovado »

La nueva pala con canto afilado y curvo aumenta el caudal de aire y reduce la vibración y la resistencia del flujo de aire.

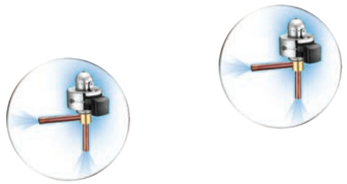


5. Múltiples Válvulas Solenoides para Control »

Tecnología con múltiples válvulas solenoides de control en un único sistema. Todas las válvulas solenoides de la unidad garantizan un control preciso de la temperatura, estabilidad y eficiencia en las condiciones de funcionamiento y mayor confort.

6. Control por Doble EXV »

Doble válvula de expansión electrónica (EXV) en un solo sistema. Cada pieza de la EXV logra una frecuencia de 480 pulsos para ajustarse con precisión al caudal del Refrigerante.



Tecnologías

1. Compresor DC Inverter de Alta Eficiencia »

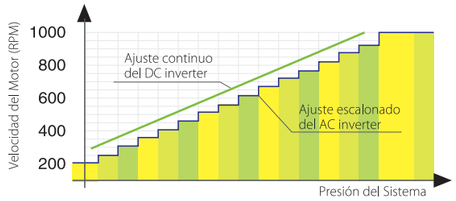
Los sistemas VRF de Carrier alcanzan la mayor eficiencia del mercado en frío y en calor, gracias a su compresor DC inverter, ventilador con motor DC e intercambiador de calor de alta eficiencia.
El compresor DC inverter posee un diseño innovador y varios componentes clave de alto rendimiento capaces de reducir el consumo de energía en un 25%.

- La nueva estructura mejora el desempeño en frecuencias medias
- Perfil scroll especialmente diseñado para R410A
- Más compacto, 50% más liviano
- Avanzado motor DC de imán permanente que mejora el desempeño en bandas de baja frecuencia

2. Ventilador con Motor DC de Alta Eficiencia »

El sistema controla la velocidad del motor del ventilador según la presión y la carga del sistema para minimizar el consumo de energía.

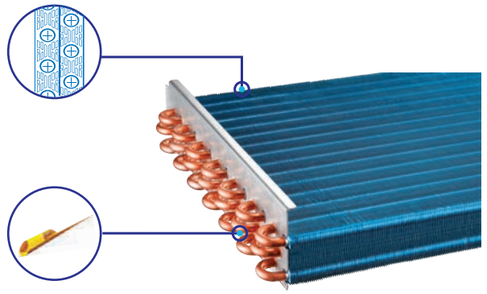
Motor DC



3. Intercambiador de Calor de Alta Eficiencia »

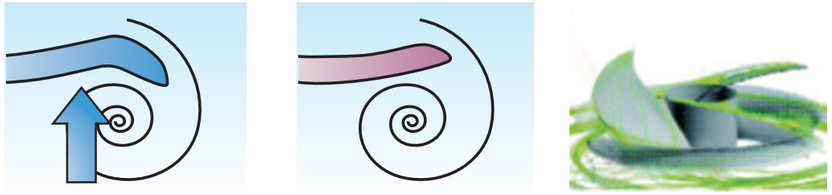
El nuevo diseño con aletas tipo ventana amplia el área de intercambio de calor y disminuye la resistencia del aire, optimiza el intercambio de calor y ahorra más energía.

Las aletas con propiedades hidrofílicas y los tubos de cobre roscados optimizan la eficiencia del intercambiador de calor.



4. Ventilador con Diseño Renovado »

La nueva pala con canto afilado y curvo aumenta el caudal de aire y reduce la vibración y la resistencia del flujo de aire.

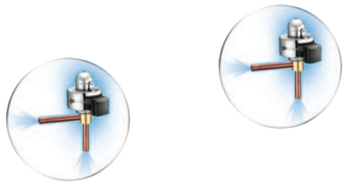


5. Múltiples Válvulas Solenoides para Control »

Tecnología con múltiples válvulas solenoides de control en un único sistema. Todas las válvulas solenoides de la unidad garantizan un control preciso de la temperatura, estabilidad y eficiencia en las condiciones de funcionamiento y mayor confort.

6. Control por Doble EXV »

Doble válvula de expansión electrónica (EXV) en un solo sistema. Cada pieza de la EXV logra una frecuencia de 480 pulsos para ajustarse con precisión al caudal del Refrigerante.



Amplio Rango de Aplicación

Amplio Rango de Potencia »

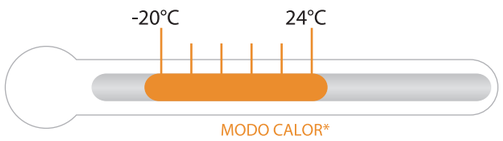
Los sistemas VRF de Carrier tienen un amplio rango de potencia que oscila entre 6HP y 88HP, adaptándose a todos los requerimientos de edificios grandes y pequeños.

Amplia Gama de Unidades Interiores »

Carrier ofrece amplia variedad y más de 100 Modelos de unidades interiores VRF para adaptarse a los diversos requerimientos de cada cliente. Este sistema se utiliza frecuentemente en supermercados, hospitales, edificios, hoteles, aeropuertos, etc.

Amplio Rango de Operación »

El sistema VRF funciona en forma estable aún bajo condiciones extremas (rango de -20°C a 48°C).



*El MODO CALOR sólo está disponible para la serie de bombas de calor.

Gran Confiabilidad

Operación en Ciclo »

La secuencia de arranque cíclico de las unidades exteriores y los compresores DC inverter equilibra el tiempo de uso del compresor y extiende la vida útil de los equipos.

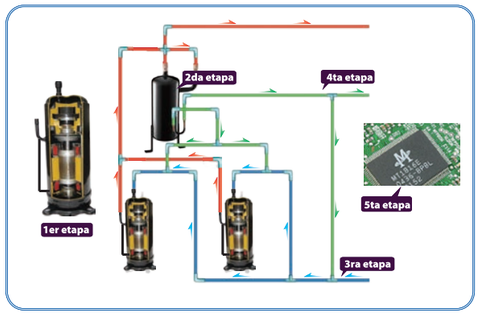
Operación de Respaldo (Backup) »

En sistemas múltiples, si un módulo falla los demás módulos sirven de respaldo para garantizar la continuidad de funcionamiento del sistema.

Tecnología para un Control de Aceite Preciso »

La tecnología de control de aceite de 5 etapas garantiza un nivel de aceite seguro en todas las unidades exteriores y los compresores. Esta tecnología ofrece una solución definitiva a todos los problemas relacionados con un bajo nivel de aceite.

- **1ra etapa:** separación de aceite dentro del compresor.
- **2da etapa:** el separador de aceite centrífugo de alta eficiencia (eficiencia de separación de hasta 99%) garantiza que el aceite separado del gas de descarga retorne a los compresores.
- **3ra etapa:** la tubería de balanceo de aceite entre compresores garantiza una distribución continua de aceite para que los compresores funcionen normalmente.
- **4ta etapa:** la tubería de balanceo de aceite entre módulos garantiza una distribución continua de aceite entre los módulos.
- **5ta etapa:** el programa de auto-retorno de aceite monitorea la velocidad de funcionamiento y el estado del sistema para garantizar un retorno confiable del aceite.



Amplio Rango de Aplicación

Amplio Rango de Potencia »

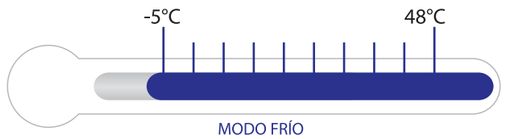
Los sistemas VRF de Carrier tienen un amplio rango de potencia que oscila entre 6HP y 88HP, adaptándose a todos los requerimientos de edificios grandes y pequeños.

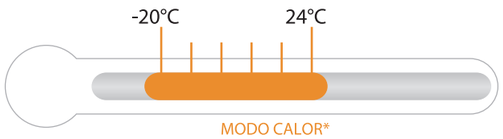
Amplia Gama de Unidades Interiores »

Carrier ofrece amplia variedad y más de 100 Modelos de unidades interiores VRF para adaptarse a los diversos requerimientos de cada cliente. Este sistema se utiliza frecuentemente en supermercados, hospitales, edificios, hoteles, aeropuertos, etc.

Amplio Rango de Operación »

El sistema VRF funciona en forma estable aún bajo condiciones extremas (rango de -20°C a 48°C).





*El MODO CALOR sólo está disponible para la serie de bombas de calor.

Gran Confiabilidad

Operación en Ciclo »

La secuencia de arranque cíclico de las unidades exteriores y los compresores DC inverter equilibra el tiempo de uso del compresor y extiende la vida útil de los equipos.

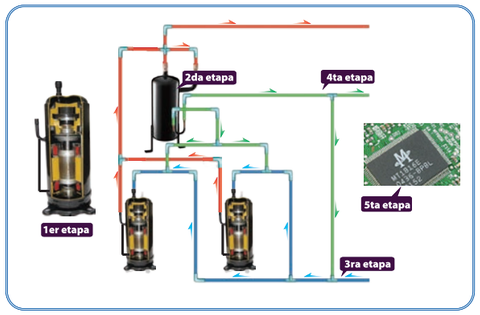
Operación de Respaldo (Backup) »

En sistemas múltiples, si un módulo falla los demás módulos sirven de respaldo para garantizar la continuidad de funcionamiento del sistema.

Tecnología para un Control de Aceite Preciso »

La tecnología de control de aceite de 5 etapas garantiza un nivel de aceite seguro en todas las unidades exteriores y los compresores. Esta tecnología ofrece una solución definitiva a todos los problemas relacionados con un bajo nivel de aceite.

- **1ra etapa:** separación de aceite dentro del compresor.
- **2da etapa:** el separador de aceite centrífugo de alta eficiencia (eficiencia de separación de hasta 99%) garantiza que el aceite separado del gas de descarga retorne a los compresores.
- **3ra etapa:** la tubería de balanceo de aceite entre compresores garantiza una distribución continua de aceite para que los compresores funcionen normalmente.
- **4ta etapa:** la tubería de balanceo de aceite entre módulos garantiza una distribución continua de aceite entre los módulos.
- **5ta etapa:** el programa de auto-retorno de aceite monitorea la velocidad de funcionamiento y el estado del sistema para garantizar un retorno confiable del aceite.



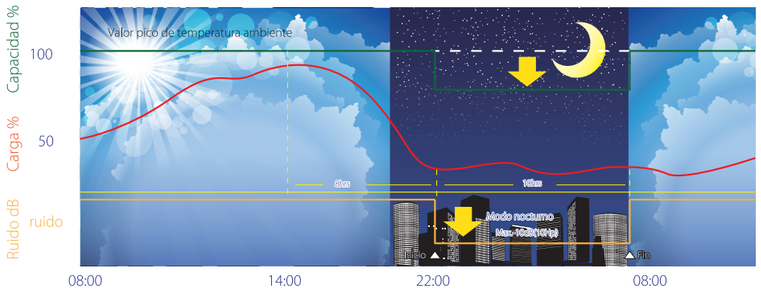
Mayor Confort

Modo Nocturno de Operación Silenciosa »

El modo nocturno para operación silenciosa se puede configurar fácilmente en la placa de circuito impreso (PCB). Es posible configurar distintas opciones de tiempo durante las horas de operación Pico y No Pico para minimizar el nivel de ruido generado por las unidades.

El modo nocturno se activará X horas después del pico de temperatura diurna y volverá al modo de funcionamiento normal después de Y horas.

-Modo 1→X: 6 horas, Y: 10 horas
-Modo 2→X: 8 horas, Y: 10 horas
-Modo 3→X: 6 horas, Y: 12 horas
-Modo 4→X: 8 horas, Y: 8 horas

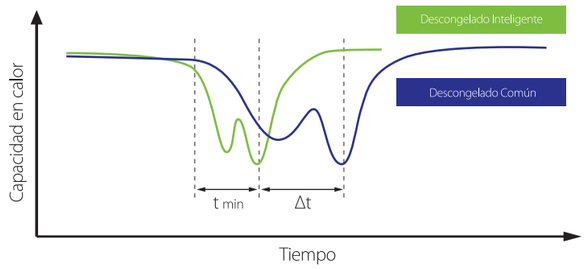


Nota: Esta función se puede activar in situ. La curva de temperatura (carga) que muestra el gráfico se presenta únicamente a modo de ejemplo.

Tecnología de Descongelado Inteligente »

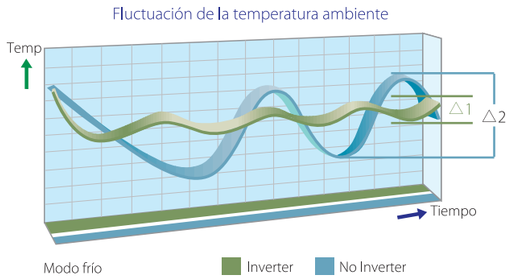
El programa de descongelado inteligente determinará el momento oportuno de descongelado según los requerimientos reales del sistema, reduciendo la pérdida de calor derivada de operaciones innecesarias de descongelado y generando mayor confort.
Una válvula especial permite acortar el tiempo de descongelado a 4 minutos.

* Esta función solo está disponible para la serie de bombas de calor.



Función para Calentamiento y Enfriado Rápidos »

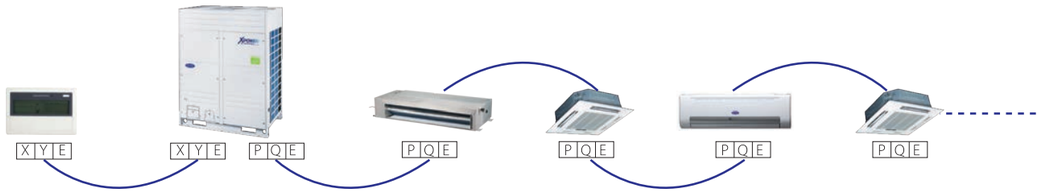
El sistema del Compresor DC Inverter alcanza rápidamente la carga máxima reduciendo la fluctuación de temperatura y creando un ambiente más agradable.



Fácil de Instalar y Fácil de Usar

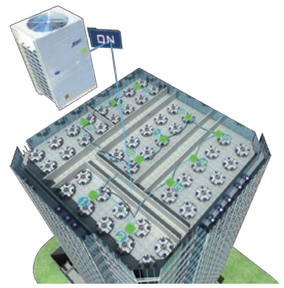
Cableado de Comunicación Simple »

El controlador centralizado (CCM03 o CCM30) se puede conectar tanto desde el exterior como desde el interior (terminales XYE). Con un conjunto de cables se puede lograr una red y un sistema de comunicación para facilitar el proceso de instalación.



Auto Direccionamiento »

La unidad exterior puede distribuir direcciones para las unidades interiores en forma automática.
Los controles inalámbricos o cableados pueden consultar y modificar cada una de las direcciones de las unidades interiores.



Fácil Mantenimiento »

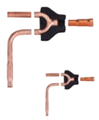
Visor para verificar el estado del sistema.

La función de autodiagnóstico ayuda a los ingenieros del servicio técnico a localizar cualquier falla rápida y fácilmente.

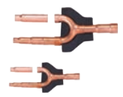
El compresor está cerca de la puerta para simplificar las tareas de revisión y facilitar el reemplazo de la válvula o repuestos del compresor.

Conectores Unificados de Carrier »

El sistema de conectores unificados de Carrier ha sido especialmente diseñado para facilitar la instalación y optimizar la circulación del Refrigerante.



Conectores externos



Conectores internos

Caja de conexión interna

*La caja de empalme interna sólo está disponible para la Mini VRF.

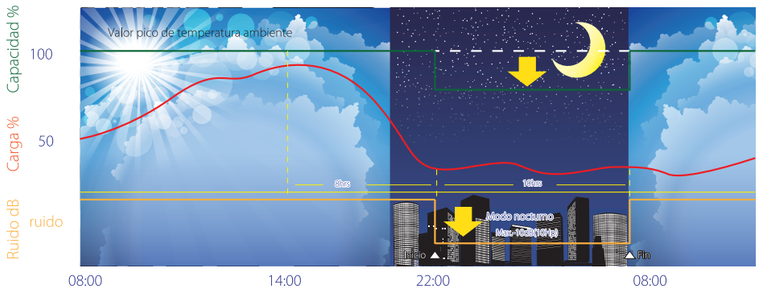
Mayor Confort

Modo Nocturno de Operación Silenciosa »

El modo nocturno para operación silenciosa se puede configurar fácilmente en la placa de circuito impreso (PCB). Es posible configurar distintas opciones de tiempo durante las horas de operación Pico y No Pico para minimizar el nivel de ruido generado por las unidades.

El modo nocturno se activará X horas después del pico de temperatura diurna y volverá al modo de funcionamiento normal después de Y horas.

-Modo 1→X: 6 horas, Y: 10 horas
-Modo 2→X: 8 horas, Y: 10 horas
-Modo 3→X: 6 horas, Y: 12 horas
-Modo 4→X: 8 horas, Y: 8 horas

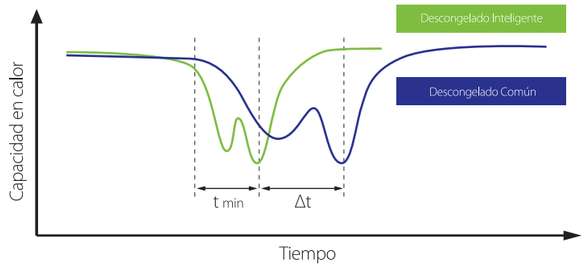


Nota: Esta función se puede activar in situ. La curva de temperatura (carga) que muestra el gráfico se presenta únicamente a modo de ejemplo.

Tecnología de Descongelado Inteligente »

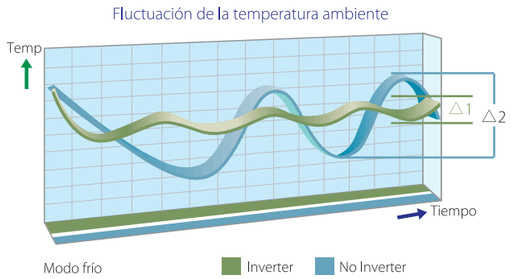
El programa de descongelado inteligente determinará el momento oportuno de descongelado según los requerimientos reales del sistema, reduciendo la pérdida de calor derivada de operaciones innecesarias de descongelado y generando mayor confort.
Una válvula especial permite acortar el tiempo de descongelado a 4 minutos.

* Esta función solo está disponible para la serie de bombas de calor.



Función para Calentamiento y Enfriado Rápidos »

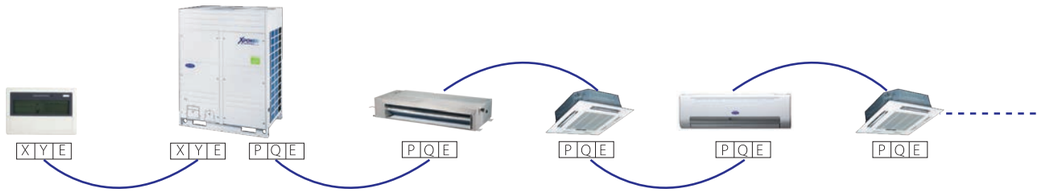
El sistema del Compresor DC Inverter alcanza rápidamente la carga máxima reduciendo la fluctuación de temperatura y creando un ambiente más agradable.



Fácil de Instalar y Fácil de Usar

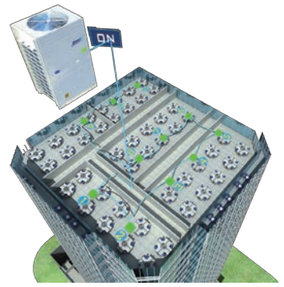
Cableado de Comunicación Simple »

El controlador centralizado (CCM03 o CCM30) se puede conectar tanto desde el exterior como desde el interior (terminales XYE). Con un conjunto de cables se puede lograr una red y un sistema de comunicación para facilitar el proceso de instalación.



Auto Direccionamiento »

La unidad exterior puede distribuir direcciones para las unidades interiores en forma automática.
Los controles inalámbricos o cableados pueden consultar y modificar cada una de las direcciones de las unidades interiores.



Fácil Mantenimiento »

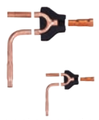
Visor para verificar el estado del sistema.

La función de autodiagnóstico ayuda a los ingenieros del servicio técnico a localizar cualquier falla rápida y fácilmente.

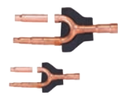
El compresor está cerca de la puerta para simplificar las tareas de revisión y facilitar el reemplazo de la válvula o repuestos del compresor.

Conectores Unificados de Carrier »

El sistema de conectores unificados de Carrier ha sido especialmente diseñado para facilitar la instalación y optimizar la circulación del Refrigerante.



Conectores externos



Conectores internos

Caja de conexión interna

*La caja de empalme interna sólo está disponible para la Mini VRF.

Unidades interiores
Unidades interiores VRF

Unidad de aire exterior
Suministra 100% de aire fresco

Ventilación
Ventilador de recuperación de calor (HRV)

Kit de conexión a AHU
Conexión a AHU (unidad manejadora de aire) de otra marca

Sistemas de control
Sistemas de control inteligente

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series

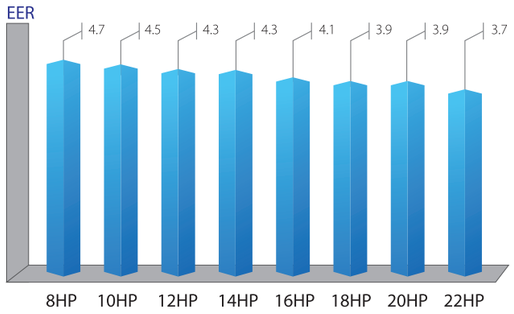
Frío Calor

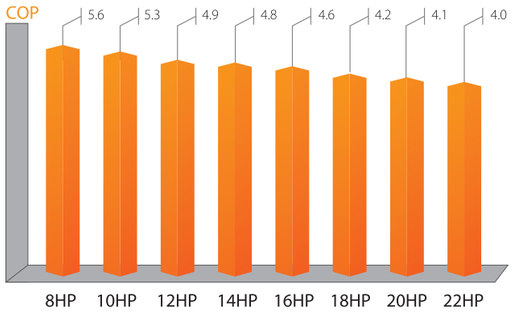
Diseño optimizado para edificios grandes o pequeños

- Compresores DC Inverter
- Ventiladores con motor DC
- Potencia hasta 88HP
- Posibilidad de conectar hasta 64 unidades interiores
- Presión estática externa de hasta 60Pa
- Operación cíclica
- Operación de respaldo
- Tecnología para control de aceite preciso
- Tecnología avanzada para operación silenciosa
- Tecnología de descongelamiento inteligente
- Cableado simple de comunicación
- Auto direccionamiento
- Fácil mantenimiento

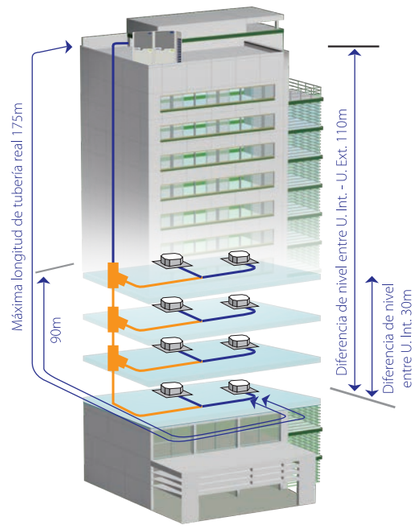
Altos Valores de EER y COP »

La línea Xpower Super Plus alcanza la clase más alta de eficiencia energética en refrigeración y calefacción del mercado, está equipada con compresores DC, ventiladores con motor DC y un intercambiador de calor de alta eficiencia.
El EER para frío llega a 4.7 y el COP para calor a 5.6 en la categoría de 8HP.





Gran Longitud de Tuberías »



Longitud total de tubería	1000m
Máxima longitud real (equivalente)	175(200)m
Longitud máxima tras primer ramal	90*m
Diferencia de nivel entre unidades interiores y exteriores - Unidad exterior arriba / abajo	90 / 110 m
Diferencia de nivel entre unidades interiores	30m

*La longitud máxima estándar de la tubería es 40m. Se puede extender a 90m. Si necesita una longitud superior a 40m deberá consultar al departamento técnico de Carrier.

Unidades interiores
Unidades interiores VRF

Unidad de aire exterior
Suministra 100% de aire fresco

Ventilación
Ventilador de recuperación de calor (HRV)

Kit de conexión a AHU
Conexión a AHU (unidad manejadora de aire) de otra marca

Sistemas de control
Sistemas de control inteligente

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series

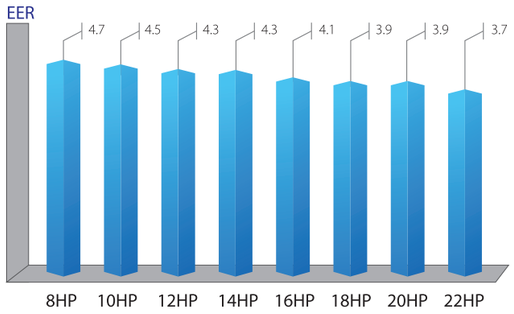
Frío Calor

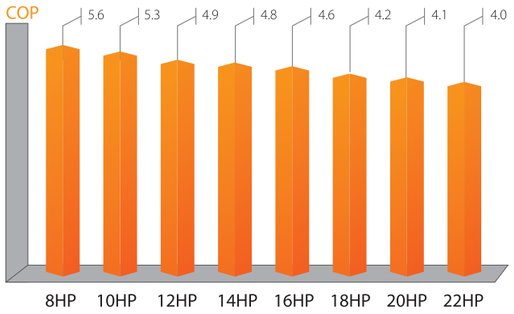
Diseño optimizado para edificios grandes o pequeños

- Compresores DC Inverter
- Ventiladores con motor DC
- Potencia hasta 88HP
- Posibilidad de conectar hasta 64 unidades interiores
- Presión estática externa de hasta 60Pa
- Operación cíclica
- Operación de respaldo
- Tecnología para control de aceite preciso
- Tecnología avanzada para operación silenciosa
- Tecnología de descongelamiento inteligente
- Cableado simple de comunicación
- Auto direccionamiento
- Fácil mantenimiento

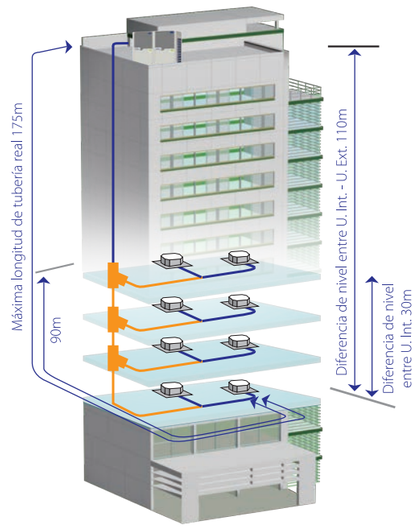
Altos Valores de EER y COP »

La línea Xpower Super Plus alcanza la clase más alta de eficiencia energética en refrigeración y calefacción del mercado, está equipada con compresores DC, ventiladores con motor DC y un intercambiador de calor de alta eficiencia.
El EER para frío llega a 4.7 y el COP para calor a 5.6 en la categoría de 8HP.





Gran Longitud de Tuberías »



Longitud total de tubería	1000m
Máxima longitud real (equivalente)	175(200)m
Longitud máxima tras primer ramal	90*m
Diferencia de nivel entre unidades interiores y exteriores - Unidad exterior arriba / abajo	90 / 110 m
Diferencia de nivel entre unidades interiores	30m

*La longitud máxima estándar de la tubería es 40m. Se puede extender a 90m. Si necesita una longitud superior a 40m deberá consultar al departamento técnico de Carrier.

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series
Frío Calor

HP			8HP	10HP	12HP
Modelo			38VF008H119015	38VF010H119015	38VF012H119015
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)		
Frío	Capacidad	kW	25.2	28.0	33.5
		kBtu/h	86.0	95.6	114.3
	Potencia entrada	kW	5.36	6.22	7.79
	EER		4.7	4.5	4.3
Calor	Capacidad	kW	27.0	31.5	37.5
		kBtu/h	92.1	107.5	128.0
	Potencia de entrada	kW	4.82	5.94	7.65
	COP		5.6	5.3	4.9
Un. Interiores conectables	Capacidad total		50~130% de la potencia de la unidad exterior		
	Cantidad máx.		13	16	20
Compresor	Tipo		DC inverter		
	Modelo		E655DHD-65D2YG	E655DHD-65D2YG	E705DHD-72D2YG
	Marca		Hitachi		
	Cantidad		1		
	Carter del calentador	W	27.6×2		
	Tipo refrigerante		FVC68D		
	Carga refrigerante	ml	500		
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC		
	Modelo		WZDK560-38G(B)		
	Marca		Panasonic/Nidec		
	Cantidad		1		
	Grado de Aislación		E		
	Grado de protección		IP23		
	Entrada	W	580		
	Salida	W	465		
	Presión estática	Pa	0-20 (por defecto)		
		Pa	20-60 (personalizado)		
Ventilador	Material		Plástico		
	Tipo		Axial		
	Cantidad		1		
Serpentina exterior	Número de filas		2	2	3
	TP(a) ×RP(b)	mm	Tube pitch x Row pitch : 22×19		
	Espacio entre aletas	mm	1.6		
	Tipo de aletas		Aluminio hidrófilo		
	Tubo OD	mm	Φ7.94		
	Tipo de tubo		Interior ranurado		
	AnchoxAlto de Serp.	mm	1970×1232		
	Número de circuitos		22		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga de fábrica	kg	9	9	11
Conexiones de tuberías	Tubería de líquido	mm	Φ12.7	Φ12.7	Φ15.9
	Tubería de gas	mm	Φ25.4	Φ25.4	Φ28.6
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8		
Presión de diseño (Alta/Baja)		MPa	4.4/2.6		
		PSI	640/380		
Caudal de aire		m3/h	12000		
Nivel de ruido		dB(A)	58	59	60
Dimensión neta (An×Al×P)		mm	990×1635×790		
		pulg.	39×64-3/8×31-1/8		
Tamaño del embalaje (An×Al×P)		mm	1055×1805×855		
		pulg.	41-1/2×71-1/16×33-5/8		
Peso neto		kg	219	219	237
Peso bruto		kg	234	234	252
Rango de temp. de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24		

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

HP			14HP	16HP	18HP	20HP	22HP
Modelo			38VF014H119015	38VF016H119015	38VF018H119015	38VF020H119015	38VF022H119015
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)				
Frío	Capacidad	kW	40.0	45.0	50.0	56.0	61.5
		kBtu/h	136.5	153.6	170.6	191.1	209.9
	Potencia entrada	kW	9.30	10.98	12.82	14.51	16.44
	EER		4.3	4.1	3.9	3.9	3.7
Calor	Capacidad	kW	45.0	50.0	56.0	63.0	69.0
		kBtu/h	153.6	170.6	191.1	215.0	235.5
	Potencia de entrada	kW	9.38	10.87	13.18	15.29	17.12
	COP		4.8	4.6	4.2	4.1	4.0
Un. Interiores conectables	Capacidad total		50~130% de la potencia de la unidad exterior				
	Cantidad máx.		23	26	29	33	36
Compresor	Tipo		DC inverter				
	Modelo		E405DHD-42D2YG	E405DHD-42D2YG	E405DHD-36D2YG E705DHD-72D2YG	E705DHD-72D2YG	E705DHD-72D2YG
	Marca		Hitachi				
	Cantidad		2				
	Carter del calentador	W	27.6×4				
	Tipo refrigerante		FVC68D				
	Carga refrigerante	ml	500×2				
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC				
	Modelo		WZDK560-38G(B)				
	Marca		Panasonic/Nidec				
	Cantidad		2				
	Grado de Aislación		E				
	Grado de protección		IP23				
	Entrada	W	360+290	360+290	520+440	550+430	550+430
	Salida	W	290+230	290+230	420+350	440+350	440+350
	Presión estática	Pa	0-20 (por defecto)				
		Pa	20-60 (personalizado)				
Ventilador	Material		Plástico				
	Tipo		Axial				
	Cantidad		2				
Serpentina exterior	Número de filas		2	2	2	3	3
	TP(a) ×RP(b)	mm	Tube pitch x Row pitch : 22×19				
	Espacio entre aletas	mm	1.6				
	Tipo de aletas		Aluminio hidrófilo				
	Tubo OD	mm	Φ7.94				
	Tipo de tubo		Interior ranurado				
	AnchoxAlto de Serp.	mm	2320×1232	2270×1232	2270×1232	2270×1232	2270×1232
	Número de circuitos		22				
Refrigerante	Tipo		R410A				
	Carga de fábrica	kg	13	13	13	16	16
Conexiones de tuberías	Tubería de líquido	mm	Φ15.9	Φ15.9	Φ19.1	Φ19.1	Φ19.1
	Tubería de gas	mm	Φ31.8				
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8				
Presión de diseño (Alta/Baja)		MPa	4.4/2.6				
		PSI	640/380				
Caudal de aire		m3/h	14000	14000	16000	16000	16000
Nivel de ruido		dB(A)	62	62	63	63	63
Dimensión neta (An×Al×P)		mm	1340×1635×790				
		pulg.	52-3/4×64-3/8×31-1/8				
Tamaño del embalaje (An×Al×P)		mm	1405×1805×855				
		pulg.	55-3/8×71-1/16×33-5/8				
Peso neto		kg	297	297	305	340	340
Peso bruto		kg	315	315	323	358	358
Rango de temp. de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24				

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series
Frío Calor

HP			8HP	10HP	12HP
Modelo			38VF008H119015	38VF010H119015	38VF012H119015
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)		
Frío	Capacidad	kW	25.2	28.0	33.5
		kBtu/h	86.0	95.6	114.3
	Potencia entrada	kW	5.36	6.22	7.79
	EER		4.7	4.5	4.3
Calor	Capacidad	kW	27.0	31.5	37.5
		kBtu/h	92.1	107.5	128.0
	Potencia de entrada	kW	4.82	5.94	7.65
	COP		5.6	5.3	4.9
Un. Interiores conectables	Capacidad total		50~130% de la potencia de la unidad exterior		
	Cantidad máx.		13	16	20
Compresor	Tipo		DC inverter		
	Modelo		E655DHD-65D2YG	E655DHD-65D2YG	E705DHD-72D2YG
	Marca		Hitachi		
	Cantidad		1		
	Carter del calentador	W	27.6×2		
	Tipo refrigerante		FVC68D		
	Carga refrigerante	ml	500		
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC		
	Modelo		WZDK560-38G(B)		
	Marca		Panasonic/Nidec		
	Cantidad		1		
	Grado de Aislación		E		
	Grado de protección		IP23		
	Entrada	W	580		
	Salida	W	465		
	Presión estática	Pa	0-20 (por defecto)		
		Pa	20-60 (personalizado)		
Ventilador	Material		Plástico		
	Tipo		Axial		
	Cantidad		1		
Serpentina exterior	Número de filas		2	2	3
	TP(a) ×RP(b)	mm	Tube pitch x Row pitch : 22×19		
	Espacio entre aletas	mm	1.6		
	Tipo de aletas		Aluminio hidrófilo		
	Tubo OD	mm	Φ7.94		
	Tipo de tubo		Interior ranurado		
	AnchoxAlto de Serp.	mm	1970×1232		
	Número de circuitos		22		
Refrigerante	Tipo		R410A		
	Carga de fábrica	kg	9	9	11
Conexiones de tuberías	Tubería de líquido	mm	Φ12.7	Φ12.7	Φ15.9
	Tubería de gas	mm	Φ25.4	Φ25.4	Φ28.6
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8		
Presión de diseño (Alta/Baja)		MPa	4.4/2.6		
		PSI	640/380		
Caudal de aire		m3/h	12000		
Nivel de ruido		dB(A)	58	59	60
Dimensión neta (An×Al×P)		mm	990×1635×790		
		pulg.	39×64-3/8×31-1/8		
Tamaño del embalaje (An×Al×P)		mm	1055×1805×855		
		pulg.	41-1/2×71-1/16×33-5/8		
Peso neto		kg	219	219	237
Peso bruto		kg	234	234	252
Rango de temp. de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24		

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

HP			14HP	16HP	18HP	20HP	22HP
Modelo			38VF014H119015	38VF016H119015	38VF018H119015	38VF020H119015	38VF022H119015
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)				
Frío	Capacidad	kW	40.0	45.0	50.0	56.0	61.5
		kBtu/h	136.5	153.6	170.6	191.1	209.9
	Potencia entrada	kW	9.30	10.98	12.82	14.51	16.44
	EER		4.3	4.1	3.9	3.9	3.7
Calor	Capacidad	kW	45.0	50.0	56.0	63.0	69.0
		kBtu/h	153.6	170.6	191.1	215.0	235.5
	Potencia de entrada	kW	9.38	10.87	13.18	15.29	17.12
	COP		4.8	4.6	4.2	4.1	4.0
Un. Interiores conectables	Capacidad total		50~130% de la potencia de la unidad exterior				
	Cantidad máx.		23	26	29	33	36
Compresor	Tipo		DC inverter				
	Modelo		E405DHD-42D2YG	E405DHD-42D2YG	E405DHD-36D2YG E705DHD-72D2YG	E705DHD-72D2YG	E705DHD-72D2YG
	Marca		Hitachi				
	Cantidad		2				
	Carter del calentador	W	27.6×4				
	Tipo refrigerante		FVC68D				
	Carga refrigerante	ml	500×2				
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC				
	Modelo		WZDK560-38G(B)				
	Marca		Panasonic/Nidec				
	Cantidad		2				
	Grado de Aislación		E				
	Grado de protección		IP23				
	Entrada	W	360+290	360+290	520+440	550+430	550+430
	Salida	W	290+230	290+230	420+350	440+350	440+350
	Presión estática	Pa	0-20 (por defecto)				
		Pa	20-60 (personalizado)				
Ventilador	Material		Plástico				
	Tipo		Axial				
	Cantidad		2				
Serpentina exterior	Número de filas		2	2	2	3	3
	TP(a) ×RP(b)	mm	Tube pitch x Row pitch : 22×19				
	Espacio entre aletas	mm	1.6				
	Tipo de aletas		Aluminio hidrófilo				
	Tubo OD	mm	Φ7.94				
	Tipo de tubo		Interior ranurado				
	AnchoxAlto de Serp.	mm	2320×1232	2270×1232	2270×1232	2270×1232	2270×1232
	Número de circuitos		22				
Refrigerante	Tipo		R410A				
	Carga de fábrica	kg	13	13	13	16	16
Conexiones de tuberías	Tubería de líquido	mm	Φ15.9	Φ15.9	Φ19.1	Φ19.1	Φ19.1
	Tubería de gas	mm	Φ31.8				
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8				
Presión de diseño (Alta/Baja)		MPa	4.4/2.6				
		PSI	640/380				
Caudal de aire		m3/h	14000	14000	16000	16000	16000
Nivel de ruido		dB(A)	62	62	63	63	63
Dimensión neta (An×Al×P)		mm	1340×1635×790				
		pulg.	52-3/4×64-3/8×31-1/8				
Tamaño del embalaje (An×Al×P)		mm	1405×1805×855				
		pulg.	55-3/8×71-1/16×33-5/8				
Peso neto		kg	297	297	305	340	340
Peso bruto		kg	315	315	323	358	358
Rango de temp. de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24				

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series
Frío Calor

HP			24	26	28	30	32	34
Modelo			SISTEMA 24 HP	SISTEMA 26 HP	SISTEMA 28 HP	SISTEMA 30 HP	SISTEMA 32 HP	SISTEMA 34 HP
Combinación			12HP×2	10HP+16HP	10HP+18HP	10HP+20HP	10HP+22HP	12HP+22HP
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50					
Frío	Capacidad	kW	67.0	73.0	78.0	84.0	89.5	95.0
		kBtu/h	228.6	249.0	266.1	286.6	305.3	324.1
	Potencia entrada	kW	15.58	17.20	19.04	20.73	22.67	24.23
	EER		4.30	4.24	4.10	4.05	3.95	3.92
Calor	Capacidad	kW	75.0	81.5	87.5	94.5	100.5	106.5
		kBtu/h	256.0	278.1	298.6	322.4	342.9	363.4
	Potencia entrada	kW	15.31	16.81	19.12	21.23	23.06	24.77
	COP		4.90	4.85	4.58	4.45	4.36	4.30
Un. Interiores conectables	Capacidad Total		50-130% de la potencia de la unidad exterior					
	Cantidad Máx.		39	43	46	50	53	56
Compresor	Tipo		DC inverter					
	Cantidad		2	3	3	3	3	3
Motor Ventilador	Tipo		DC					
	Cantidad		2	3	3	3	3	3
Refrigerante	Tipo		R410A					
	Carga de fábrica	kg	11×2	9+13	9+13	9+16	9+16	11+16
Conexiones de tuberías	Tubería Líquido	mm	Φ15.9	Φ19.1	Φ19.1	Φ19.1	Φ19.1	Φ19.1
	Tubería Gas	mm	Φ28.6	Φ31.8	Φ31.8	Φ31.8	Φ31.8	Φ31.8
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8					
Caudal de aire		m^3/h	24000	26000	28000	28000	28000	28000
Nivel de ruido		dB(A)	64	65	65	65	65	65
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(990×1635×790)×2	990×1635×790+1340×1635×790				
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1055×1805×855)×2	1055×1805×855+1405×1805×855				
Peso neto		kg	237×2	219+297	219+305	219+340	219+340	237+340
Peso bruto		kg	252×2	234+315	234+323	234+358	234+358	252+358
Rango de temp. de operación		°C	Frío: -5 a 48 ; Calor: -20 a 24					

HP			36	38	40	42	44	46
Modelo			SISTEMA 36 HP	SISTEMA 38 HP	SISTEMA 40 HP	SISTEMA 42 HP	SISTEMA 44 HP	SISTEMA 46 HP
Combinación			18HP×2	16HP+22HP	18HP+22HP	20HP+22HP	22HP×2	12HP×2+22HP
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50					
Frío	Capacidad	kW	100.0	106.5	111.5	117.5	123.0	128.5
		kBtu/h	341.2	363.3	380.4	400.9	419.6	438.4
	Potencia entrada	kW	25.64	27.42	29.26	30.95	32.89	32.03
	EER		3.90	3.88	3.81	3.80	3.74	4.01
Calor	Capacidad	kW	112.0	119.0	125.0	132.0	138.0	144.0
		kBtu/h	382.2	406.0	426.5	450.3	470.8	491.4
	Potencia entrada	kW	26.35	27.99	30.30	32.41	34.24	32.43
	COP		4.25	4.25	4.13	4.07	4.03	4.44
Un. Interiores conectables	Capacidad Total							
	Cantidad Máx.		59	63	64	64	64	64
Compresor	Tipo		DC inverter					
	Cantidad		4					
Motor Ventilador	Tipo		DC					
	Cantidad		4					
Refrigerante	Tipo		R410A					
	Carga de fábrica	kg	13×2	13+16	13+16	16×2	16×2	11×2+16
Conexiones de tuberías	Tubería Líquido	mm						
	Tubería Gas	mm						
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8					
Caudal de aire		m^3/h	32000	30000	32000	32000	32000	40000
Nivel de ruido		dB(A)						
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1340×1635×790)×2					(990×1635×790)×2+ 1340×1635×790
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1405×1805×855)×2					(1055×1805×855)×2+ 1405×1805×855
Peso neto		kg	305×2	297+340	305+340	340×2	340×2	237×2+340
Peso bruto		kg	323×2	315+358	323+358	358×2	358×2	252×2+358
Rango de temp. de operación		°C						

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series
Frío Calor

HP			48	50	52	54	56
Modelo			SISTEMA 48 HP	SISTEMA 50 HP	SISTEMA 52 HP	SISTEMA 54 HP	SISTEMA 56 HP
Combinación			10HP+16HP+22HP	10HP+18HP+22HP	10HP+20HP+22HP	10HP+22HP×2	12HP+22HP×2
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50				
Frío	Capacidad	kW	134.5	139.5	145.5	151.0	156.5
		kBtu/h	458.8	475.9	496.4	515.1	533.9
	Potencia entrada	kW	33.64	35.49	37.17	39.11	40.68
	EER		4.00	3.93	3.91	3.86	3.85
Calor	Capacidad	kW	150.5	156.5	163.5	169.5	175.5
		kBtu/h	513.5	534.0	557.8	578.3	598.8
	Potencia entrada	kW	33.93	36.24	38.36	40.19	41.90
	COP		4.44	4.32	4.26	4.22	4.19
Un. Interiores conectables	Capacidad Total		50-130% de la potencia de la unidad exterior				
	Cantidad Máx.		64	64	64	64	64
Compresor	Tipo		DC inverter				
	Cantidad		5	5	5	5	5
Motor Ventilador	Tipo		DC				
	Cantidad		5	5	5	5	5
Refrigerante	Tipo		R410A				
	Carga de fábrica	kg	9+13+16	9+13+16	9+16×2	9+16×2	11+16×2
Conexiones de tuberías	Tubería Líquido	mm	Φ19.1	Φ19.1	Φ22.2	Φ22.2	Φ22.2
	Tubería Gas	mm	Φ38.1	Φ38.1	Φ41.3	Φ41.3	Φ41.3
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8				
Caudal de aire		m^3/h	42000	44000	44000	44000	44000
Nivel de ruido		dB(A)	67	67	67	67	67
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	990×1635×790+(1340×1635×790)×2				
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	1055×1805×855+(1405×1805×855)×2				
Peso neto		kg	219+297+340	219+305+340	219+340×2	219+340×2	237+340×2
Peso bruto		kg	234+315+358	234+323+358	234+358×2	234+358×2	252+358×2
Rango de temp. de operación		°C	Frío: -5 a 48; Calor: -20 a 24				

HP			58	60	62	64	66	68
Modelo			SISTEMA 58 HP	SISTEMA 60 HP	SISTEMA 62 HP	SISTEMA 64 HP	SISTEMA 66 HP	SISTEMA 68 HP
Combinación			18HP×2+22HP	16HP+22HP×2	18HP+22HP×2	20HP+22HP×2	22HP×3	12HP×2+22HP×2
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50					
Frío	Capacidad	kW	161.5	168.0	173.0	179.0	184.5	190.0
		kBtu/h	551.0	573.1	590.2	610.7	629.4	648.2
	Potencia entrada	kW	42.08	43.86	45.71	47.40	49.33	48.47
	EER		3.84	3.83	3.78	3.78	3.74	3.92
Calor	Capacidad	kW	181.0	188.0	194.0	201.0	207.0	213.0
		kBtu/h	617.6	641.4	661.9	685.7	706.2	726.8
	Potencia entrada	kW	43.47	45.11	47.42	49.53	51.36	46.13
	COP		4.16	4.17	4.09	4.06	4.03	4.62
Un. Interiores conectables	Capacidad Total		50-130% de la potencia de la unidad exterior					
	Cantidad Máx.		64	64	64	64	64	64
Compresor	Tipo		DC inverter					
	Cantidad		6	6	6	6	6	6
Motor Ventilador	Tipo		DC					
	Cantidad		6	6	6	6	6	6
Refrigerante	Tipo		R410A					
	Carga de fábrica	kg	13×2+16	13+16×2	13+16×2	16×3	16×3	11×2+16×2
Conexiones de tuberías	Tubería Líquido	mm	Φ22.2	Φ22.2	Φ22.2	Φ22.2	Φ22.2	Φ25.4
	Tubería Gas	mm	Φ41.3	Φ41.3	Φ41.3	Φ41.3	Φ41.3	Φ44.5
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8					
Caudal de aire		m^3/h	48000	46000	48000	48000	48000	56000
Nivel de ruido		dB(A)	68	68	68	68	68	68
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1340×1635×790)×3					(990×1635×790)×2+ (1340×1635×790)×2
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1405×1805×855)×3					(1055×1805×855)×2+ (1405×1805×855)×2
Peso neto		kg	305×2+340	297+340×2	305+340×2	340×3	340×3	237×2+340×2
Peso bruto		kg	323×2+358	315+358×2	323+358×2	358×3	358×3	252×2+358×2
Rango de temp. de operación		°C	Frío: -5 a 48; Calor: -20 a 24					

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series
Frío Calor

HP			24	26	28	30	32	34
Modelo			SISTEMA 24 HP	SISTEMA 26 HP	SISTEMA 28 HP	SISTEMA 30 HP	SISTEMA 32 HP	SISTEMA 34 HP
Combinación			12HP×2	10HP+16HP	10HP+18HP	10HP+20HP	10HP+22HP	12HP+22HP
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50					
Frío	Capacidad	kW	67.0	73.0	78.0	84.0	89.5	95.0
		kBtu/h	228.6	249.0	266.1	286.6	305.3	324.1
	Potencia entrada	kW	15.58	17.20	19.04	20.73	22.67	24.23
	EER		4.30	4.24	4.10	4.05	3.95	3.92
Calor	Capacidad	kW	75.0	81.5	87.5	94.5	100.5	106.5
		kBtu/h	256.0	278.1	298.6	322.4	342.9	363.4
	Potencia entrada	kW	15.31	16.81	19.12	21.23	23.06	24.77
	COP		4.90	4.85	4.58	4.45	4.36	4.30
Un. Interiores conectables	Capacidad Total		50-130% de la potencia de la unidad exterior					
	Cantidad Máx.		39	43	46	50	53	56
Compresor	Tipo		DC inverter					
	Cantidad		2	3	3	3	3	3
Motor Ventilador	Tipo		DC					
	Cantidad		2	3	3	3	3	3
Refrigerante	Tipo		R410A					
	Carga de fábrica	kg	11×2	9+13	9+13	9+16	9+16	11+16
Conexiones de tuberías	Tubería Líquido	mm	Φ15.9	Φ19.1	Φ19.1	Φ19.1	Φ19.1	Φ19.1
	Tubería Gas	mm	Φ28.6	Φ31.8	Φ31.8	Φ31.8	Φ31.8	Φ31.8
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8					
Caudal de aire		m^3/h	24000	26000	28000	28000	28000	28000
Nivel de ruido		dB(A)	64	65	65	65	65	65
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(990×1635×790)×2	990×1635×790+1340×1635×790				
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1055×1805×855)×2	1055×1805×855+1405×1805×855				
Peso neto		kg	237×2	219+297	219+305	219+340	219+340	237+340
Peso bruto		kg	252×2	234+315	234+323	234+358	234+358	252+358
Rango de temp. de operación		°C	Frío: -5 a 48 ; Calor: -20 a 24					

HP			36	38	40	42	44	46
Modelo			SISTEMA 36 HP	SISTEMA 38 HP	SISTEMA 40 HP	SISTEMA 42 HP	SISTEMA 44 HP	SISTEMA 46 HP
Combinación			18HP×2	16HP+22HP	18HP+22HP	20HP+22HP	22HP×2	12HP×2+22HP
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50					
Frío	Capacidad	kW	100.0	106.5	111.5	117.5	123.0	128.5
		kBtu/h	341.2	363.3	380.4	400.9	419.6	438.4
	Potencia entrada	kW	25.64	27.42	29.26	30.95	32.89	32.03
	EER		3.90	3.88	3.81	3.80	3.74	4.01
Calor	Capacidad	kW	112.0	119.0	125.0	132.0	138.0	144.0
		kBtu/h	382.2	406.0	426.5	450.3	470.8	491.4
	Potencia entrada	kW	26.35	27.99	30.30	32.41	34.24	32.43
	COP		4.25	4.25	4.13	4.07	4.03	4.44
Un. Interiores conectables	Capacidad Total							
	Cantidad Máx.		59	63	64	64	64	64
Compresor	Tipo		DC inverter					
	Cantidad		4					
Motor Ventilador	Tipo		DC					
	Cantidad		4					
Refrigerante	Tipo		R410A					
	Carga de fábrica	kg	13×2	13+16	13+16	16×2	16×2	11×2+16
Conexiones de tuberías	Tubería Líquido	mm						
	Tubería Gas	mm						
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8					
Caudal de aire		m^3/h	32000	30000	32000	32000	32000	40000
Nivel de ruido		dB(A)						
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1340×1635×790)×2					(990×1635×790)×2+ 1340×1635×790
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1405×1805×855)×2					(1055×1805×855)×2+ 1405×1805×855
Peso neto		kg	305×2	297+340	305+340	340×2	340×2	237×2+340
Peso bruto		kg	323×2	315+358	323+358	358×2	358×2	252×2+358
Rango de temp. de operación		°C						

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series
Frío Calor

HP			48	50	52	54	56
Modelo			SISTEMA 48 HP	SISTEMA 50 HP	SISTEMA 52 HP	SISTEMA 54 HP	SISTEMA 56 HP
Combinación			10HP+16HP+22HP	10HP+18HP+22HP	10HP+20HP+22HP	10HP+22HP×2	12HP+22HP×2
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50				
Frío	Capacidad	kW	134.5	139.5	145.5	151.0	156.5
		kBtu/h	458.8	475.9	496.4	515.1	533.9
	Potencia entrada	kW	33.64	35.49	37.17	39.11	40.68
	EER		4.00	3.93	3.91	3.86	3.85
Calor	Capacidad	kW	150.5	156.5	163.5	169.5	175.5
		kBtu/h	513.5	534.0	557.8	578.3	598.8
	Potencia entrada	kW	33.93	36.24	38.36	40.19	41.90
	COP		4.44	4.32	4.26	4.22	4.19
Un. Interiores conectables	Capacidad Total		50-130% de la potencia de la unidad exterior				
	Cantidad Máx.		64	64	64	64	64
Compresor	Tipo		DC inverter				
	Cantidad		5	5	5	5	5
Motor Ventilador	Tipo		DC				
	Cantidad		5	5	5	5	5
Refrigerante	Tipo		R410A				
	Carga de fábrica	kg	9+13+16	9+13+16	9+16×2	9+16×2	11+16×2
Conexiones de tuberías	Tubería Líquido	mm	Φ19.1	Φ19.1	Φ22.2	Φ22.2	Φ22.2
	Tubería Gas	mm	Φ38.1	Φ38.1	Φ41.3	Φ41.3	Φ41.3
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8				
Caudal de aire		m^3/h	42000	44000	44000	44000	44000
Nivel de ruido		dB(A)	67	67	67	67	67
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	990×1635×790+(1340×1635×790)×2				
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	1055×1805×855+(1405×1805×855)×2				
Peso neto		kg	219+297+340	219+305+340	219+340×2	219+340×2	237+340×2
Peso bruto		kg	234+315+358	234+323+358	234+358×2	234+358×2	252+358×2
Rango de temp. de operación		°C	Frío: -5 a 48; Calor: -20 a 24				

HP			58	60	62	64	66	68
Modelo			SISTEMA 58 HP	SISTEMA 60 HP	SISTEMA 62 HP	SISTEMA 64 HP	SISTEMA 66 HP	SISTEMA 68 HP
Combinación			18HP×2+22HP	16HP+22HP×2	18HP+22HP×2	20HP+22HP×2	22HP×3	12HP×2+22HP×2
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50					
Frío	Capacidad	kW	161.5	168.0	173.0	179.0	184.5	190.0
		kBtu/h	551.0	573.1	590.2	610.7	629.4	648.2
	Potencia entrada	kW	42.08	43.86	45.71	47.40	49.33	48.47
	EER		3.84	3.83	3.78	3.78	3.74	3.92
Calor	Capacidad	kW	181.0	188.0	194.0	201.0	207.0	213.0
		kBtu/h	617.6	641.4	661.9	685.7	706.2	726.8
	Potencia entrada	kW	43.47	45.11	47.42	49.53	51.36	46.13
	COP		4.16	4.17	4.09	4.06	4.03	4.62
Un. Interiores conectables	Capacidad Total		50-130% de la potencia de la unidad exterior					
	Cantidad Máx.		64	64	64	64	64	64
Compresor	Tipo		DC inverter					
	Cantidad		6	6	6	6	6	6
Motor Ventilador	Tipo		DC					
	Cantidad		6	6	6	6	6	6
Refrigerante	Tipo		R410A					
	Carga de fábrica	kg	13×2+16	13+16×2	13+16×2	16×3	16×3	11×2+16×2
Conexiones de tuberías	Tubería Líquido	mm	Φ22.2	Φ22.2	Φ22.2	Φ22.2	Φ22.2	Φ25.4
	Tubería Gas	mm	Φ41.3	Φ41.3	Φ41.3	Φ41.3	Φ41.3	Φ44.5
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8					
Caudal de aire		m^3/h	48000	46000	48000	48000	48000	56000
Nivel de ruido		dB(A)	68	68	68	68	68	68
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1340×1635×790)×3					(990×1635×790)×2+ (1340×1635×790)×2
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1405×1805×855)×3					(1055×1805×855)×2+ (1405×1805×855)×2
Peso neto		kg	305×2+340	297+340×2	305+340×2	340×3	340×3	237×2+340×2
Peso bruto		kg	323×2+358	315+358×2	323+358×2	358×3	358×3	252×2+358×2
Rango de temp. de operación		°C	Frío: -5 a 48; Calor: -20 a 24					

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series Frío Calor

HP			70	72	74	76	78
Modelo			SISTEMA 70 HP	SISTEMA 72 HP	SISTEMA 74 HP	SISTEMA 76 HP	SISTEMA 78 HP
Combinación			10HP+16HP+22HP×2	10HP+18HP+22HP×2	10HP+20HP+22HP×2	10HP+22HP×3	12HP+22HP×3
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50				
Frío	Capacidad	kW	196.0	201.0	207.0	212.5	218.0
		kBtu/h	668.6	685.7	706.2	724.9	743.7
	Potencia entrada	kW	50.09	51.93	53.62	55.55	57.12
	EER		3.91	3.87	3.86	3.83	3.82
Calor	Capacidad	kW	219.5	225.5	232.5	238.5	244.5
		kBtu/h	748.9	769.4	793.2	813.7	834.2
	Potencia entrada	kW	51.06	53.36	55.48	57.31	59.02
	COP		4.30	4.23	4.19	4.16	4.14
Un. Interiores conectables	Capacidad Total		50-130% de la potencia de la unidad exterior				
	Cantidad Máx.		64	64	64	64	64
Compresor	Tipo		DC inverter				
	Cantidad		7	7	7	7	7
Motor Ventilador	Tipo		DC				
	Cantidad		7	7	7	7	7
Refrigerante	Tipo		R410A				
	Carga de fábrica	kg	9+13+16×2	9+13+16×2	9+16×3	9+16×3	11+16×3
Conexiones de tuberías	Tubería Líquido	mm	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4
	Tubería Gas	mm	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8				
Caudal de aire		m^3/h	58000	60000	60000	60000	60000
Nivel de ruido		dB(A)	69	69	69	69	69
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(990×1635×790)+(1340×1635×790)×3				
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1055×1805×855)+(1405×1805×855)×3				
Peso neto		kg	219+297+340×2	219+305+340×2	219+340×3	219+340×3	237+340×3
Peso bruto		kg	234+315+358×2	234+323+358×2	234+358×3	234+358×3	252+358×3
Rango de temp. de operación		°C	Frío: -5 a 48; Calor: -20 a 24				

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series Frío Calor

HP			80	82	84	86	88
Modelo			SISTEMA 80 HP	SISTEMA 82 HP	SISTEMA 84 HP	SISTEMA 86 HP	SISTEMA 88 HP
Combinación			18HP×2+22HP×2	16HP+22HP×3	18HP+22HP×3	20HP+22HP×3	22HP×4
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50				
Frío	Capacidad	kW	223.0	229.5	234.5	240.5	246.0
		kBtu/h	760.8	782.9	800.0	820.5	839.2
	Potencia entrada	kW	58.53	60.31	62.15	63.84	65.78
	EER		3.81	3.81	3.77	3.77	3.74
Calor	Capacidad	kW	250.0	257.0	263.0	270.0	276.0
		kBtu/h	853.0	876.8	897.3	921.1	941.6
	Potencia entrada	kW	60.60	62.23	64.54	66.66	68.49
	COP		4.13	4.13	4.07	4.05	4.03
Un. Interiores conectables	Capacidad Total		50-130% de la potencia de la unidad exterior				
	Cantidad Máx.		64	64	64	64	64
Compresor	Tipo		DC inverter				
	Cantidad		8	8	8	8	8
Motor Ventilador	Tipo		DC				
	Cantidad		8	8	8	8	8
Refrigerante	Tipo		R410A				
	Carga de fábrica	kg	13×2+16×2	13+16×3	13+16×3	16×4	16×4
Conexiones de tuberías	Tubería Líquido	mm	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4
	Tubería Gas	mm	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8				
Caudal de aire		m^3/h	64000	62000	64000	64000	64000
Nivel de ruido		dB(A)	70	70	70	70	70
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1340×1635×790)×4				
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1405×1805×855)×4				
Peso neto		kg	305×2+340×2	297+340×3	305+340×3	340×4	340×4
Peso bruto		kg	323×2+358×2	315+358×3	323+358×3	358×4	358×4
Rango de temp. de operación		°C	Frío: -5 a 48; Calor: -20 a 24				

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series
Frío Calor

HP			70	72	74	76	78
Modelo			SISTEMA 70 HP	SISTEMA 72 HP	SISTEMA 74 HP	SISTEMA 76 HP	SISTEMA 78 HP
Combinación			10HP+16HP+22HP×2	10HP+18HP+22HP×2	10HP+20HP+22HP×2	10HP+22HP×3	12HP+22HP×3
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50				
Frío	Capacidad	kW	196.0	201.0	207.0	212.5	218.0
		kBtu/h	668.6	685.7	706.2	724.9	743.7
	Potencia entrada	kW	50.09	51.93	53.62	55.55	57.12
	EER		3.91	3.87	3.86	3.83	3.82
Calor	Capacidad	kW	219.5	225.5	232.5	238.5	244.5
		kBtu/h	748.9	769.4	793.2	813.7	834.2
	Potencia entrada	kW	51.06	53.36	55.48	57.31	59.02
	COP		4.30	4.23	4.19	4.16	4.14
Un. Interiores conectables	Capacidad Total		50-130% de la potencia de la unidad exterior				
	Cantidad Máx.		64	64	64	64	64
Compresor	Tipo		DC inverter				
	Cantidad		7	7	7	7	7
Motor Ventilador	Tipo		DC				
	Cantidad		7	7	7	7	7
Refrigerante	Tipo		R410A				
	Carga de fábrica	kg	9+13+16×2	9+13+16×2	9+16×3	9+16×3	11+16×3
Conexiones de tuberías	Tubería Líquido	mm	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4
	Tubería Gas	mm	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8				
Caudal de aire		m^3/h	58000	60000	60000	60000	60000
Nivel de ruido		dB(A)	69	69	69	69	69
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(990×1635×790)+(1340×1635×790)×3				
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1055×1805×855)+(1405×1805×855)×3				
Peso neto		kg	219+297+340×2	219+305+340×2	219+340×3	219+340×3	237+340×3
Peso bruto		kg	234+315+358×2	234+323+358×2	234+358×3	234+358×3	252+358×3
Rango de temp. de operación		°C	Frío: -5 a 48; Calor: -20 a 24				

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series
Frío Calor

HP			80	82	84	86	88
Modelo			SISTEMA 80 HP	SISTEMA 82 HP	SISTEMA 84 HP	SISTEMA 86 HP	SISTEMA 88 HP
Combinación			18HP×2+22HP×2	16HP+22HP×3	18HP+22HP×3	20HP+22HP×3	22HP×4
Alimentación		V/Ph/Hz	380-415/3/50				
Frío	Capacidad	kW	223.0	229.5	234.5	240.5	246.0
		kBtu/h	760.8	782.9	800.0	820.5	839.2
	Potencia entrada	kW	58.53	60.31	62.15	63.84	65.78
	EER		3.81	3.81	3.77	3.77	3.74
Calor	Capacidad	kW	250.0	257.0	263.0	270.0	276.0
		kBtu/h	853.0	876.8	897.3	921.1	941.6
	Potencia entrada	kW	60.60	62.23	64.54	66.66	68.49
	COP		4.13	4.13	4.07	4.05	4.03
Un. Interiores conectables	Capacidad Total		50-130% de la potencia de la unidad exterior				
	Cantidad Máx.		64	64	64	64	64
Compresor	Tipo		DC inverter				
	Cantidad		8	8	8	8	8
Motor Ventilador	Tipo		DC				
	Cantidad		8	8	8	8	8
Refrigerante	Tipo		R410A				
	Carga de fábrica	kg	13×2+16×2	13+16×3	13+16×3	16×4	16×4
Conexiones de tuberías	Tubería Líquido	mm	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4	Φ25.4
	Tubería Gas	mm	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5	Φ44.5
	Tubería bal. aceite	mm	Φ8				
Caudal de aire		m^3/h	64000	62000	64000	64000	64000
Nivel de ruido		dB(A)	70	70	70	70	70
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1340×1635×790)×4				
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1405×1805×855)×4				
Peso neto		kg	305×2+340×2	297+340×3	305+340×3	340×4	340×4
Peso bruto		kg	323×2+358×2	315+358×3	323+358×3	358×4	358×4
Rango de temp. de operación		°C	Frío: -5 a 48; Calor: -20 a 24				

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

Unidades interiores
Unidades interiores VRF

Ventilación
Ventilador de recuperación de calor (HRV)

Sistemas de control
Sistemas de control inteligente

DC Full Inverter V4+HR Series

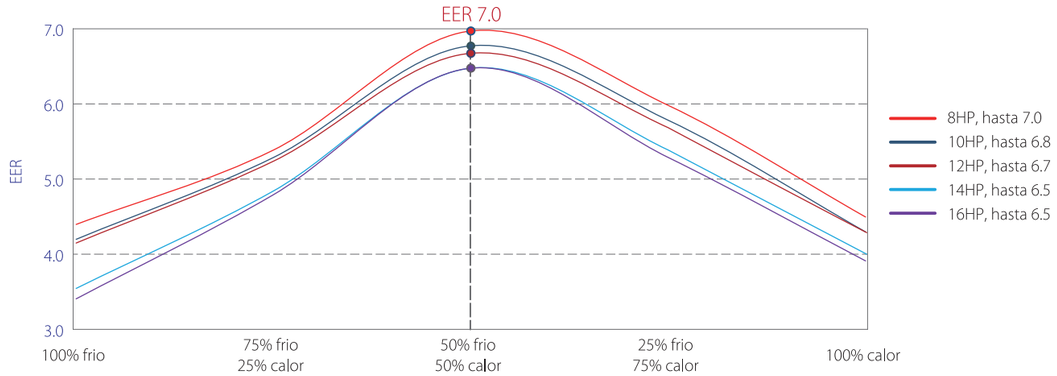
Recuperación de Calor

Ofrece frío y calor simultáneamente en un solo sistema

- Compresores DC inverter
- Ventiladores con Motor DC
- Potencia hasta 64HP
- Posibilidad de conectar hasta 64 unidades interiores
- Presión Estática Externa (ESP) de hasta 60Pa
- Operación cíclica
- Operación de respaldo
- Tecnología para control de aceite preciso
- Tecnología avanzada para operación silenciosa
- Cableado simple de comunicación
- Direccionamiento remoto
- Fácil mantenimiento

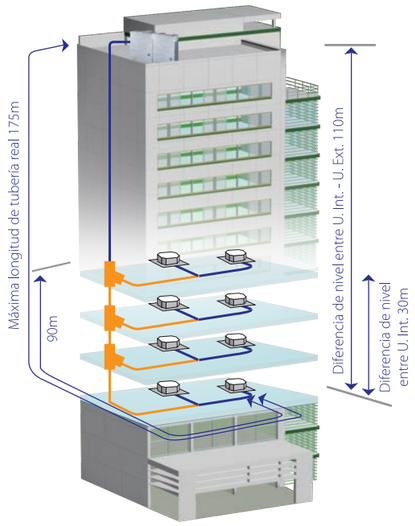
Recuperación de Calor, EER hasta 7.0

La recuperación de calor se logra direccionando el calor liberado por las unidades interiores que operan en modo frío a las zonas que requieren calor. Así, se optimiza el consumo de energía, se reduce el gasto de electricidad y se alcanza una mayor eficiencia a carga parcial (hasta 7.0 en la categoría de 8HP).



El EER en el modo simultáneo (frío-calor) se basa en las siguientes condiciones:
Temperatura exterior 7°CDB/6°CWB, temperatura interior 27°CDB/19°CWB para frío, temperatura interior 20°CDB para calor.

Gran Longitud de Tuberías



Longitud total de tubería	1000m
Máxima longitud real (equivalente)	175(200)m
Longitud máxima tras primer ramal	90*m
Longitud máxima desde el Selector de Modo (MS) hasta la unidad interior inferior	40m
Diferencia de nivel entre unidades interiores y exteriores - Unidad exterior arriba (abajo)	70(110)m
Diferencia de nivel entre unidades interiores	30m

*La longitud máxima estándar de la tubería es 40m. Se puede extender a 90m. Si necesita una longitud superior a 40m deberá consultar al departamento técnico de Carrier.

Unidades interiores
Unidades interiores VRF

Ventilación
Ventilador de recuperación de calor (HRV)

Sistemas de control
Sistemas de control inteligente

DC Full Inverter V4+HR Series

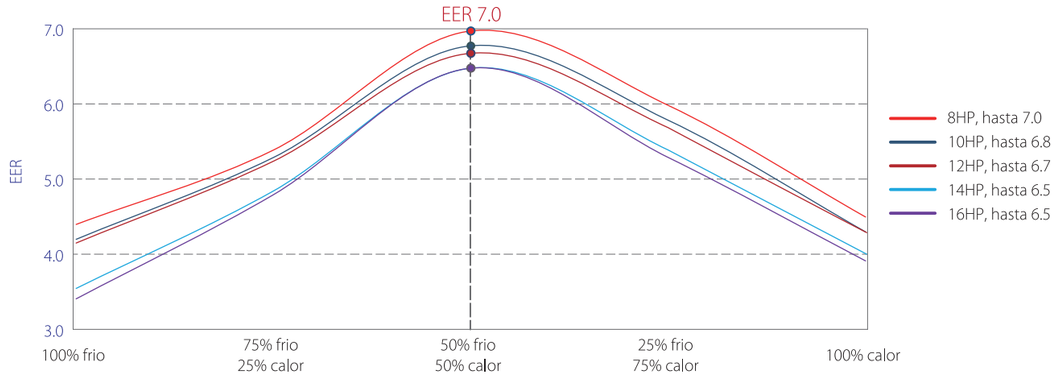
Recuperación de Calor

Ofrece frío y calor simultáneamente en un solo sistema

- Compresores DC inverter
- Ventiladores con Motor DC
- Potencia hasta 64HP
- Posibilidad de conectar hasta 64 unidades interiores
- Presión Estática Externa (ESP) de hasta 60Pa
- Operación cíclica
- Operación de respaldo
- Tecnología para control de aceite preciso
- Tecnología avanzada para operación silenciosa
- Cableado simple de comunicación
- Direccionamiento remoto
- Fácil mantenimiento

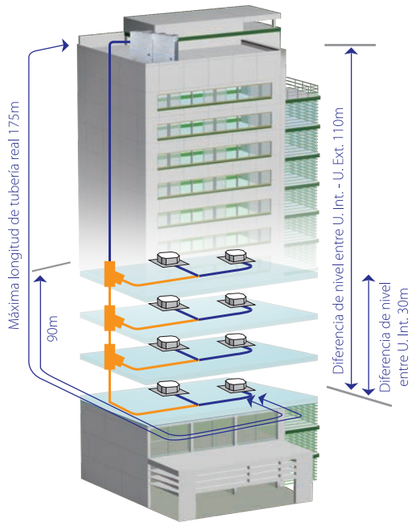
Recuperación de Calor, EER hasta 7.0 »

La recuperación de calor se logra direccionando el calor liberado por las unidades interiores que operan en modo frío a las zonas que requieren calor. Así, se optimiza el consumo de energía, se reduce el gasto de electricidad y se alcanza una mayor eficiencia a carga parcial (hasta 7.0 en la categoría de 8HP).



El EER en el modo simultáneo (frío-calor) se basa en las siguientes condiciones:
Temperatura exterior 7°CDB/6°CWB, temperatura interior 27°CDB/19°CWB para frío, temperatura interior 20°CDB para calor.

Gran Longitud de Tuberías »

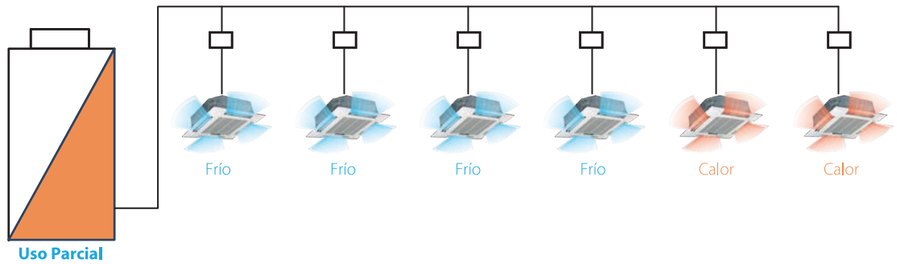


Longitud total de tubería	1000m
Máxima longitud real (equivalente)	175(200)m
Longitud máxima tras primer ramal	90*m
Longitud máxima desde el Selector de Modo (MS) hasta la unidad interior inferior	40m
Diferencia de nivel entre unidades interiores y exteriores - Unidad exterior arriba (abajo)	70(110)m
Diferencia de nivel entre unidades interiores	30m

*La longitud máxima estándar de la tubería es 40m. Se puede extender a 90m. Si necesita una longitud superior a 40m deberá consultar al departamento técnico de Carrier.

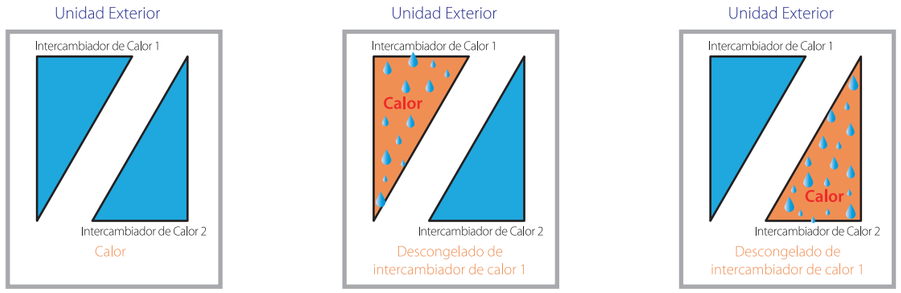
Intercambiador de Calor Externo Ajustable »

El condensador ha sido diseñado con dos partes. La unidad puede determinar que una parte del evaporador actúe como área de condensación según el requerimiento de la carga de calor para mejorar el rendimiento del condensador.



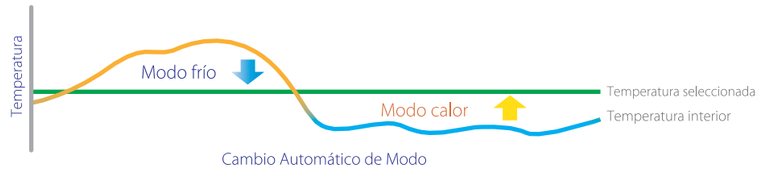
Calefacción Ininterrumpida durante el Descongelamiento »

En la unidad exterior, cada intercambiador de calor se descongela utilizando el calor transferido desde un intercambiador de calor al otro. El descongelado no afecta la unidad interior en modo calor.



Control de Modo Automático »

El Modo Auto permite que la unidad interior cambie el modo de operación en forma automática para mantener la temperatura interior a un nivel constante.



Nota: el Modo Auto se puede activar únicamente con algunos controles remotos.

Innovadora Caja de Selección de Modo (MS) »

Frío calor simultáneo a través de un nuevo diseño de caja de selección de modo (MS)

- Funcionamiento con bajo ruido para un control preciso de las múltiples válvulas solenoides;
- Se pueden conectar hasta 24 unidades interiores a una caja MS;
- Se pueden conectar unidades interiores hasta 56kW a una caja MS;

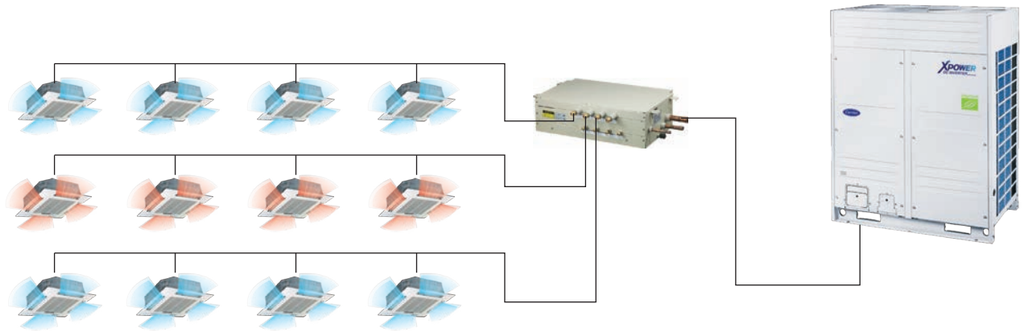
1 grupo de tubos para conectar un máximo de 4 unidades interiores

2 grupos de tubos para conectar un máximo de 8 unidades interiores

4 grupos de tubos para conectar un máximo de 16 unidades interiores

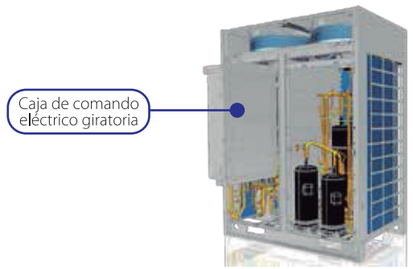
6 grupos de tubos para conectar un máximo de 24 unidades interiores

- Las unidades interiores conectadas a una misma MS pueden realizar operaciones simultáneas de frío y calor.



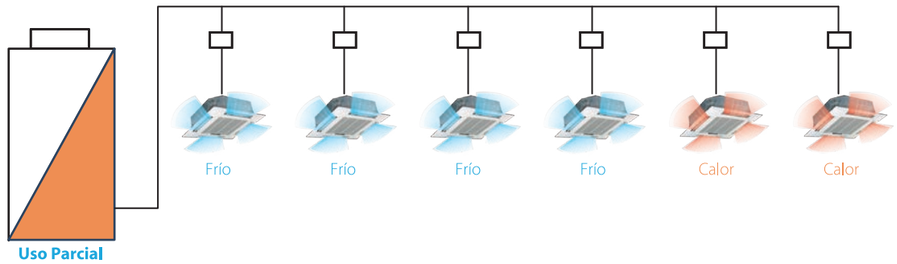
Caja de Control Giratoria »

La caja de control posee un nuevo diseño que le permite rotar con un gran ángulo de giro. Este diseño facilita la inspección y el mantenimiento del sistema de tuberías y reduce considerablemente el tiempo de desmontaje de la caja de control eléctrico.



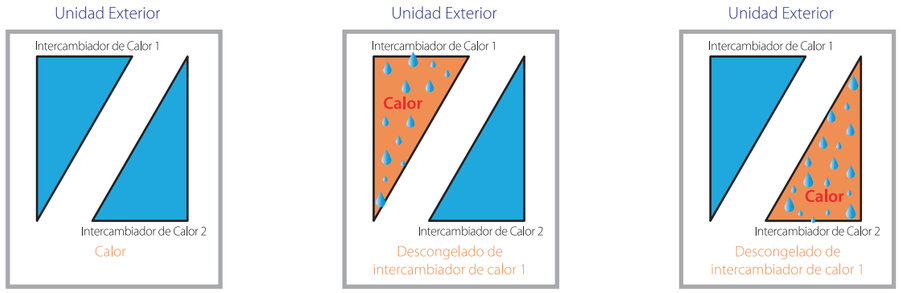
Intercambiador de Calor Externo Ajustable »

El condensador ha sido diseñado con dos partes. La unidad puede determinar que una parte del evaporador actúe como área de condensación según el requerimiento de la carga de calor para mejorar el rendimiento del condensador.



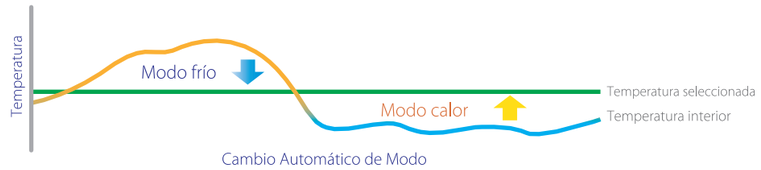
Calefacción Ininterrumpida durante el Descongelamiento »

En la unidad exterior, cada intercambiador de calor se descongela utilizando el calor transferido desde un intercambiador de calor al otro. El descongelado no afecta la unidad interior en modo calor.



Control de Modo Automático »

El Modo Auto permite que la unidad interior cambie el modo de operación en forma automática para mantener la temperatura interior a un nivel constante.



Nota: el Modo Auto se puede activar únicamente con algunos controles remotos.

Innovadora Caja de Selección de Modo (MS) »

Frío calor simultáneo a través de un nuevo diseño de caja de selección de modo (MS)

- Funcionamiento con bajo ruido para un control preciso de las múltiples válvulas solenoides;
- Se pueden conectar hasta 24 unidades interiores a una caja MS;
- Se pueden conectar unidades interiores hasta 56kW a una caja MS;

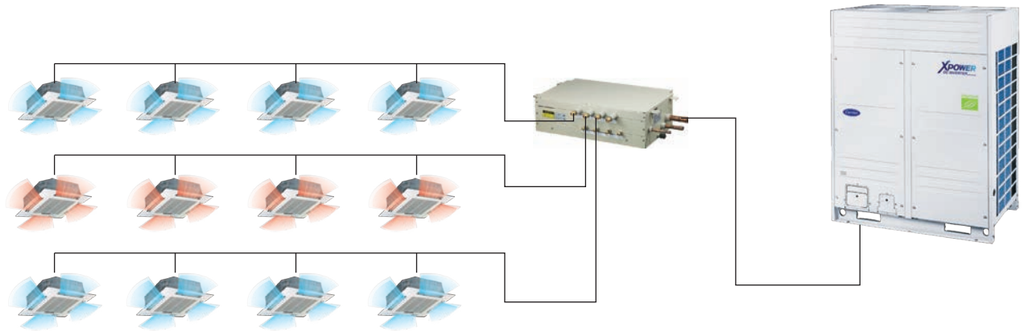
1 grupo de tubos para conectar un máximo de 4 unidades interiores

2 grupos de tubos para conectar un máximo de 8 unidades interiores

4 grupos de tubos para conectar un máximo de 16 unidades interiores

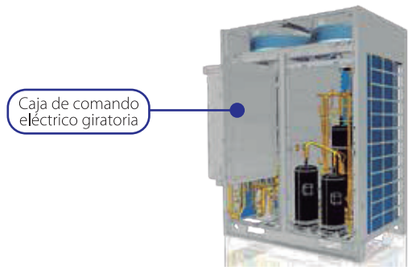
6 grupos de tubos para conectar un máximo de 24 unidades interiores

- Las unidades interiores conectadas a una misma MS pueden realizar operaciones simultáneas de frío y calor.



Caja de Control Giratoria »

La caja de control posee un nuevo diseño que le permite rotar con un gran ángulo de giro. Este diseño facilita la inspección y el mantenimiento del sistema de tuberías y reduce considerablemente el tiempo de desmontaje de la caja de control eléctrico.



DC Full Inverter V4+HR Series
Recuperación de Calor

HP			8	10	12	14	16
Modelo			38VF008T119010	38VF010T119010	38VF012T119010	38VF014T119010	38VF016T119010
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50				
Frío	Capacidad	kW	25.2	28	33.5	40	45
	Potencia entrada	kW	5.73	6.67	8.07	11.3	13.24
	EER		4.4	4.2	4.15	3.54	3.4
Calor	Capacidad	kW	27	31.5	37.5	45	50
	Potencia entrada	kW	6	7.33	8.72	11.19	12.79
	COP		4.5	4.3	4.3	4.02	3.91
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior				
	Cantidad Máx.		13	16	20	23	26
Compresor	Tipo		DC inverter				
	Cantidad		1	1	1	2	2
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC				
	Cantidad		2	2	2	2	2
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar)				
		Pa	20-40 (personalizada)		20-60 (personalizada)	20-40 (personalizada)	
Refrigerante	Tipo		R410A				
	Carga de fábrica	kg	10	10	10	13	13
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø12.7	Ø12.7	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9
	Tubería gas baja presión	mm	Ø22.2	Ø22.2	Ø25.4	Ø28.6	Ø28.6
	Tubería gas alta presión	mm	Ø19.1	Ø19.1	Ø19.1	Ø22.2	Ø22.2
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1	Ø19.1	Ø19.1	Ø19.1	Ø19.1
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6
Caudal de aire		m^3/h	12000	12000	13000	15000	15000
Nivel de ruido		dB(A)	57	57	58	60	60
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	1250×1615×765				
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	1305×1790×820				
Peso neto		kg	255	255	255	303	303
Peso bruto		kg	273	273	273	322	322
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24				

HP			18	20	22	24
Modelo			Sistema 18 HP	Sistema 20 HP	Sistema 22 HP	Sistema 24 HP
Combinación de unidades			8HP+10HP	10HP×2	10HP+12HP	10HP+14HP
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50			
Frío	Capacidad	kW	53.2	56	61.5	68
	Potencia entrada	kW	12.4	13.34	14.74	17.97
	EER		4.29	4.2	4.17	3.78
Calor	Capacidad	kW	58.5	63	69	76.5
	Potencia entrada	kW	13.33	14.66	16.05	18.52
	COP		4.39	4.3	4.3	4.13
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior			
	Cantidad Máx.		29	33	36	39
Compresor	Tipo		DC inverter			
	Cantidad		2	2	2	3
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC			
	Cantidad		4	4	4	4
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga de fábrica	kg	10×2	10×2	10×2	10+13
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9
	Tubería gas baja presión	mm	Ø31.8	Ø31.8	Ø31.8	Ø34.9
	Tubería gas alta presión	mm	Ø28.6	Ø28.6	Ø28.6	Ø28.6
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1	Ø19.1	Ø19.1	Ø19.1
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6
Caudal de aire		m^3/h	24000	24000	25000	27000
Nivel de ruido		dB(A)	61	61	62	63
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1250×1615×765)×2			
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1305×1790×820)×2			
Peso neto		kg	255×2	255×2	255×2	255+303
Peso bruto		kg	273×2	273×2	273×2	273+322
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24			

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter V4+HR Series
Recuperación de Calor

HP			26	28	30	32
Modelo			Sistema 26 HP	Sistema 28 HP	Sistema 30 HP	Sistema 32 HP
Combinación de unidades			10HP+16HP	14HP×2	14HP+16HP	16HP×2
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50			
Frío	Capacidad	kW	73	80	85	90
	Potencia entrada	kW	19.9	22.6	24.54	26.48
	EER		3.67	3.54	3.46	3.4
Calor	Capacidad	kW	81.5	90	95	100
	Potencia entrada	kW	20.1	22.4	23.98	25.58
	COP		4.05	4.02	3.96	3.91
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior			
	Cantidad Máx.		43	46	50	53
Compresor	Tipo		DC inverter			
	Cantidad		3	4	4	4
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC			
	Cantidad		4	4	4	4
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga de fábrica	kg	10+13	13×2	13×2	13×2
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø19.1			
	Tubería gas baja presión	mm	Ø34.9			
	Tubería gas alta presión	mm	Ø28.6			
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1			
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6			
Caudal de aire		m^3/h	27000	30000	30000	30000
Nivel de ruido		dB(A)	63	64	64	64
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1250×1615×765)×2			
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1305×1790×820)×2			
Peso neto		kg	255+303	303×2	303×2	303×2
Peso bruto		kg	273+322	322×2	322×2	322×2
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24			

HP			34	36	38	40
Modelo			Sistema 34 HP	Sistema 36 HP	Sistema 38 HP	Sistema 40 HP
Combinación de unidades			10HP×2+14HP	10HP×2+16HP	10HP+12HP+16HP	10HP+14HP+16HP
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50			
Frío	Capacidad	kW	96	101	106.5	113
	Potencia entrada	kW	24.64	26.58	27.98	31.21
	EER		3.9	3.8	3.81	3.62
Calor	Capacidad	kW	108	113	119	126.5
	Potencia entrada	kW	25.85	27.45	28.84	31.31
	COP		4.18	4.12	4.13	4.04
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior			
	Cantidad Máx.		56	59	63	64
Compresor	Tipo		DC inverter			
	Cantidad		4	4	4	5
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC			
	Cantidad		6	6	6	6
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga de fábrica	kg	10×2+13	10×2+13	10×2+13	10+13×2
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø19.1			
	Tubería gas baja presión	mm	Ø41.3			
	Tubería gas alta presión	mm	Ø34.9			
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1			
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6			
Caudal de aire		m^3/h	39000	39000	40000	42000
Nivel de ruido		dB(A)	65	65	65	66
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1250×1615×765)×3			
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1305×1790×820)×3			
Peso neto		kg	255×2+303	255×2+303	255×2+303	255+303×2
Peso bruto		kg	273×2+322	273×2+322	273×2+322	273+322×2
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24			

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter V4+HR Series
Recuperación de Calor

HP			8	10	12	14	16
Modelo			38VF008T119010	38VF010T119010	38VF012T119010	38VF014T119010	38VF016T119010
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50				
Frío	Capacidad	kW	25.2	28	33.5	40	45
	Potencia entrada	kW	5.73	6.67	8.07	11.3	13.24
	EER		4.4	4.2	4.15	3.54	3.4
Calor	Capacidad	kW	27	31.5	37.5	45	50
	Potencia entrada	kW	6	7.33	8.72	11.19	12.79
	COP		4.5	4.3	4.3	4.02	3.91
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior				
	Cantidad Máx.		13	16	20	23	26
Compresor	Tipo		DC inverter				
	Cantidad		1	1	1	2	2
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC				
	Cantidad		2	2	2	2	2
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar)				
		Pa	20-40 (personalizada)		20-60 (personalizada)	20-40 (personalizada)	
Refrigerante	Tipo		R410A				
	Carga de fábrica	kg	10	10	10	13	13
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø12.7	Ø12.7	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9
	Tubería gas baja presión	mm	Ø22.2	Ø22.2	Ø25.4	Ø28.6	Ø28.6
	Tubería gas alta presión	mm	Ø19.1	Ø19.1	Ø19.1	Ø22.2	Ø22.2
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1	Ø19.1	Ø19.1	Ø19.1	Ø19.1
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6
Caudal de aire		m^3/h	12000	12000	13000	15000	15000
Nivel de ruido		dB(A)	57	57	58	60	60
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	1250×1615×765				
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	1305×1790×820				
Peso neto		kg	255	255	255	303	303
Peso bruto		kg	273	273	273	322	322
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24				

HP			18	20	22	24
Modelo			Sistema 18 HP	Sistema 20 HP	Sistema 22 HP	Sistema 24 HP
Combinación de unidades			8HP+10HP	10HP×2	10HP+12HP	10HP+14HP
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50			
Frío	Capacidad	kW	53.2	56	61.5	68
	Potencia entrada	kW	12.4	13.34	14.74	17.97
	EER		4.29	4.2	4.17	3.78
Calor	Capacidad	kW	58.5	63	69	76.5
	Potencia entrada	kW	13.33	14.66	16.05	18.52
	COP		4.39	4.3	4.3	4.13
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior			
	Cantidad Máx.		29	33	36	39
Compresor	Tipo		DC inverter			
	Cantidad		2	2	2	3
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC			
	Cantidad		4	4	4	4
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga de fábrica	kg	10×2	10×2	10×2	10+13
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9
	Tubería gas baja presión	mm	Ø31.8	Ø31.8	Ø31.8	Ø34.9
	Tubería gas alta presión	mm	Ø28.6	Ø28.6	Ø28.6	Ø28.6
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1	Ø19.1	Ø19.1	Ø19.1
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6	Ø6	Ø6	Ø6
Caudal de aire		m^3/h	24000	24000	25000	27000
Nivel de ruido		dB(A)	61	61	62	63
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1250×1615×765)×2			
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1305×1790×820)×2			
Peso neto		kg	255×2	255×2	255×2	255+303
Peso bruto		kg	273×2	273×2	273×2	273+322
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24			

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter V4+HR Series
Recuperación de Calor

HP			26	28	30	32
Modelo			Sistema 26 HP	Sistema 28 HP	Sistema 30 HP	Sistema 32 HP
Combinación de unidades			10HP+16HP	14HP×2	14HP+16HP	16HP×2
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50			
Frío	Capacidad	kW	73	80	85	90
	Potencia entrada	kW	19.9	22.6	24.54	26.48
	EER		3.67	3.54	3.46	3.4
Calor	Capacidad	kW	81.5	90	95	100
	Potencia entrada	kW	20.1	22.4	23.98	25.58
	COP		4.05	4.02	3.96	3.91
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior			
	Cantidad Máx.		43	46	50	53
Compresor	Tipo		DC inverter			
	Cantidad		3	4	4	4
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC			
	Cantidad		4	4	4	4
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga de fábrica	kg	10+13	13×2	13×2	13×2
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø19.1			
	Tubería gas baja presión	mm	Ø34.9			
	Tubería gas alta presión	mm	Ø28.6			
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1			
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6			
Caudal de aire		m^3/h	27000	30000	30000	30000
Nivel de ruido		dB(A)	63	64	64	64
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1250×1615×765)×2			
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1305×1790×820)×2			
Peso neto		kg	255+303	303×2	303×2	303×2
Peso bruto		kg	273+322	322×2	322×2	322×2
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24			

HP			34	36	38	40
Modelo			Sistema 34 HP	Sistema 36 HP	Sistema 38 HP	Sistema 40 HP
Combinación de unidades			10HP×2+14HP	10HP×2+16HP	10HP+12HP+16HP	10HP+14HP+16HP
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50			
Frío	Capacidad	kW	96	101	106.5	113
	Potencia entrada	kW	24.64	26.58	27.98	31.21
	EER		3.9	3.8	3.81	3.62
Calor	Capacidad	kW	108	113	119	126.5
	Potencia entrada	kW	25.85	27.45	28.84	31.31
	COP		4.18	4.12	4.13	4.04
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior			
	Cantidad Máx.		56	59	63	64
Compresor	Tipo		DC inverter			
	Cantidad		4	4	4	5
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC			
	Cantidad		6	6	6	6
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga de fábrica	kg	10×2+13	10×2+13	10×2+13	10+13×2
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø19.1			
	Tubería gas baja presión	mm	Ø41.3			
	Tubería gas alta presión	mm	Ø34.9			
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1			
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6			
Caudal de aire		m^3/h	39000	39000	40000	42000
Nivel de ruido		dB(A)	65	65	65	66
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1250×1615×765)×3			
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1305×1790×820)×3			
Peso neto		kg	255×2+303	255×2+303	255×2+303	255+303×2
Peso bruto		kg	273×2+322	273×2+322	273×2+322	273+322×2
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24			

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter V4+HR Series Recuperación de Calor

HP			42	44	46	48
Modelo			Sistema 42 HP	Sistema 44 HP	Sistema 46 HP	Sistema 48 HP
Combinación de unidades			14HP×3	14HP×2+16HP	14HP+16HP×2	16HP×3
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50			
Frío	Capacidad	kW	120	125	130	135
	Potencia entrada	kW	33.9	35.84	37.78	39.72
	EER		3.54	3.49	3.44	3.4
Calor	Capacidad	kW	135	140	145	150
	Potencia entrada	kW	33.57	35.17	36.77	38.37
	COP		4.02	3.98	3.94	3.91
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior			
	Cantidad Máx.		64			
Compresor	Tipo		DC inverter			
	Cantidad		6			
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC			
	Cantidad		6			
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga de fábrica	kg	13×3			
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø19.1			
	Tubería gas baja presión	mm	Ø41.3			
	Tubería gas alta presión	mm	Ø34.9			
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1			
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6			
Caudal de aire		m^3/h	45000			
Nivel de ruido		dB(A)	67			
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1250×1615×765)×3			
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1305×1790×820)×3			
Peso neto		kg	303×3			
Peso bruto		kg	322×3			
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24			

HP			50	52	54	56
Modelo			Sistema 50 HP	Sistema 52 HP	Sistema 54 HP	Sistema 56 HP
Combinación de unidades			8HP+10HP+16HP×2	10HP×2+16HP×2	10HP+12HP+16HP×2	10HP+14HP+16HP×2
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50	380-415/3/50		
Frío	Capacidad	kW	143.2	146	151.5	158
	Potencia entrada	kW	38.88	39.82	41.22	44.45
	EER		3.68	3.67	3.68	3.55
Calor	Capacidad	kW	158.5	163	169	176.5
	Potencia entrada	kW	38.91	40.24	41.63	44.1
	COP		4.07	4.05	4.06	4
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior			
	Cantidad Máx.		64	64	64	64
Compresor	Tipo		DC inverter			
	Cantidad		6	6	6	7
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC			
	Cantidad		8	8	8	8
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga de fábrica	kg	10×2+13×2	10×2+13×2	10×2+13×2	10+13×3
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø22.2			
	Tubería gas baja presión	mm	Ø44.5			
	Tubería gas alta presión	mm	Ø38.1			
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1			
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6			
Caudal de aire		m^3/h	54000	54000	55000	57000
Nivel de ruido		dB(A)	68			
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1250×1615×765)×4			
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1305×1790×820)×4			
Peso neto		kg	255×2+303×2	255×2+303×2	255×2+303×2	255+303×3
Peso bruto		kg	273×2+322×2	273×2+322×2	273×2+322×2	273+322×3
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24			

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter V4+HR Series Recuperación de Calor

HP			58	60	62	64
Modelo			Sistema 58 HP	Sistema 60 HP	Sistema 62 HP	Sistema 64 HP
Combinación de unidades			14HP×3+16HP	14HP×2+16HP×2	14HP+16HP×3	16HP×4
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50			
Frío	Capacidad	kW	165	170	175	180
	Potencia entrada	kW	47.14	49.08	51.02	52.96
	EER		3.5	3.46	3.43	3.4
Calor	Capacidad	kW	185	190	195	200
	Potencia entrada	kW	46.36	47.96	49.56	51.16
	COP		3.99	3.96	3.93	3.91
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior			
	Cantidad Máx.		64			
Compresor	Tipo		DC inverter			
	Cantidad		8			
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC			
	Cantidad		8			
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga de fábrica	kg	13x4			
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø22.2			
	Tubería gas baja presión	mm	Ø44.5			
	Tubería gas alta presión	mm	Ø38.1			
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1			
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6			
Caudal de aire		m^3/h	60000			
Nivel de ruido		dB(A)	69			
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1250×1615×765)×4			
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1305×1790×820)×4			
Peso neto		kg	303×4			
Peso bruto		kg	322×4			
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24			

DC Full Inverter V4+HR Series MS Box

Modelo				MSFT-1C-CM	MSFT-02C-CM(A)	MSFT-4C-CM	MSFT-6C-CM	MSFT-02E-CM
Unidades interiores a las que aplica				Todas las unidades interiores VRF excepto ductado alta presión estática				Sólo ductado alta presión estática
Grupo máximo de unidades interiores				1	2	4	6	1
Máximo de unidades interiores en cada grupo				4	4	4	4	1
Máximo de unidades interiores conectadas				4	8	16	24	1
Máx. capacidad de cada grupo de unidades interiores			kW	16	16	16	16	20/25/28
Capacidad máx. total de todas las unidades interiores			kW	16	28	45	45	20-28
Conexiones de tuberías	Conexión a unidad exterior	Tubería líquido	mm	Ø9.53	Ø12.7	Ø15.9	Ø15.9	Ø12.7
		Tubería gas alta presión	mm	Ø15.9	Ø19.1	Ø22.2	Ø22.2	Ø19.1
		Tubería gas baja presión	mm	Ø19.1	Ø25.4	Ø31.8	Ø31.8	Ø25.4
	Conexión a unidad interior	Tubería líquido	mm	Ø9.53	Ø9.53	Ø9.53	Ø9.53	Ø9.53
		Tubería gas	mm	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9
Nivel de ruido			dB(A)	33	33	33	40	33
Dimensión neta (AnxAlxP)			mm	630×225×600	630×225×600	960×225×600	960×225×600	630×225×600
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)			mm	725×325×685	725×325×685	1055×325×685	1055×325×685	725×325×685
Peso neto			kg	18	19.5	31	35	19.5
Peso bruto			kg	25	27	40	44.5	27

Nota:
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m debajo de la caja MS en modo switch.
No se recomienda la instalación en lugares donde se requiera una performance de bajo nivel de ruido.

DC Full Inverter V4+HR Series Recuperación de Calor

HP			42	44	46	48
Modelo			Sistema 42 HP	Sistema 44 HP	Sistema 46 HP	Sistema 48 HP
Combinación de unidades			14HP×3	14HP×2+16HP	14HP+16HP×2	16HP×3
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50			
Frío	Capacidad	kW	120	125	130	135
	Potencia entrada	kW	33.9	35.84	37.78	39.72
	EER		3.54	3.49	3.44	3.4
Calor	Capacidad	kW	135	140	145	150
	Potencia entrada	kW	33.57	35.17	36.77	38.37
	COP		4.02	3.98	3.94	3.91
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior			
	Cantidad Máx.		64			
Compresor	Tipo		DC inverter			
	Cantidad		6			
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC			
	Cantidad		6			
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga de fábrica	kg	13×3			
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø19.1			
	Tubería gas baja presión	mm	Ø41.3			
	Tubería gas alta presión	mm	Ø34.9			
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1			
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6			
Caudal de aire		m^3/h	45000			
Nivel de ruido		dB(A)	67			
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1250×1615×765)×3			
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1305×1790×820)×3			
Peso neto		kg	303×3			
Peso bruto		kg	322×3			
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24			

HP			50	52	54	56
Modelo			Sistema 50 HP	Sistema 52 HP	Sistema 54 HP	Sistema 56 HP
Combinación de unidades			8HP+10HP+16HP×2	10HP×2+16HP×2	10HP+12HP+16HP×2	10HP+14HP+16HP×2
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50	380-415/3/50		
Frío	Capacidad	kW	143.2	146	151.5	158
	Potencia entrada	kW	38.88	39.82	41.22	44.45
	EER		3.68	3.67	3.68	3.55
Calor	Capacidad	kW	158.5	163	169	176.5
	Potencia entrada	kW	38.91	40.24	41.63	44.1
	COP		4.07	4.05	4.06	4
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior			
	Cantidad Máx.		64	64	64	64
Compresor	Tipo		DC inverter			
	Cantidad		6	6	6	7
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC			
	Cantidad		8	8	8	8
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga de fábrica	kg	10×2+13×2	10×2+13×2	10×2+13×2	10+13×3
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø22.2			
	Tubería gas baja presión	mm	Ø44.5			
	Tubería gas alta presión	mm	Ø38.1			
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1			
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6			
Caudal de aire		m^3/h	54000	54000	55000	57000
Nivel de ruido		dB(A)	68			
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1250×1615×765)×4			
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1305×1790×820)×4			
Peso neto		kg	255×2+303×2	255×2+303×2	255×2+303×2	255+303×3
Peso bruto		kg	273×2+322×2	273×2+322×2	273×2+322×2	273+322×3
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24			

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
El diámetro de la tubería de conexión de una unidad es igual al diámetro de la válvula de parada de la unidad.
El diámetro de tubería de conexión para unidades múltiples es igual al empalme del tubo principal con la primera rama de conexión interna, si la longitud de la línea de líquido equivalente total es inferior a 90m. Si la longitud de la línea de líquido equivalente total es superior a 90m, remítase al manual técnico para el elegir el diámetro de la tubería.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

DC Full Inverter V4+HR Series Recuperación de Calor

HP			58	60	62	64
Modelo			Sistema 58 HP	Sistema 60 HP	Sistema 62 HP	Sistema 64 HP
Combinación de unidades			14HP×3+16HP	14HP×2+16HP×2	14HP+16HP×3	16HP×4
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50			
Frío	Capacidad	kW	165	170	175	180
	Potencia entrada	kW	47.14	49.08	51.02	52.96
	EER		3.5	3.46	3.43	3.4
Calor	Capacidad	kW	185	190	195	200
	Potencia entrada	kW	46.36	47.96	49.56	51.16
	COP		3.99	3.96	3.93	3.91
Un. Int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior			
	Cantidad Máx.		64			
Compresor	Tipo		DC inverter			
	Cantidad		8			
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC			
	Cantidad		8			
Refrigerante	Tipo		R410A			
	Carga de fábrica	kg	13x4			
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø22.2			
	Tubería gas baja presión	mm	Ø44.5			
	Tubería gas alta presión	mm	Ø38.1			
	Tubería balance gas alta pres.	mm	Ø19.1			
	Tubería bal. aceite	mm	Ø6			
Caudal de aire		m^3/h	60000			
Nivel de ruido		dB(A)	69			
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	(1250×1615×765)×4			
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	(1305×1790×820)×4			
Peso neto		kg	303×4			
Peso bruto		kg	322×4			
Rango de temperatura de operación		℃	Frío: -5~48; Calor: -20~24; Frío Calor Simultáneo: -5~24			

DC Full Inverter V4+HR Series MS Box

Modelo				MSFT-1C-CM	MSFT-02C-CM(A)	MSFT-4C-CM	MSFT-6C-CM	MSFT-02E-CM
Unidades interiores a las que aplica				Todas las unidades interiores VRF excepto ductado alta presión estática				Sólo ductado alta presión estática
Grupo máximo de unidades interiores				1	2	4	6	1
Máximo de unidades interiores en cada grupo				4	4	4	4	1
Máximo de unidades interiores conectadas				4	8	16	24	1
Máx. capacidad de cada grupo de unidades interiores			kW	16	16	16	16	20/25/28
Capacidad máx. total de todas las unidades interiores			kW	16	28	45	45	20-28
Conexiones de tuberías	Conexión a unidad exterior	Tubería líquido	mm	Ø9.53	Ø12.7	Ø15.9	Ø15.9	Ø12.7
		Tubería gas alta presión	mm	Ø15.9	Ø19.1	Ø22.2	Ø22.2	Ø19.1
		Tubería gas baja presión	mm	Ø19.1	Ø25.4	Ø31.8	Ø31.8	Ø25.4
	Conexión a unidad interior	Tubería líquido	mm	Ø9.53	Ø9.53	Ø9.53	Ø9.53	Ø9.53
		Tubería gas	mm	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9	Ø15.9
Nivel de ruido			dB(A)	33	33	33	40	33
Dimensión neta (AnxAlxP)			mm	630×225×600	630×225×600	960×225×600	960×225×600	630×225×600
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)			mm	725×325×685	725×325×685	1055×325×685	1055×325×685	725×325×685
Peso neto			kg	18	19.5	31	35	19.5
Peso bruto			kg	25	27	40	44.5	27

Nota:
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m debajo de la caja MS en modo switch.
No se recomienda la instalación en lugares donde se requiera una performance de bajo nivel de ruido.

Unidades interiores
Unidades interiores VRF

Unidad de aire exterior
Suministra 100% de aire fresco

Ventilación
Ventilador de recuperación de calor (HRV)

Kit de conexión a AHU
Conexión a AHU (unidad manejadora de aire) de otra marca

Sistemas de control
Sistemas de control inteligente

DC Full Inverter Individual Series

Frío Calor

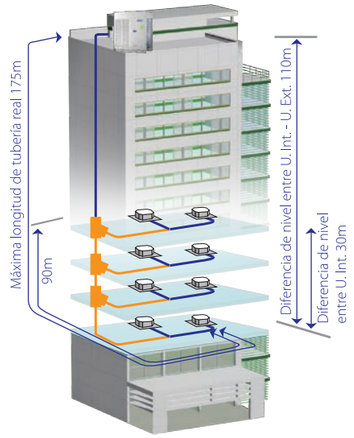
Diseño optimizado para edificios medianos

- Compresores DC Inverter
- Ventiladores con motor DC
- Potencia hasta 30HP
- Posibilidad de conectar hasta 50 unidades interiores
- Presión estática externa de hasta 40Pa
- Tecnología para control de aceite preciso
- Tecnología avanzada para operación silenciosa
- Tecnología de descongelamiento inteligente
- Cableado simple de comunicación
- Auto direccionamiento
- Fácil mantenimiento

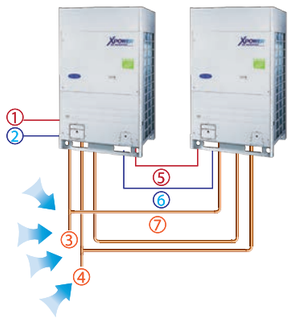
Gran Longitud de Tuberías »

	Descarga de aire superior	
	56kW	85kW
Longitud total de tubería	1000m	1000m
Máxima longitud real (equivalente)	175(200)m	165(190)m
Longitud máxima tras primer ramal	90*m	90*m
Longitud máxima tras ramal más cercano	40m	40m
Diferencia de nivel entre unidades interiores y exteriores - Unidad exterior arriba (abajo)	70(110)m	50(90)m
Diferencia de nivel entre unidades interiores	30m	30m

*La longitud máxima estándar de la tubería es 40m. Se puede extender a 90m. Si necesita una longitud superior a 40m deberá consultar al departamento técnico de Carrier.



Diseño Compacto, Instalación Simple y Menores Posibilidades de Fugas »



① Cable de alimentación
② Cableado de comunicación
③ Línea de gas principal
④ Línea de líquido principal
⑤ Cable de alimentación
⑥ Cableado de comunicación
⑦ Tubería de balance de aceite

- En comparación con las unidades combinables, la instalación de tuberías y cableado es más simple. Las unidades individuales evitan el cableado de comunicación, de alimentación, las tuberías de balance de aceite y de Refrigerante entre unidades.
- Hay más uniones soldadas en los sistemas combinados, por lo cuál vapor y humedad pueden ingresar más fácilmente. Gracias a las uniones reducidas del sistema individual, se minimiza la posibilidad de ingreso de humedad al sistema.

HP			20	30
Modelo			38VR020H119013	38VR030H119013
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50	
Frío	Capacidad	kW	56.0	85.0
	Potencia entrada	kW	17	28.3
	EER		3.3	3
Calor	Capacidad	kW	63.0	95.0
	Potencia entrada	kW	16	26.0
	COP		3.94	3.65
Unidades int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior	
	Cantidad Máx.		33	50
Compresor	Tipo		DC inverter + Fijo	
	Cantidad		3	4
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC + Motor AC	Motor AC
	Cantidad		2	4
	Máx. presión estática	Pa	20 (estándar)	
		Pa	40 (personalizada)	
Refrigerante	Tipo		R410A	
	Carga de fábrica	kg	17	27
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø19.1	Ø22.2
	Tubería gas	mm	Ø31.8	Ø38.1
Caudal de aire		m^3/h	20000	33100
Nivel de ruido		dB(A)	62	65
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	1390×1615×765	2540×1615×765
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	1455×1790×830	2600×1800×825
Peso neto		kg	360	600
Peso bruto		kg	375	635
Rango de temperatura de operación		°C	Frío: -5~48; Calor: -15~24	

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

Unidades interiores
Unidades interiores VRF

Unidad de aire exterior
Suministra 100% de aire fresco

Ventilación
Ventilador de recuperación de calor (HRV)

Kit de conexión a AHU
Conexión a AHU (unidad manejadora de aire) de otra marca

Sistemas de control
Sistemas de control inteligente

DC Full Inverter Individual Series

Frío Calor

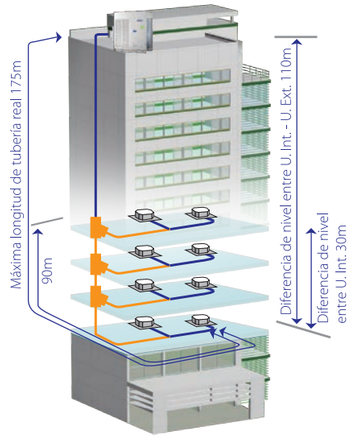
Diseño optimizado para edificios medianos

- Compresores DC Inverter
- Ventiladores con motor DC
- Potencia hasta 30HP
- Posibilidad de conectar hasta 50 unidades interiores
- Presión estática externa de hasta 40Pa
- Tecnología para control de aceite preciso
- Tecnología avanzada para operación silenciosa
- Tecnología de descongelamiento inteligente
- Cableado simple de comunicación
- Auto direccionamiento
- Fácil mantenimiento

Gran Longitud de Tuberías »

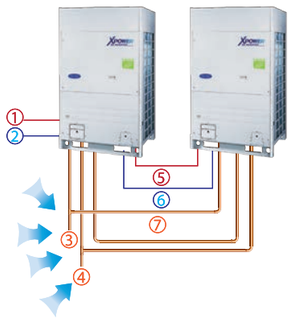
	Descarga de aire superior	
	56kW	85kW
Longitud total de tubería	1000m	1000m
Máxima longitud real (equivalente)	175(200)m	165(190)m
Longitud máxima tras primer ramal	90*m	90*m
Longitud máxima tras ramal más cercano	40m	40m
Diferencia de nivel entre unidades interiores y exteriores - Unidad exterior arriba (abajo)	70(110)m	50(90)m
Diferencia de nivel entre unidades interiores	30m	30m

*La longitud máxima estándar de la tubería es 40m. Se puede extender a 90m. Si necesita una longitud superior a 40m deberá consultar al departamento técnico de Carrier.



Diseño Compacto, Instalación Simple y Menores Posibilidades de Fugas »

- En comparación con las unidades combinables, la instalación de tuberías y cableado es más simple. Las unidades individuales evitan el cableado de comunicación, de alimentación, las tuberías de balance de aceite y de Refrigerante entre unidades.
- Hay más uniones soldadas en los sistemas combinados, por lo cuál vapor y humedad pueden ingresar más fácilmente. Gracias a las uniones reducidas del sistema individual, se minimiza la posibilidad de ingreso de humedad al sistema.



① Cable de alimentación
② Cableado de comunicación
③ Línea de gas principal
④ Línea de líquido principal
⑤ Cable de alimentación
⑥ Cableado de comunicación
⑦ Tubería de balance de aceite

HP			20	30
Modelo			38VR020H119013	38VR030H119013
Alimentación		V/F/Hz	380-415/3/50	
Frío	Capacidad	kW	56.0	85.0
	Potencia entrada	kW	17	28.3
	EER		3.3	3
Calor	Capacidad	kW	63.0	95.0
	Potencia entrada	kW	16	26.0
	COP		3.94	3.65
Unidades int. conectables	Capacidad Total		50~130% de la potencia de la unidad exterior	
	Cantidad Máx.		33	50
Compresor	Tipo		DC inverter + Fijo	
	Cantidad		3	4
Motor Ventilador	Tipo		Motor DC + Motor AC	Motor AC
	Cantidad		2	4
	Máx. presión estática	Pa	20 (estándar)	
		Pa	40 (personalizada)	
Refrigerante	Tipo		R410A	
	Carga de fábrica	kg	17	27
Conexiones de tuberías	Tubería líquido	mm	Ø19.1	Ø22.2
	Tubería gas	mm	Ø31.8	Ø38.1
Caudal de aire		m^3/h	20000	33100
Nivel de ruido		dB(A)	62	65
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	1390×1615×765	2540×1615×765
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	1455×1790×830	2600×1800×825
Peso neto		kg	360	600
Peso bruto		kg	375	635
Rango de temperatura de operación		°C	Frío: -5~48; Calor: -15~24	

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1.3m encima del suelo.

Unidades interiores
Unidades interiores VRF

Ventilación
Ventilador de recuperación de calor (HRV)

Sistemas de control
Sistemas de control inteligente

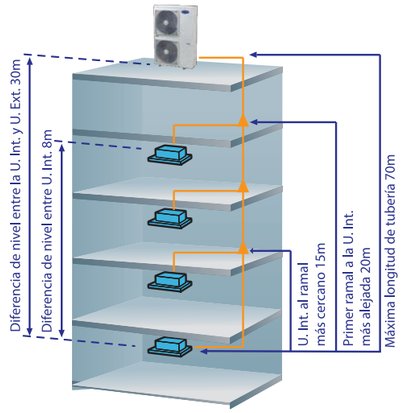
DC Full Inverter Mini VRF

Frío Calor

Diseño optimizado para edificios pequeños

- Compresor DC inverter
- Ventilador con Motor DC
- Potencia de 6HP
- Posibilidad de conectar hasta 7 unidades interiores
- Tecnología para control de aceite preciso
- Tecnología avanzada para operación silenciosa
- Tecnología de descongelado inteligente
- Cableado simple de comunicación
- Auto direccionamiento
- Fácil mantenimiento

Gran Longitud de Tuberías »



	15.5kW
Longitud total de tubería	100m
Máxima longitud real (equivalente)	60(70)m
Longitud máxima tras primer ramal	20m
Diferencia de nivel entre unidades interiores y exteriores – Unidad Exterior arriba (abajo	30(20)m
Diferencia de nivel entre unidades interiores	8m

Conexión de Tuberías de Cuatro Vías »

Un espacio de cuatro vías permite la conexión de tuberías y el cableado para distintos tipos de instalaciones.

Interfaz para conexión y monitoreo central »

Para conectar con control centralizado M-Interfaz o Control Central de unidades exteriores CRC-10-CM. Placa opcional.

HP			6	
Modelo			38VR006H112010	38VR006H119010
Alimentación		V/F/Hz	220-240/1/50	380-415/3/50
Frío	Capacidad	kW	15.5	
	Potencia entrada	kW	4.52	
	EER		3.43	
Calor	Capacidad	kW	17	
	Potencia entrada	kW	4.77	
	COP		3.56	
Unidades interiores conectables	Capacidad Total		45~130% de la capacidad de la unidad exterior	
	Cantidad Máx.		7	
Compresor	Tipo		Rotativo	
	Cantidad		1	
Motor ventilador	Tipo		Motor DC	
	Cantidad		2	
Refrigerante	Tipo		R410A	
	Carga de fábrica	kg	3.9	
Conexión tuberías	Tubería líquido	mm	Ø9.53	
	Tubería gas	mm	Ø19.1	
Caudal de aire		m^3/h	6000	
Nivel de ruido		dB(A)	57	
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	900×1327×400	
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	1030×1456×435	
Peso neto		kg	100	
Peso bruto		kg	111	
Rango de temp. de operación		°C	Frío: -15~43 / Calor: -15~27	

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1m encima del suelo.

Unidades interiores
Unidades interiores VRF

Ventilación
Ventilador de recuperación de calor (HRV)

Sistemas de control
Sistemas de control inteligente

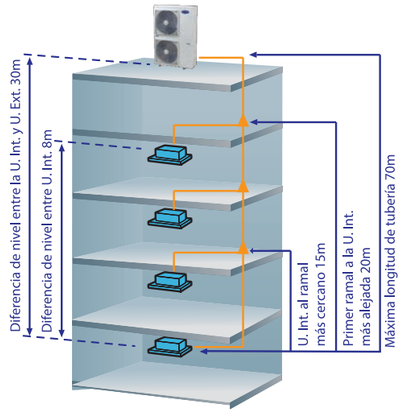
DC Full Inverter Mini VRF

Frío Calor

Diseño optimizado para edificios pequeños

- Compresor DC inverter
- Ventilador con Motor DC
- Potencia de 6HP
- Posibilidad de conectar hasta 7 unidades interiores
- Tecnología para control de aceite preciso
- Tecnología avanzada para operación silenciosa
- Tecnología de descongelado inteligente
- Cableado simple de comunicación
- Auto direccionamiento
- Fácil mantenimiento

Gran Longitud de Tuberías »



	15.5kW
Longitud total de tubería	100m
Máxima longitud real (equivalente)	60(70)m
Longitud máxima tras primer ramal	20m
Diferencia de nivel entre unidades interiores y exteriores – Unidad Exterior arriba (abajo	30(20)m
Diferencia de nivel entre unidades interiores	8m

Conexión de Tuberías de Cuatro Vías »

Un espacio de cuatro vías permite la conexión de tuberías y el cableado para distintos tipos de instalaciones.

Interfaz para conexión y monitoreo central »

Para conectar con control centralizado M-Interfaz o Control Central de unidades exteriores CRC-10-CM. Placa opcional.

HP			6	
Modelo			38VR006H112010	38VR006H119010
Alimentación		V/F/Hz	220-240/1/50	380-415/3/50
Frío	Capacidad	kW	15.5	
	Potencia entrada	kW	4.52	
	EER		3.43	
Calor	Capacidad	kW	17	
	Potencia entrada	kW	4.77	
	COP		3.56	
Unidades interiores conectables	Capacidad Total		45~130% de la capacidad de la unidad exterior	
	Cantidad Máx.		7	
Compresor	Tipo		Rotativo	
	Cantidad		1	
Motor ventilador	Tipo		Motor DC	
	Cantidad		2	
Refrigerante	Tipo		R410A	
	Carga de fábrica	kg	3.9	
Conexión tuberías	Tubería líquido	mm	Ø9.53	
	Tubería gas	mm	Ø19.1	
Caudal de aire		m^3/h	6000	
Nivel de ruido		dB(A)	57	
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	900×1327×400	
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	1030×1456×435	
Peso neto		kg	100	
Peso bruto		kg	111	
Rango de temp. de operación		°C	Frío: -15~43 / Calor: -15~27	

Notas:
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27°CDB/19°CWB; temperatura exterior 35°CDB/24°CWB; Calor: temperatura interior 20°CDB/15°CWB; temperatura exterior 7°CDB/6°CWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
Los valores de ruido se miden en una cámara semiaenóica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1m encima del suelo.

» Unidades Interiores

- Cassette de 1 Vía
- Cassette de 2 Vías
- Cassette de 4 Vías
- Cassette de 4 Vías Compacto
- Ductado de Media Presión
- Ductado de Alta Presión
- Unidad de Tratamiento de Aire Exterior
- Unidad Montada en Pared
- Piso Techo

UNIDADES INTERIORES

» Unidades Interiores

- Cassette de 1 Vía
- Cassette de 2 Vías
- Cassette de 4 Vías
- Cassette de 4 Vías Compacto
- Ductado de Media Presión
- Ductado de Alta Presión
- Unidad de Tratamiento de Aire Exterior
- Unidad Montada en Pared
- Piso Techo

UNIDADES INTERIORES

Serie Cassette

Cassette de 1 Vía

Cassette de 2 Vías

Cassette Compacto de 4 Vías

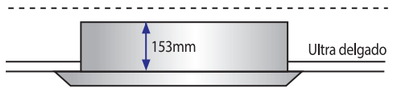
Cassette de 4 Vías

Reinicio Automático | Auto Direccionamiento | Aire Fresco | Auto Descongelado | Panel Fácil de Limpiar | Función Follow Me | Función Anti Aire Frío | Bomba de Desagüe Integrada | Pantalla LED | Filtro Integrado | Deshumidificador Independiente | Timer (temporizador) | Auto Swing (giro automático) | Control con Cable

Cassette de 1 Vía

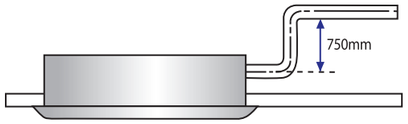
Espesor Mín. 153mm »

Diseño compacto, cuerpo ultra delgado con un espesor mínimo de 153mm para los modelos 18-36 y 189mm para los modelos 45-71. Se adecúa especialmente a techos en espacios reducidos como halls y salas de reunión pequeñas.



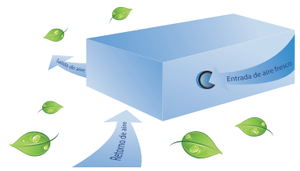
Bomba de Gran Elevación »

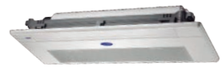
Bomba de desagüe estándar integrada con cabezal de bomba de 750mm.



Aire Fresco, Mayor Calidad de Aire »

Un puerto de entrada de aire fresco mejora la calidad del aire y crea un ambiente confortable y saludable (para los modelos 45-71).





Especificaciones

Modelo			40VZ009H11200010	40VZ012H11200010	40VZ018H11200010	40VZ024H11200010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz			
Capacidad	Frío	kW	2.8	3.6	4.5	5.6
	Calor	kW	3.2	4.0	5.0	6.3
Potencia de Entrada	Frío	W	41	41	48	48
	Calor	W	41	41	43	44
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	573/456/315	573/456/315	693/600/476	792/688/549
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	39/37/34	40/38/34	41/39/35	42/40/36
Cuerpo Principal	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	1054x 153x 425	1054x 153x 425	1275x189x450	1275x189x450
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	1155x 245x 490	1155x 245x 490	1370x 295x 505	1370x 295x 505
	Peso Neto/Bruto	kg	13/16.5	13/16.5	18.5/22.8	18.8/23.1
Panel	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	1180x25x465	1180x25x465	1350x25x505	1350x25x505
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	1232x 107x 517	1232x 107x 517	1410x95x560	1410x95x560
	Peso Neto/Bruto	kg	3.5/5.2	3.5/5.2	4/5.4	4/5.4
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM			

Notas:

1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

Serie Cassette

Cassette de 1 Vía

Cassette de 2 Vías

Cassette Compacto de 4 Vías

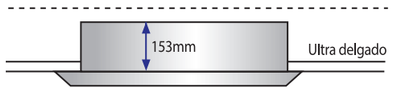
Cassette de 4 Vías

Reinicio Automático | Auto Direccionamiento | Aire Fresco | Auto Descongelado | Panel Fácil de Limpiar | Función Follow Me | Función Anti Aire Frío | Bomba de Desagüe Integrada | Pantalla LED | Filtro Integrado | Deshumidificador Independiente | Timer (temporizador) | Auto Swing (giro automático) | Control con Cable

Cassette de 1 Vía

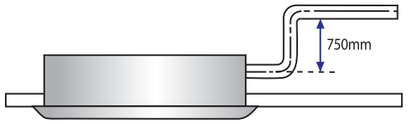
Espesor Mín. 153mm »

Diseño compacto, cuerpo ultra delgado con un espesor mínimo de 153mm para los modelos 18-36 y 189mm para los modelos 45-71. Se adecúa especialmente a techos en espacios reducidos como halls y salas de reunión pequeñas.



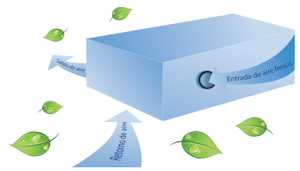
Bomba de Gran Elevación »

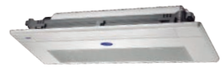
Bomba de desagüe estándar integrada con cabezal de bomba de 750mm.



Aire Fresco, Mayor Calidad de Aire »

Un puerto de entrada de aire fresco mejora la calidad del aire y crea un ambiente confortable y saludable (para los modelos 45-71).





Especificaciones

Modelo			40VZ009H11200010	40VZ012H11200010	40VZ018H11200010	40VZ024H11200010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz			
Capacidad	Frío	kW	2.8	3.6	4.5	5.6
	Calor	kW	3.2	4.0	5.0	6.3
Potencia de Entrada	Frío	W	41	41	48	48
	Calor	W	41	41	43	44
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	573/456/315	573/456/315	693/600/476	792/688/549
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	39/37/34	40/38/34	41/39/35	42/40/36
Cuerpo Principal	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	1054x 153x 425	1054x 153x 425	1275x189x450	1275x189x450
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	1155x 245x 490	1155x 245x 490	1370x 295x 505	1370x 295x 505
	Peso Neto/Bruto	kg	13/16.5	13/16.5	18.5/22.8	18.8/23.1
Panel	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	1180x25x465	1180x25x465	1350x25x505	1350x25x505
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	1232x 107x 517	1232x 107x 517	1410x95x560	1410x95x560
	Peso Neto/Bruto	kg	3.5/5.2	3.5/5.2	4/5.4	4/5.4
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM			

Notas:

1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

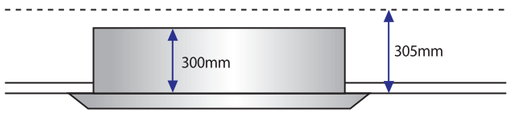
Cassette de 2 Vías

Funcionamiento Silencioso »

El ductado optimizado para flujo de aire con baja resistencia reduce ampliamente el nivel ruido, llevándolo a un mínimo de 24dB(A).

Diseño Elegante y Estilizado »

Gracias a su apariencia elegante y diseño estilizado, la unidad se adecúa a la decoración y ambientación de cualquier espacio. Con una altura de sólo 300mm, la unidad ocupa un espacio muy reducido en cielorrasos suspendidos. La instalación no está sujeta a restricciones de altura lo que aporta flexibilidad a sus características de diseño.



Bomba de Gran Elevación »

Bomba de desagüe estándar integrada con cabezal de bomba de 750mm (es posible elevar el cabezal de bomba según los requerimientos del cliente).

Alto Caudal de Aire »

El alto caudal de aire para instalación en techos altos garantiza confort en espacios amplios. El caudal de aire y la temperatura son parejos en toda la habitación.

Especificaciones

Modelo			40VT006H10200010	40VT009H10200010	40VT012H10200010	40VT018H10200010	40VT024H10200010	40VT028H10200010
Fuente de alimentación			1~,220-240V,50Hz fase					
Capacidad	Frío	kW	2.2	2.8	3.6	4.5	5.6	7.1
	Calor	kW	2.6	3.2	4.0	5.0	6.3	8.0
Potencia de Entrada	Frío	W	57	57	60	92	108	154
	Calor	W	57	57	60	92	108	154
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	654/530/410	654/530/410	725/591/458	850/670/550	980/800/670	1,200/1,000/770
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	33/29/24	36/32/29	36/32/29	39/35/30	39/35/30	44/40/34
Cuerpo Principal	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	1172x 299x 591	1172x 299x 591	1172x 299x 591	1172x 299x 591	1172x 299x 591	1172x 299x 591
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	1355x 400x 675	1355x 400x 675	1355x 400x 675	1355x 400x 675	1355x 400x 675	1355x 400x 675
	Peso Neto/Bruto	kg	34/42.5	34/42.5	34/42.5	36/44.5	36/44.5	36/44.5
Panel	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	1430x 53x 680	1430x 53x 680	1430x 53x 680	1430x 53x 680	1430x 53x 680	1430x 53x 680
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	1525x 130x 765	1525x 130x 765	1525x 130x 765	1525x 130x 765	1525x 130x 765	1525x 130x 765
	Peso Neto/Bruto	kg	10.5/15	10.5/15	10.5/15	10.5/15	10.5/15	10.5/15
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM					

Notas:

1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

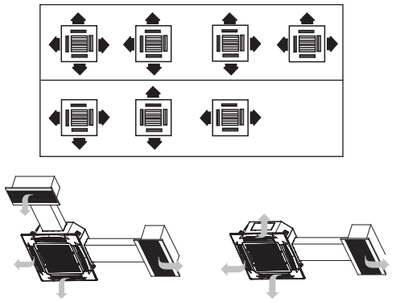
Cassette de 4 Vías

Distintas Opciones »

Tres opciones: Cassette Compacto de 4 Vías, Cassette de 4 Vías y Cassette de 4 Vías Silencioso.

Distribución Flexible del Aire »

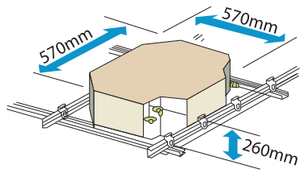
Es posible seleccionar entre 7 patrones de descarga de 2 a 4 direcciones para adecuarse a los requerimientos de instalación y la forma de la habitación.



Posibilita la conexión de ductado

Diseño Compacto, Fácil Instalación »

Cassette Compacto de 4 Vías: carcasa muy compacta que se adapta a la decoración de la habitación y requiere poco espacio para su instalación en techos bajos. Dado que su cuerpo es compacto y liviano, todos los modelos pueden instalarse manualmente.

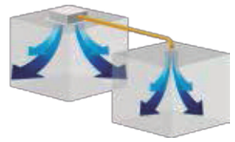


Salida de Aire de 360º »

Para Cassette Compacto de 4 Vías: la salida de aire de 360° ofrece una gran circulación de aire para enfriar o calentar todas las esquinas y rincones de una habitación y controlar que la temperatura sea uniforme.

Sub Ductado »

El sub ductado o ductado secundario permite utilizar la misma unidad de aire acondicionado para enfriar un espacio pequeño cercano en forma adicional.



Toma de Aire Fresco »

El aire fresco puede ingresar a través de la unidad cassette para disfrutar de un aire mucho más fresco.

Identificación de Averías »

Para Cassette de 4 Vías& Cassette de 4 Vías Silencioso: al añadir un tubo digital al panel de control, es posible ver directamente los Códigos de Error para detectar fallas.

Menor Nivel de Ruido »

Para Cassette de 4 Vías Silencioso: el Nuevo diseño del aspa del ventilador, el deflector de aire y la turbina integrada reducen ampliamente el nivel de ruido.

Bomba de Desagüe de Gran Elevación »

Para Cassette Compacto de 4 Vías: la bomba de desagüe estándar viene con un cabezal de bomba de 500mm.
Se encuentra disponible un cabezal de bomba con una dimensión máxima de 600mm.
Para Cassette de 4 Vías y Cassette de 4 Vías Silencioso: la bomba de desagüe puede bombear el agua de condensación hasta 750mm de altura. Esto simplifica la instalación del sistema de tuberías de desagüe.

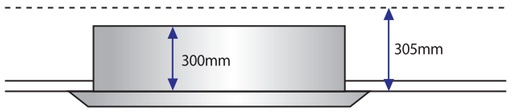
Cassette de 2 Vías

Funcionamiento Silencioso »

El ductado optimizado para flujo de aire con baja resistencia reduce ampliamente el nivel ruido, llevándolo a un mínimo de 24dB(A).

Diseño Elegante y Estilizado »

Gracias a su apariencia elegante y diseño estilizado, la unidad se adecúa a la decoración y ambientación de cualquier espacio. Con una altura de sólo 300mm, la unidad ocupa un espacio muy reducido en cielorrasos suspendidos. La instalación no está sujeta a restricciones de altura lo que aporta flexibilidad a sus características de diseño.



Bomba de Gran Elevación »

Bomba de desagüe estándar integrada con cabezal de bomba de 750mm (es posible elevar el cabezal de bomba según los requerimientos del cliente).

Alto Caudal de Aire »

El alto caudal de aire para instalación en techos altos garantiza confort en espacios amplios. El caudal de aire y la temperatura son parejos en toda la habitación.

Especificaciones

Modelo			40VT006H10200010	40VT009H10200010	40VT012H10200010	40VT018H10200010	40VT024H10200010	40VT028H10200010
Fuente de alimentación			1-,220-240V,50Hz fase					
Capacidad	Frío	kW	2.2	2.8	3.6	4.5	5.6	7.1
	Calor	kW	2.6	3.2	4.0	5.0	6.3	8.0
Potencia de Entrada	Frío	W	57	57	60	92	108	154
	Calor	W	57	57	60	92	108	154
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	654/530/410	654/530/410	725/591/458	850/670/550	980/800/670	1,200/1,000/770
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	33/29/24	36/32/29	36/32/29	39/35/30	39/35/30	44/40/34
Cuerpo Principal	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	1172x 299x 591	1172x 299x 591	1172x 299x 591	1172x 299x 591	1172x 299x 591	1172x 299x 591
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	1355x 400x 675	1355x 400x 675	1355x 400x 675	1355x 400x 675	1355x 400x 675	1355x 400x 675
	Peso Neto/Bruto	kg	34/42.5	34/42.5	34/42.5	36/44.5	36/44.5	36/44.5
Panel	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	1430x 53x 680	1430x 53x 680	1430x 53x 680	1430x 53x 680	1430x 53x 680	1430x 53x 680
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	1525x 130x 765	1525x 130x 765	1525x 130x 765	1525x 130x 765	1525x 130x 765	1525x 130x 765
	Peso Neto/Bruto	kg	10.5/15	10.5/15	10.5/15	10.5/15	10.5/15	10.5/15
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM					

Notas:

1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

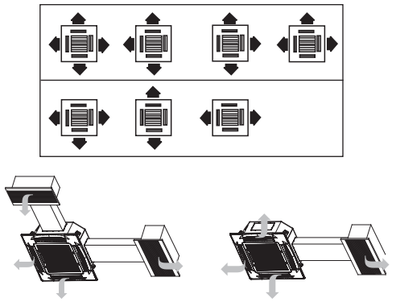
Cassette de 4 Vías

Distintas Opciones »

Tres opciones: Cassette Compacto de 4 Vías, Cassette de 4 Vías y Cassette de 4 Vías Silencioso.

Distribución Flexible del Aire »

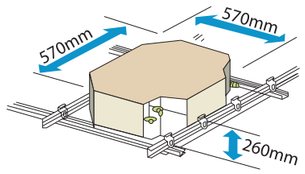
Es posible seleccionar entre 7 patrones de descarga de 2 a 4 direcciones para adecuarse a los requerimientos de instalación y la forma de la habitación.



Posibilita la conexión de ductado

Diseño Compacto, Fácil Instalación »

Cassette Compacto de 4 Vías: carcasa muy compacta que se adapta a la decoración de la habitación y requiere poco espacio para su instalación en techos bajos. Dado que su cuerpo es compacto y liviano, todos los modelos pueden instalarse manualmente.

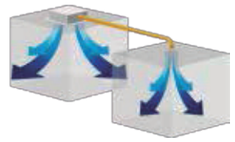


Salida de Aire de 360º »

Para Cassette Compacto de 4 Vías: la salida de aire de 360° ofrece una gran circulación de aire para enfriar o calentar todas las esquinas y rincones de una habitación y controlar que la temperatura sea uniforme.

Sub Ductado »

El sub ductado o ductado secundario permite utilizar la misma unidad de aire acondicionado para enfriar un espacio pequeño cercano en forma adicional.



Toma de Aire Fresco »

El aire fresco puede ingresar a través de la unidad cassette para disfrutar de un aire mucho más fresco.

Identificación de Averías »

Para Cassette de 4 Vías& Cassette de 4 Vías Silencioso: al añadir un tubo digital al panel de control, es posible ver directamente los Códigos de Error para detectar fallas.

Menor Nivel de Ruido »

Para Cassette de 4 Vías Silencioso: el Nuevo diseño del aspa del ventilador, el deflector de aire y la turbina integrada reducen ampliamente el nivel de ruido.

Bomba de Desagüe de Gran Elevación »

Para Cassette Compacto de 4 Vías: la bomba de desagüe estándar viene con un cabezal de bomba de 500mm.
Se encuentra disponible un cabezal de bomba con una dimensión máxima de 600mm.
Para Cassette de 4 Vías y Cassette de 4 Vías Silencioso: la bomba de desagüe puede bombear el agua de condensación hasta 750mm de altura. Esto simplifica la instalación del sistema de tuberías de desagüe.

Cassette de 4 vías compacto

Modelo			40VX006H11200010	40VX009H11200010	40VX012H11200010	40VX018H11200010
Fuente de alimentación						
Capacidad	Frío	kW	2.2	2.8	3.6	4.5
	Calor	kW	2.4	3.2	4.0	5.0
Potencia de Entrada	Frío	W	50	50	56	56
	Calor	W	50	50	56	56
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	414/313/238	414/313/238	521/409/314	521/409/314
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	35.8/33.4/23.4	35.8/33.4/23.4	41.5/35.6/28.8	41.5/35.6/28.8
Cuerpo Principal	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	570x 260x 570	570x 260x 570	570x 260x 570	570x 260x 570
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	675x 285x 675	675x 285x 675	675x 285x 675	675x 285x 675
	Peso Neto/Bruto	kg	16/20	16/20	18/22	18/22
Panel	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	647x 50x 647	647x 50x 647	647x 50x 647	647x 50x 647
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	715x 123x 715	715x 123x 715	715x 123x 715	715x 123x 715
	Peso Neto/Bruto	kg	2.5/4.5	2.5/4.5	2.5/4.5	2.5/4.5
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM			

Cassette de 4 vías

Modelo			40VK009H11200010	40VK012H11200010	40VK018H11200010	40VK024H11200010	40VK028H11200010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz				
Capacidad	Frío	kW	2.8	3.6	4.5	5.6	7.1
	Calor	kW	3.2	4.0	5.0	6.3	8.0
Potencia de Entrada	Frío	W	65	65	75	75	82
	Calor	W	65	65	75	75	82
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	847/766/640	847/766/640	864/755/658	864/755/658	1,157/955/749
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	42/38/35	42/38/35	42/38/35	42/38/35	45/42/39
Cuerpo Principal	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	904x 230x 840	904x 230x 840	904x 230x 840	904x 230x 840	904x 230x 840
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	955x 260x 955	955x 260x 955	955x 260x 955	955x 260x 955	955x 260x 955
	Peso Neto/Bruto	kg	24/28	24/28	26/30	26/30	26/30
Panel	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035
	Peso Neto/Bruto	kg	6/9	6/9	6/9	6/9	6/9
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM				

Cassette de 4 vías

Modelo			40VK032H11200010	40VK036H11200010	40VK040H11200010	40VK048H11200010	40VK056H11200010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz				
Capacidad	Frío	kW	8.0	9.0	10.0	11.2	14.0
	Calor	kW	9.0	10.0	11.1	12.5	15.0
Potencia de Entrada	Frío	W	97	160	160	160	170
	Calor	W	97	160	160	160	170
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	1236/973/729	1540/1300/1120	1540/1300/1120	1540/1300/1120	1800/1500/1280
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	45/42/39	48/45/43	48/45/43	48/45/43	50/47/44
Cuerpo Principal	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	904x 230x 840	904x 300x 840	904x 300x 840	904x 300x 840	904x 300x 840
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	955x 260x 955	955x 330x 955	955x 330x 955	955x 330x 955	955x 330x 955
	Peso Neto/Bruto	kg	26/30	32/37	32/37	32/37	32/37
Panel	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035
	Peso Neto/Bruto	kg	6/9	6/9	6/9	6/9	6/9
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM				

Notas:

1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

Cassette de 4 vías compacto

Modelo			40VX006H11200010	40VX009H11200010	40VX012H11200010	40VX018H11200010
Fuente de alimentación						
Capacidad	Frío	kW	2.2	2.8	3.6	4.5
	Calor	kW	2.4	3.2	4.0	5.0
Potencia de Entrada	Frío	W	50	50	56	56
	Calor	W	50	50	56	56
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	414/313/238	414/313/238	521/409/314	521/409/314
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	35.8/33.4/23.4	35.8/33.4/23.4	41.5/35.6/28.8	41.5/35.6/28.8
Cuerpo Principal	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	570x 260x 570	570x 260x 570	570x 260x 570	570x 260x 570
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	675x 285x 675	675x 285x 675	675x 285x 675	675x 285x 675
	Peso Neto/Bruto	kg	16/20	16/20	18/22	18/22
Panel	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	647x 50x 647	647x 50x 647	647x 50x 647	647x 50x 647
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	715x 123x 715	715x 123x 715	715x 123x 715	715x 123x 715
	Peso Neto/Bruto	kg	2.5/4.5	2.5/4.5	2.5/4.5	2.5/4.5
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM			

Cassette de 4 vías

Modelo			40VK009H11200010	40VK012H11200010	40VK018H11200010	40VK024H11200010	40VK028H11200010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz				
Capacidad	Frío	kW	2.8	3.6	4.5	5.6	7.1
	Calor	kW	3.2	4.0	5.0	6.3	8.0
Potencia de Entrada	Frío	W	65	65	75	75	82
	Calor	W	65	65	75	75	82
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	847/766/640	847/766/640	864/755/658	864/755/658	1,157/955/749
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	42/38/35	42/38/35	42/38/35	42/38/35	45/42/39
Cuerpo Principal	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	904x 230x 840	904x 230x 840	904x 230x 840	904x 230x 840	904x 230x 840
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	955x 260x 955	955x 260x 955	955x 260x 955	955x 260x 955	955x 260x 955
	Peso Neto/Bruto	kg	24/28	24/28	26/30	26/30	26/30
Panel	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035
	Peso Neto/Bruto	kg	6/9	6/9	6/9	6/9	6/9
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM				

Cassette de 4 vías

Modelo			40VK032H11200010	40VK036H11200010	40VK040H11200010	40VK048H11200010	40VK056H11200010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz				
Capacidad	Frío	kW	8.0	9.0	10.0	11.2	14.0
	Calor	kW	9.0	10.0	11.1	12.5	15.0
Potencia de Entrada	Frío	W	97	160	160	160	170
	Calor	W	97	160	160	160	170
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	1236/973/729	1540/1300/1120	1540/1300/1120	1540/1300/1120	1800/1500/1280
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	45/42/39	48/45/43	48/45/43	48/45/43	50/47/44
Cuerpo Principal	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	904x 230x 840	904x 300x 840	904x 300x 840	904x 300x 840	904x 300x 840
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	955x 260x 955	955x 330x 955	955x 330x 955	955x 330x 955	955x 330x 955
	Peso Neto/Bruto	kg	26/30	32/37	32/37	32/37	32/37
Panel	Dim. Neta (an x alt x prof)	mm	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950	950x 54.5x 950
	Dim. Emb. (an x alt x prof)	mm	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035	1035x 90x 1035
	Peso Neto/Bruto	kg	6/9	6/9	6/9	6/9	6/9
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM				

Notas:

1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

Series Ductado

Ductado de Media Presión

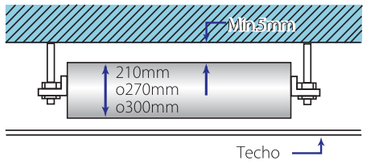
Ductado de Alta Presión

Unidad de Tratamiento de Aire Exterior

Ductado de Media Presión

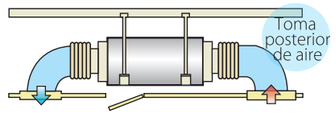
Tamaño compacto »

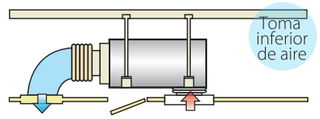
Solo 210mm (modelos 15~71) o 270mm (modelos 80~112) o 300mm (modelo 140) de alto.



Fácil Instalación »

La válvula de expansión electrónica (EXV) está dentro de la unidad. El filtro estándar se aloja en un marco de aluminio. La versión estándar incluye una entrada trasera de aire y en forma opcional se puede colocar una en la parte inferior. Ambas utilizan el mismo ductado de conexión.





Control Flexible y Fácil Mantenimiento »

La caja de control eléctrico puede estar separada hasta 1m de la unidad para facilitar el acceso durante el mantenimiento.
Los clientes deben solicitar este servicio en forma anticipada ya que se diseña en la fábrica de Midea CAC.
Se incluyen puertos de funciones estándar como Encendido y Apagado Remoto, Contacto Seco y emisión de señal de Alarma (220V).

Bomba de Drenaje de Gran Elevación »

Bomba de drenaje con cabezal de 750mm en la versión estándar.

Reinicio Automático | Auto Direccionamiento | Aire Fresco | Auto Descongelado | Filtro Integrado | Función Follow Me | Función Anti Aire Frío | Bomba de Desagüe Integrada | Timer (temporizador) | Deshumidificador Independiente | Control con Cable | Flujo de Aire Super Alto

Series Ductado

Ductado de Media Presión

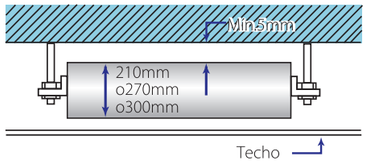
Ductado de Alta Presión

Unidad de Tratamiento de Aire Exterior

Ductado de Media Presión

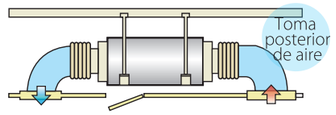
Tamaño compacto »

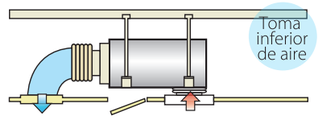
Solo 210mm (modelos 15~71) o 270mm (modelos 80~112) o 300mm (modelo 140) de alto.



Fácil Instalación »

La válvula de expansión electrónica (EXV) está dentro de la unidad. El filtro estándar se aloja en un marco de aluminio. La versión estándar incluye una entrada trasera de aire y en forma opcional se puede colocar una en la parte inferior. Ambas utilizan el mismo ductado de conexión.





Control Flexible y Fácil Mantenimiento »

La caja de control eléctrico puede estar separada hasta 1m de la unidad para facilitar el acceso durante el mantenimiento.
Los clientes deben solicitar este servicio en forma anticipada ya que se diseña en la fábrica de Midea CAC.
Se incluyen puertos de funciones estándar como Encendido y Apagado Remoto, Contacto Seco y emisión de señal de Alarma (220V).

Bomba de Drenaje de Gran Elevación »

Bomba de drenaje con cabezal de 750mm en la versión estándar.

Reinicio Automático | Auto Direccionamiento | Aire Fresco | Auto Descongelado | Filtro Integrado | Función Follow Me | Función Anti Aire Frío | Bomba de Desagüe Integrada | Timer (temporizador) | Deshumidificador Independiente | Control con Cable | Flujo de Aire Super Alto

Especificaciones

Modelo			42VD006H112013011	42VD009H112013011	42VD012H112013011	42VD018H112013011	42VD024H112013011
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz				
Capacidad	Frío	kW	2.2	2.8	3.6	4.5	5.6
	Calor	kW	2.6	3.2	4.0	5.0	6.3
Potencia de Entrada	Frío	W	57	57	61	98	103
	Calor	W	57	57	61	98	103
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	538/456/375	538/456/375	597/514/429	811/684/575	811/684/575
Presión Estática Externa (Mín/Med/Máx)		Pa	0/10/30	0/10/30	0/10/30	0/10/30	0/10/30
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	36/35/32	37/35/32	38.6/37.5/33.8	39/37.9/34	39/37.9/34
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	740x210x500	740x210x500	740x210x500	960x210x500	960x210x500
Dimensión de Embalaje (an x alt x prof)		mm	870x285x525	870x285x525	870x285x525	1115x285x525	1115x285x525
Peso Neto/Bruto		kg	17.5/20	17.5/20	17.5/20	22.5/26	22.5/26
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control por cable KJR-29B (6 conexión de 6 metros)				

Modelo			42VD028H112013011	42VD032H112003010	42VD036H112003010	42VD048H112003010	42VD054H112003010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz				
Capacidad	Frío	kW	7.1	8.0	9.0	11.2	14.0
	Calor	kW	8.0	9.0	10.0	12.5	15.5
Potencia de Entrada	Frío	W	140	198	200	313	274
	Calor	W	140	198	200	313	274
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	1029/934/781	1345/1165/1013	1345/1165/1013	1800/1556/1400	1905/1636/1400
Presión Estática Externa (Mín/Med/Máx)		Pa	0/10/30	10/20/50	10/20/50	10/40/80	10/40/100
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	41.4/39/35	45.4/39.8/37	45.4/39.8/37	48.0 /41.9/38	47.7/43.2/39.0
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	1180x 210x 500	1180x 270x 775	1230x 270x 775	1230x 270x 775	1290x 300x 865
Dimensión de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1335x 285x 525	1355x 350x 795	1355x 350x 795	1355x 350x 795	1400x 375x 925
Peso Neto/Bruto		kg	28/31.5	38/46.5	40/48	40/48	49/58
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control por cable KJR-29B (6 conexión de 6 metros)				

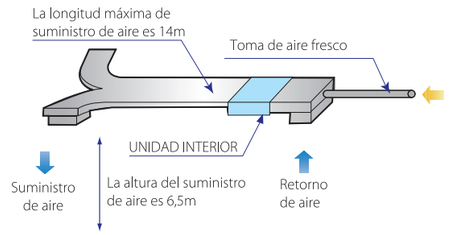
Notas:

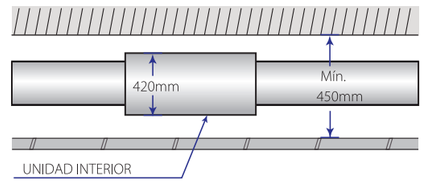
1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

Ductado de Alta Presión

Diseño de Ductado Flexible »

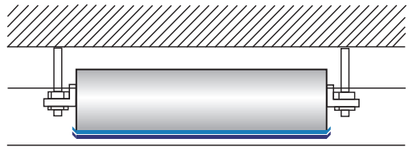
La presión estática externa puede alcanzar hasta 196Pa (modelos 71 a 160) o 280Pa (modelos 200 a 560).
La longitud máxima de suministro de aire es aproximadamente 14m a una altura de 6,5m.
Con un cuerpo de 420mm de espesor (modelos 71 a 160), la distancia mínima requerida por encima del techo es 450mm.





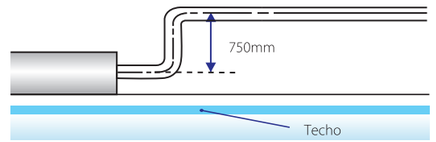
Bandeja de Drenaje con Doble Capa »

La bandeja de drenaje con doble capa brinda una doble protección para los techos (modelos 71 a 160 y modelos 400 a 560).



Opcional »

Bomba de drenaje con cabezal de bomba de 750mm (modelos 71 a 160).



Fácil Instalación »

La válvula EXV ya viene dentro de la unidad interior (modelos 70-160) y no requiere conexión extra.
El filtro estándar está alojado dentro de un marco de aluminio que se puede sacar hacia abajo desde la parte inferior.
La brida para la conexión del ductado de entrada/salida es estándar.

Control Flexible y Comodidad en el Mantenimiento »

El control remoto con cable KJR-29B viene estándar y el control remoto inalámbrico WL-14-CM es opcional.
La pantalla se conecta a la E-box en fábrica y facilita la detección de fallas por una pantalla LED.
Fácil acceso a los filtros en la parte trasera e inferior.
Puerto funcional estándar como contacto seco on/off.

Especificaciones

Modelo			42VD006H112013011	42VD009H112013011	42VD012H112013011	42VD018H112013011	42VD024H112013011
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz				
Capacidad	Frío	kW	2.2	2.8	3.6	4.5	5.6
	Calor	kW	2.6	3.2	4.0	5.0	6.3
Potencia de Entrada	Frío	W	57	57	61	98	103
	Calor	W	57	57	61	98	103
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	538/456/375	538/456/375	597/514/429	811/684/575	811/684/575
Presión Estática Externa (Mín/Med/Máx)		Pa	0/10/30	0/10/30	0/10/30	0/10/30	0/10/30
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	36/35/32	37/35/32	38.6/37.5/33.8	39/37.9/34	39/37.9/34
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	740x210x500	740x210x500	740x210x500	960x210x500	960x210x500
Dimensión de Embalaje (an x alt x prof)		mm	870x285x525	870x285x525	870x285x525	1115x285x525	1115x285x525
Peso Neto/Bruto		kg	17.5/20	17.5/20	17.5/20	22.5/26	22.5/26
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control por cable KJR-29B (6 conexión de 6 metros)				

Modelo			42VD028H112013011	42VD032H112003010	42VD036H112003010	42VD048H112003010	42VD054H112003010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz				
Capacidad	Frío	kW	7.1	8.0	9.0	11.2	14.0
	Calor	kW	8.0	9.0	10.0	12.5	15.5
Potencia de Entrada	Frío	W	140	198	200	313	274
	Calor	W	140	198	200	313	274
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	1029/934/781	1345/1165/1013	1345/1165/1013	1800/1556/1400	1905/1636/1400
Presión Estática Externa (Mín/Med/Máx)		Pa	0/10/30	10/20/50	10/20/50	10/40/80	10/40/100
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	41.4/39/35	45.4/39.8/37	45.4/39.8/37	48.0 /41.9/38	47.7/43.2/39.0
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	1180x 210x 500	1180x 270x 775	1230x 270x 775	1230x 270x 775	1290x 300x 865
Dimensión de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1335x 285x 525	1355x 350x 795	1355x 350x 795	1355x 350x 795	1400x 375x 925
Peso Neto/Bruto		kg	28/31.5	38/46.5	40/48	40/48	49/58
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control por cable KJR-29B (6 conexión de 6 metros)				

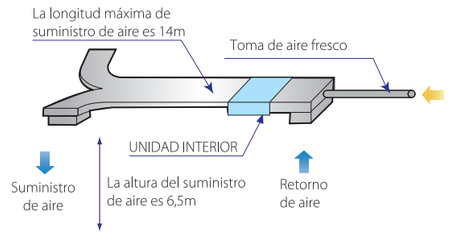
Notas:

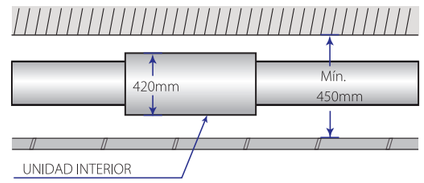
1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

Ductado de Alta Presión

Diseño de Ductado Flexible »

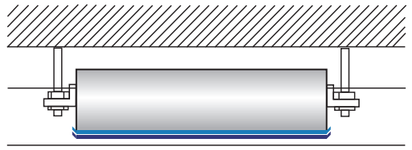
La presión estática externa puede alcanzar hasta 196Pa (modelos 71 a 160) o 280Pa (modelos 200 a 560).
La longitud máxima de suministro de aire es aproximadamente 14m a una altura de 6,5m.
Con un cuerpo de 420mm de espesor (modelos 71 a 160), la distancia mínima requerida por encima del techo es 450mm.





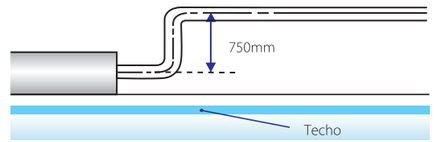
Bandeja de Drenaje con Doble Capa »

La bandeja de drenaje con doble capa brinda una doble protección para los techos (modelos 71 a 160 y modelos 400 a 560).



Opcional »

Bomba de drenaje con cabezal de bomba de 750mm (modelos 71 a 160).



Fácil Instalación »

La válvula EXV ya viene dentro de la unidad interior (modelos 70-160) y no requiere conexión extra.
El filtro estándar está alojado dentro de un marco de aluminio que se puede sacar hacia abajo desde la parte inferior.
La brida para la conexión del ductado de entrada/salida es estándar.

Control Flexible y Comodidad en el Mantenimiento »

El control remoto con cable KJR-29B viene estándar y el control remoto inalámbrico WL-14-CM es opcional.
La pantalla se conecta a la E-box en fábrica y facilita la detección de fallas por una pantalla LED.
Fácil acceso a los filtros en la parte trasera e inferior.
Puerto funcional estándar como contacto seco on/off.

Especificaciones

Modelo			42VD028H112011010	42VD032H112011010	42VD036H112011010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz		
Capacidad	Frío	kW	7.1	8.0	9.0
	Calor	kW	8.0	9.0	10.0
Potencia de Entrada	Frío	W	263	263	423
	Calor	W	263	263	423
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	1443/1361/1218	1416/1338/1220	1951/1741/1518
Presión Estática Externa (Mín/Med/Máx)		Pa	25/25/196	37/37/196	37/37/196
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	48/46/44	48/46/44.5	52/49/47
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	952x420x690	952x420x690	952x420x690
Dimensión de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1090x440x768	1090x440x768	1090x440x768
Peso Neto/Bruto		kg	45/50	45/50	46.5/52.4
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control por cable KJR-29B (6 conexión de 6 metros)		

Modelo			42VD048H112011010	42VD054H112011010	42VD055H112011010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz		
Capacidad	Frío	kW	11.2	14.0	16.0
	Calor	kW	12.5	16.0	17.0
Potencia de Entrada	Frío	W	524	724	940
	Calor	W	524	724	940
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	2116/1936/1520	3000/2618/2226	3620/3044/2744
Presión Estática Externa (Mín/Med/Máx)		Pa	50/50/196	50/50/196	50/50/196
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	52/49/47	53/50/48	54/52/50
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	952x420x690	1300x420x690	1300x420x690
Dimensión de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1090x440x768	1436x450x768	1436x450x768
Peso Neto/Bruto		kg	50.6/56	68/70	70/77.5
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control por cable KJR-29B (6 conexión de 6 metros)		

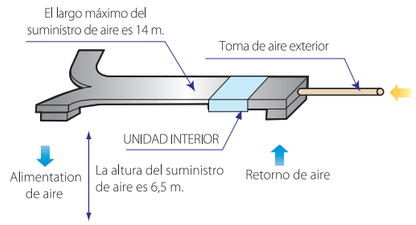
Notas:

1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

Unidad de Tratamiento de Aire Exterior

Tratamiento de aire 100% fresco »

Con un sólo sistema se puede lograr el filtrado de aire exterior y calefacción/refrigeración.
Las unidades interiores y la unidad de tratamiento de aire exterior, pueden estar conectadas al mismo sistema de refrigerante, incrementando la flexibilidad y reduciendo, en gran proporción, el coste total del sistema.



Presión estática alta externa »

La presión estática externa puede ser de hasta 196 Pa (modelos 125 a 140) y 280 Pa (modelos de 200 a 280) para una mayor flexibilidad de aplicación de ductos.
El largo máximo del suministro de aire es 14 metros y el máximo de altura del mismo es 6,5 m.

Saludable y Confortable »

El aire que ingresa desde el exterior produce un ambiente más saludable y confortable.
Motor de ventilador de cuatro velocidades (modelos 125 y 140).

Especificaciones

Modelo			42VD052H112211010	42VD054H112211010	42VD056H112211010	42VD058H112211010	42VD060H112211010
Fuente de alimentación			1 phase, 220-240V, 50Hz				
Capacidad	Frío	kW	12,5	14,0	20,0	25,0	28,0
	Calor	kW	10,5	12,0	18,0	20,0	22,0
Potencia de Entrada	Frío	W	430	430	1063	1063	1063
	Calor	W	461	430	1063	1063	1063
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	2142/1870/1611	2142/1870/1611	2870/2620/2150	3005/2700/2250	3005/2700/2250
Presión Estática Externa (Mín/Med/Máx)		Pa	30/50/196	30/50/196	50/200/280	50/200/280	50/200/280
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	54/52/50	54/52/50	54/53/51	55/54/52	55/54/52
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	1300×420×690	1300×420×690	1443×470×810	1443×470×810	1443×470×810
Dimensión de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1436×450×768	1436×450×768	1509×550×990	1509×550×990	1509×550×990
Peso Neto/Bruto		kg	69,5/76	69,5/76	115/125	115/125	115/125
Conector deTuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ9,53/Φ15,9	Φ9,53/Φ15,9	Φ9,53/Φ15,9	Φ9,53/Φ15,9	Φ9,53/Φ15,9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32
Rango de temperatura de operación		C°	Calor : -5~16 ; Ventilador : 16~20 ; Frío : 20~43				
Control Estándar			Control por cable KJR-29B (6 conexión de 6 metros)				

Notas:
1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura de aire externo: 33°CDB, 28°CWB, tubería ref. equivalente: 8m (horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura de aire externo: 0°CDB, -2,9°CWB, tubería ref. equivalente: 8m (horizontal).
3. El nivel sonoro es medido a 1,4 m debajo de la salida de aire.
La presión estática externa se basa en el flujo de aire de alta velocidad de la unidad interna.

Condiciones de conexión:
Las siguientes restricciones se deben tener en cuenta para mantener las conexiones de las unidades interiores al mismo sistema.
• Cuando las unidades exteriores de tratamiento de aire está conectada, la capacidad de conexión total debe estar entre el 50% y el 100% de la de las unidades exteriores.
• Cuando las unidades exteriores de tratamiento de aire y las unidades interiores estándar estén conectadas, la capacidad de conexión total de las unidades exteriores de tratamiento de aire no debe exceder el 30% del de las unidades exteriores.
• Las unidades exteriores de tratamiento de aire se pueden utilizar sin unidades interiores.
• La unidad de tratamiento de aire exterior no está habilitada para los sistemas V4+R y las unidades de descarga lateral de 8 a 26kW.

Especificaciones

Modelo			42VD028H112011010	42VD032H112011010	42VD036H112011010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz		
Capacidad	Frío	kW	7.1	8.0	9.0
	Calor	kW	8.0	9.0	10.0
Potencia de Entrada	Frío	W	263	263	423
	Calor	W	263	263	423
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	1443/1361/1218	1416/1338/1220	1951/1741/1518
Presión Estática Externa (Mín/Med/Máx)		Pa	25/25/196	37/37/196	37/37/196
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	48/46/44	48/46/44.5	52/49/47
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	952x420x690	952x420x690	952x420x690
Dimensión de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1090x440x768	1090x440x768	1090x440x768
Peso Neto/Bruto		kg	45/50	45/50	46.5/52.4
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control por cable KJR-29B (6 conexión de 6 metros)		

Modelo			42VD048H112011010	42VD054H112011010	42VD055H112011010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz		
Capacidad	Frío	kW	11.2	14.0	16.0
	Calor	kW	12.5	16.0	17.0
Potencia de Entrada	Frío	W	524	724	940
	Calor	W	524	724	940
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	2116/1936/1520	3000/2618/2226	3620/3044/2744
Presión Estática Externa (Mín/Med/Máx)		Pa	50/50/196	50/50/196	50/50/196
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	52/49/47	53/50/48	54/52/50
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	952x420x690	1300x420x690	1300x420x690
Dimensión de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1090x440x768	1436x450x768	1436x450x768
Peso Neto/Bruto		kg	50.6/56	68/70	70/77.5
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control por cable KJR-29B (6 conexión de 6 metros)		

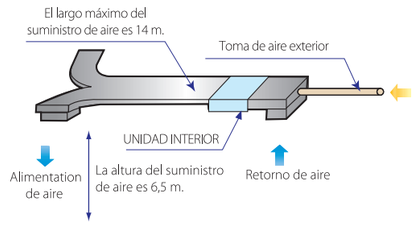
Notas:

1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

Unidad de Tratamiento de Aire Exterior

Tratamiento de aire 100% fresco »

Con un sólo sistema se puede lograr el filtrado de aire exterior y calefacción/refrigeración.
Las unidades interiores y la unidad de tratamiento de aire exterior, pueden estar conectadas al mismo sistema de refrigerante, incrementando la flexibilidad y reduciendo, en gran proporción, el coste total del sistema.



Presión estática alta externa »

La presión estática externa puede ser de hasta 196 Pa (modelos 125 a 140) y 280 Pa (modelos de 200 a 280) para una mayor flexibilidad de aplicación de ductos.
El largo máximo del suministro de aire es 14 metros y el máximo de altura del mismo es 6,5 m.

Saludable y Confortable »

El aire que ingresa desde el exterior produce un ambiente más saludable y confortable.
Motor de ventilador de cuatro velocidades (modelos 125 y 140).

Especificaciones

Modelo			42VD052H112211010	42VD054H112211010	42VD056H112211010	42VD058H112211010	42VD060H112211010
Fuente de alimentación			1 phase, 220-240V, 50Hz				
Capacidad	Frío	kW	12,5	14,0	20,0	25,0	28,0
	Calor	kW	10,5	12,0	18,0	20,0	22,0
Potencia de Entrada	Frío	W	430	430	1063	1063	1063
	Calor	W	461	430	1063	1063	1063
Caudal de Aire (alto/medio/bajo)		m^3/h	2142/1870/1611	2142/1870/1611	2870/2620/2150	3005/2700/2250	3005/2700/2250
Presión Estática Externa (Mín/Med/Máx)		Pa	30/50/196	30/50/196	50/200/280	50/200/280	50/200/280
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	54/52/50	54/52/50	54/53/51	55/54/52	55/54/52
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	1300×420×690	1300×420×690	1443×470×810	1443×470×810	1443×470×810
Dimensión de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1436×450×768	1436×450×768	1509×550×990	1509×550×990	1509×550×990
Peso Neto/Bruto		kg	69,5/76	69,5/76	115/125	115/125	115/125
Conector deTuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ9,53/Φ15,9	Φ9,53/Φ15,9	Φ9,53/Φ15,9	Φ9,53/Φ15,9	Φ9,53/Φ15,9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ32	OD Φ32	OD Φ32
Rango de temperatura de operación		C°	Calor : -5~16 ; Ventilador : 16~20 ; Frío : 20~43				
Control Estándar			Control por cable KJR-29B (6 conexión de 6 metros)				

Notas:
1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura de aire externo: 33°CDB, 28°CWB, tubería ref. equivalente: 8m (horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura de aire externo: 0°CDB, -2,9°CWB, tubería ref. equivalente: 8m (horizontal).
3. El nivel sonoro es medido a 1,4 m debajo de la salida de aire.
La presión estática externa se basa en el flujo de aire de alta velocidad de la unidad interna.

Condiciones de conexión:
Las siguientes restricciones se deben tener en cuenta para mantener las conexiones de las unidades interiores al mismo sistema.
• Cuando las unidades exteriores de tratamiento de aire está conectada, la capacidad de conexión total debe estar entre el 50% y el 100% de la de las unidades exteriores.
• Cuando las unidades exteriores de tratamiento de aire y las unidades interiores estándar estén conectadas, la capacidad de conexión total de las unidades exteriores de tratamiento de aire no debe exceder el 30% del de las unidades exteriores.
• Las unidades exteriores de tratamiento de aire se pueden utilizar sin unidades interiores.
• La unidad de tratamiento de aire exterior no está habilitada para los sistemas V4+R y las unidades de descarga lateral de 8 a 26kW.

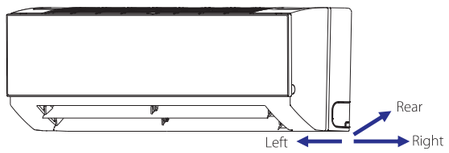
Unidad montada en pared

Panel tipo S

Reinicio Automático | Auto Direccionamiento | Timer (temporizador) | Auto Descongelado | Panel Fácil de Limpiar | Función Follow Me | Función Anti Aire Frío | Auto Swing (giro automático) | Pantalla LED | Filtro Integrado | Deshumidificador Independiente | Control con Cable

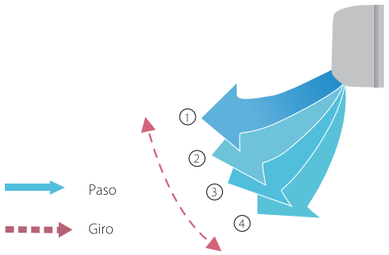
Fácil Instalación »

Tubo multi-dirección para salida del refrigerante: izquierda/derecha/trasera, más flexibilidad en la instalación.
La válvula EXV está integrada en la unidad interior. Compacta.
Mayor extensión de tuberías de conexión. Tubería de gas: 468mm; tubería de líquido: 550mm, más flexibilidad en la instalación.
Adopta un nuevo tipo de placa de fijación, estable y fácil de instalar.



Giro Automático de Rejillas »

La función de giro automático de las rejillas garantiza que la dirección del aire coincida con el modo seleccionado.



Máximo Confort a través de un Mejor Control del Caudal y Operación Silenciosa »

La válvula de expansión mecánica ofrece un elemento de posicionamiento de 2.000 pasos para garantizar un control preciso del caudal y reducir el ruido de modulación cuando opera la válvula EXV para un ambiente más silencioso y confortable. Tres velocidades de aire: baja, media y alta; guías dobles para aire. El ventilador con aspas múltiples y el diseño de guiado de aire garantizan un flujo de aire más suave y menor turbulencia.

Especificaciones

Modelo			42VH006H112000101	42VH009H112000101	42VH012H112000101	42VH018H112000101	42VH024H112000101
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz				
Capacidad	Frío	kW	2.2	2.8	3.6	4.5	5.6
	Calor	kW	2.4	3.2	4	5	6.3
Potencia de Entrada	Frío	W	28	28	28	45	45
	Calor	W	28	28	28	45	45
Caudal de Aire (alt/med/bajo)		m^3/h	525/480/430	525/480/430	590/520/480	860/755/630	925/860/755
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	35/32/29	35/32/29	35/32/29	40/38/34	40/38/34
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	915x290x230	915x290x230	915x290x230	1072x315x230	1072x315x230
Dim. de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1020x390x315	1020x390x315	1020x390x315	1180x415x315	1180x415x315
Peso Neto/Bruto		kg	13/16.8	13/16.8	13/16.8	15.1/19.5	15.1/19.5
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ16.5	OD Φ16.5	OD Φ16.5	OD Φ16.5	OD Φ16.5
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM				

Notas:
1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

UNIDADES INTERIORES

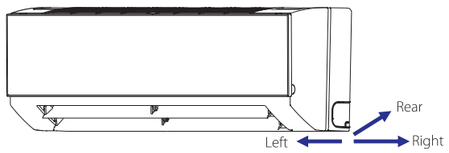
Unidad montada en pared

Panel tipo S

Reinicio Automático | Auto Direccionamiento | Timer (temporizador) | Auto Descongelado | Panel Fácil de Limpiar | Función Follow Me | Función Anti Aire Frío | Auto Swing (giro automático) | Pantalla LED | Filtro Integrado | Deshumidificador Independiente | Control con Cable

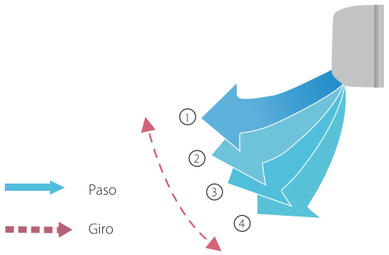
Fácil Instalación »

Tubo multi-dirección para salida del refrigerante: izquierda/derecha/trasera, más flexibilidad en la instalación.
La válvula EXV está integrada en la unidad interior. Compacta.
Mayor extensión de tuberías de conexión. Tubería de gas: 468mm; tubería de líquido: 550mm, más flexibilidad en la instalación.
Adopta un nuevo tipo de placa de fijación, estable y fácil de instalar.



Giro Automático de Rejillas »

La función de giro automático de las rejillas garantiza que la dirección del aire coincida con el modo seleccionado.



Máximo Confort a través de un Mejor Control del Caudal y Operación Silenciosa »

La válvula de expansión mecánica ofrece un elemento de posicionamiento de 2.000 pasos para garantizar un control preciso del caudal y reducir el ruido de modulación cuando opera la válvula EXV para un ambiente más silencioso y confortable. Tres velocidades de aire: baja, media y alta; guías dobles para aire. El ventilador con aspas múltiples y el diseño de guiado de aire garantizan un flujo de aire más suave y menor turbulencia.

Especificaciones

Modelo			42VH006H112000101	42VH009H112000101	42VH012H112000101	42VH018H112000101	42VH024H112000101
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz				
Capacidad	Frío	kW	2.2	2.8	3.6	4.5	5.6
	Calor	kW	2.4	3.2	4	5	6.3
Potencia de Entrada	Frío	W	28	28	28	45	45
	Calor	W	28	28	28	45	45
Caudal de Aire (alt/med/bajo)		m^3/h	525/480/430	525/480/430	590/520/480	860/755/630	925/860/755
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	35/32/29	35/32/29	35/32/29	40/38/34	40/38/34
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	915x290x230	915x290x230	915x290x230	1072x315x230	1072x315x230
Dim. de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1020x390x315	1020x390x315	1020x390x315	1180x415x315	1180x415x315
Peso Neto/Bruto		kg	13/16.8	13/16.8	13/16.8	15.1/19.5	15.1/19.5
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ16.5	OD Φ16.5	OD Φ16.5	OD Φ16.5	OD Φ16.5
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM				

Notas:
1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

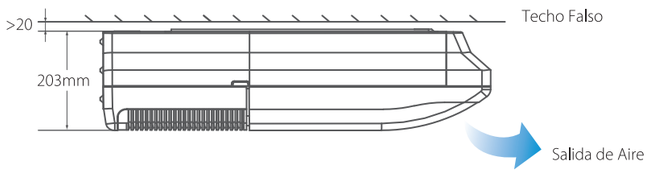
UNIDADES INTERIORES

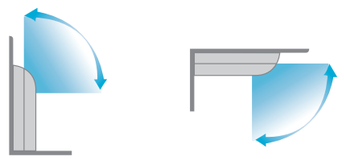
Piso Techo

Reinicio Automático | Auto Direccionamiento | Timer (temporizador) | Auto Descongelado | Panel Fácil de Limpiar | Función Follow Me | Función Anti Aire Frío | Auto Swing (giro automático) | Pantalla LED | Filtro Integrado | Deshumidificador Independiente | Control con Cable

Fácil Instalación »

La estructura delgada y elegante garantiza una instalación sencilla.
Se puede instalar en una esquina del techo incluso en espacios muy reducidos.

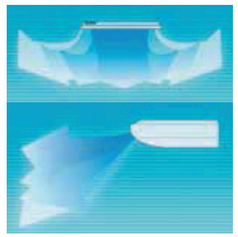




La unidad se puede instalar horizontalmente en el techo o montarse verticalmente contra la pared.

Barrido Automático y Gran Ángulo de Flujo de Aire »

Barrido automático en dos direcciones: vertical y horizontal.
El rango de descarga horizontal del aire se amplía garantizando una mayor distribución para una circulación de aire más confortable independientemente de dónde se coloque la unidad.
Hay tres velocidades de aire: baja, media y alta; doble guía de aire.



Barrido Automático y Gran Ángulo de Flujo de Aire

Más Confort »

Utiliza una válvula de expansión electrónica garantizando un control preciso del caudal de aire y reduciendo el ruido de modulación cuando opera la EXV.
Operación con bajo nivel de ruido; mínimo 36dB(A).
Más suavidad en el flujo de aire y menor turbulencia debido al diseño de la guía de aire y el ventilador con aspas múltiples.

Especificaciones

Modelo			42VF012H112000010	42VF018H112000010	42VF024H112000010	42VF028H112000010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz			
Capacidad	Frío	kW	3.6	4.5	5.6	7.1
	Calor	kW	4.0	5.0	6.3	8.0
Potencia de Entrada	Frío	W	49	120	122	125
	Calor	W	49	120	122	125
Caudal de Aire (alt/med/bajo)		m^3/h	650/570/500	800/600/500	800/600/500	800/600/500
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	40/38/36	43/41/38	43/41/38	43/41/38
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	990x203x660	990x203x660	990x203x660	990x203x660
Dim. de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1089x296x744	1089x296x744	1089x296x744	1089x296x744
Peso Neto/Bruto		kg	26/32	28/34	28/34	28/34
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM			

Modelo			42VF032H112000010	42VF036H112000010	42VF048H112000010	42VF054H112000010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz			
Capacidad	Frío	kW	8.0	9.0	11.2	14.0
	Calor	kW	9.0	10.0	12.5	15.0
Potencia de Entrada	Frío	W	130	130	182	182
	Calor	W	130	130	182	182
Caudal de Aire (alt/med/bajo)		m^3/h	1,200/900/700	1200/900/700	1980/1860/1730	1980/1860/1730
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	45/43/40	45/43/40	47/45/42	47/45/42
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	1280x203x660	1280x203x660	1670x244x680	1670x244x680
Dim. de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1379x296x744	1379x296x744	1764x329x760	1764x329x760
Peso Neto/Bruto		kg	34.5/41	34.5/41	54/59	54/59
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM			

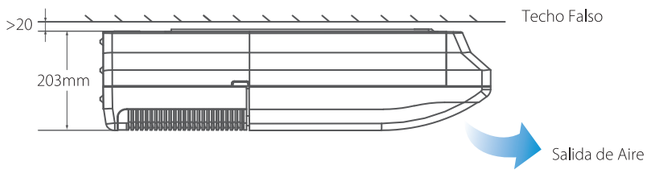
Notas:
1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

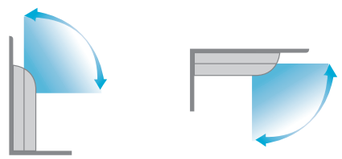
Piso Techo

Reinicio Automático | Auto Direccionamiento | Timer (temporizador) | Auto Descongelado | Panel Fácil de Limpiar | Función Follow Me | Función Anti Aire Frío | Auto Swing (giro automático) | Pantalla LED | Filtro Integrado | Deshumidificador Independiente | Control con Cable

Fácil Instalación »

La estructura delgada y elegante garantiza una instalación sencilla.
Se puede instalar en una esquina del techo incluso en espacios muy reducidos.

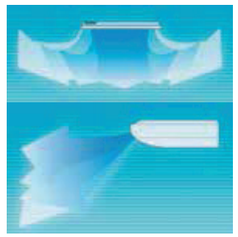




La unidad se puede instalar horizontalmente en el techo o montarse verticalmente contra la pared.

Barrido Automático y Gran Ángulo de Flujo de Aire »

Barrido automático en dos direcciones: vertical y horizontal.
El rango de descarga horizontal del aire se amplía garantizando una mayor distribución para una circulación de aire más confortable independientemente de dónde se coloque la unidad.
Hay tres velocidades de aire: baja, media y alta; doble guía de aire.



Barrido Automático y Gran Ángulo de Flujo de Aire

Más Confort »

Utiliza una válvula de expansión electrónica garantizando un control preciso del caudal de aire y reduciendo el ruido de modulación cuando opera la EXV.
Operación con bajo nivel de ruido; mínimo 36dB(A).
Más suavidad en el flujo de aire y menor turbulencia debido al diseño de la guía de aire y el ventilador con aspas múltiples.

Especificaciones

Modelo			42VF012H112000010	42VF018H112000010	42VF024H112000010	42VF028H112000010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz			
Capacidad	Frío	kW	3.6	4.5	5.6	7.1
	Calor	kW	4.0	5.0	6.3	8.0
Potencia de Entrada	Frío	W	49	120	122	125
	Calor	W	49	120	122	125
Caudal de Aire (alt/med/bajo)		m^3/h	650/570/500	800/600/500	800/600/500	800/600/500
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	40/38/36	43/41/38	43/41/38	43/41/38
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	990x203x660	990x203x660	990x203x660	990x203x660
Dim. de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1089x296x744	1089x296x744	1089x296x744	1089x296x744
Peso Neto/Bruto		kg	26/32	28/34	28/34	28/34
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ6.35/Φ12.7	Φ6.35/Φ12.7	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM			

Modelo			42VF032H112000010	42VF036H112000010	42VF048H112000010	42VF054H112000010
Fuente de alimentación			1-fase,220-240V,50Hz			
Capacidad	Frío	kW	8.0	9.0	11.2	14.0
	Calor	kW	9.0	10.0	12.5	15.0
Potencia de Entrada	Frío	W	130	130	182	182
	Calor	W	130	130	182	182
Caudal de Aire (alt/med/bajo)		m^3/h	1,200/900/700	1200/900/700	1980/1860/1730	1980/1860/1730
Nivel de Presión Sonora (a/m/b)		dB(A)	45/43/40	45/43/40	47/45/42	47/45/42
Dimensión Neta (an x alt x prof)		mm	1280x203x660	1280x203x660	1670x244x680	1670x244x680
Dim. de Embalaje (an x alt x prof)		mm	1379x296x744	1379x296x744	1764x329x760	1764x329x760
Peso Neto/Bruto		kg	34.5/41	34.5/41	54/59	54/59
Conector de Tuberías	Tubo líquido/gas	mm	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9	Φ9.53/Φ15.9
	Tubo de desagote	mm	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25	OD Φ25
Control Estándar			Control Remoto Inalámbrico WL-14-CM			

Notas:
1. Las capacidades nominales de refrigeración se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 27°C DB, 19°C WB, temperatura exterior: 35°C DB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
2. Las capacidades nominales de calefacción se basan en las siguientes condiciones: temperatura del aire de retorno: 20°C DB, temperatura exterior: 7°C DB, 6°C WB, tubería ref. equivalente: 8m(horizontal).
3. El nivel sonoro se mide 1,4m por debajo de la unidad.

» Sistemas de Control

Control Remoto Inalámbrico
WL-14-CM

Control con Cable
KJR-29B
KJR-120B

Control y Monitoreo Centralizados
CRF-30-CM
WCRF-10-CM
CRC-10-CM

Interfaz y Software para Control de Redes
Software IMM y M-Interfaz
Conversor de datos CCM15
BACnet Gateway NW-BCN-CM
LonWorks Gateway NW-LNWD-CM
Modbus Gateway NW-MOD-CM

Accesorios
Módulo de Interfaz para Tarjetas de Hotel CA-NIM05/E
Control por sensor Infrarrojo CA-NIM09
Amperímetro Digital de Corriente

SISTEMAS DE CONTROL

» Sistemas de Control

Control Remoto Inalámbrico
WL-14-CM

Control con Cable
KJR-29B
KJR-120B

Control y Monitoreo Centralizados
CRF-30-CM
WCRF-10-CM
CRC-10-CM

Interfaz y Software para Control de Redes
Software IMM y M-Interfaz
Conversor de datos CCM15
BACnet Gateway NW-BCN-CM
LonWorks Gateway NW-LNWD-CM
Modbus Gateway NW-MOD-CM

Accesorios
Módulo de Interfaz para Tarjetas de Hotel CA-NIM05/E
Control por sensor Infrarrojo CA-NIM09
Amperímetro Digital de Corriente

SISTEMAS DE CONTROL

Control Remoto Inálambrico

WL-14-CM

Modo Automático | Modo Deshumidificación | Modo Calefacción | Modo Refrigeración | Modo Ventilación | Timer de 24hs (temporalizador) | Bloqueo | Configuración de Dirección | Función Follow Me

Modo Automático »

El modo automático está especialmente diseñado para el sistema V4+R.
Puede cambiar automáticamente entre Frío y Calor basado en la diferencia de temperatura interior y la temperatura configurada.

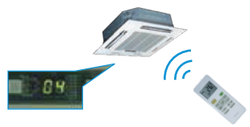
* Sólo funciona en modo Frío en los sistemas de 2 tuberías.

Luz de Fondo »

La luz de fondo le permite a los usuarios utilizar el equipo en una habitación a oscuras.
El equipo enciende sus luces cuando se presiona un botón, y se apaga cuando se termina la operación.

Configuración de Dirección »

Adicionalmente al auto direccionamiento de la máquina, el usuario puede configurar la dirección de la unidad interior en el control remoto inalámbrico WL-14-CM.



Follow Me »

Con la función Follow Me, el sensor de temperatura incluido en el control remoto ajusta automáticamente la temperatura y la envía a la unidad interior, haciendo de la habitación un ambiente más confortable.

*La función Follow Me está habilitada en el control remoto WL-14-CM.

Beneficios

Nombre del modelo	**WL-14-CM**
Cambio de modo	●
Configuración de temp.	●
Control de la velocidad del Vent.	●
Bloqueo del teclado	●
Función ECO	●
Función de oscilación	●
Direccionamiento de aire	●
Temporalizador de 24 hs	●
Configuración de dirección	●
Función Follow Me	●
Acceso rápido a 26°C	●
Luz de fondo	●

Notas:
1. La función ECO necesita concordar con la unidad interior correspondiente.
2. ● : habilitado

Especificaciones

Modelo	WL-14-CM
Dimensiones (alt.xanch.xprof.)(mm)	150x60x15
Alimentación Eléctrica (V)	1.5V(LR03/AAA)x2

Control Remoto Inálambrico

WL-14-CM

Modo Automático | Modo Deshumidificación | Modo Calefacción | Modo Refrigeración | Modo Ventilación | Timer de 24hs (temporalizador) | Bloqueo | Configuración de Dirección | Función Follow Me

Modo Automático »

El modo automático está especialmente diseñado para el sistema V4+R.
Puede cambiar automáticamente entre Frío y Calor basado en la diferencia de temperatura interior y la temperatura configurada.

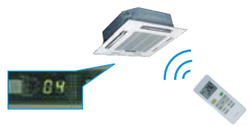
* Sólo funciona en modo Frío en los sistemas de 2 tuberías.

Luz de Fondo »

La luz de fondo le permite a los usuarios utilizar el equipo en una habitación a oscuras.
El equipo enciende sus luces cuando se presiona un botón, y se apaga cuando se termina la operación.

Configuración de Dirección »

Adicionalmente al auto direccionamiento de la máquina, el usuario puede configurar la dirección de la unidad interior en el control remoto inalámbrico WL-14-CM.



Follow Me »

Con la función Follow Me, el sensor de temperatura incluido en el control remoto ajusta automáticamente la temperatura y la envía a la unidad interior, haciendo de la habitación un ambiente más confortable.

*La función Follow Me está habilitada en el control remoto WL-14-CM.

Beneficios

Nombre del modelo	WL-14-CM
Cambio de modo	●
Configuración de temp.	●
Control de la velocidad del Vent.	●
Bloqueo del teclado	●
Función ECO	●
Función de oscilación	●
Direccionamiento de aire	●
Temporalizador de 24 hs	●
Configuración de dirección	●
Función Follow Me	●
Acceso rápido a 26°C	●
Luz de fondo	●

Notas:
1. La función ECO necesita concordar con la unidad interior correspondiente.
2. ● : habilitado

Especificaciones

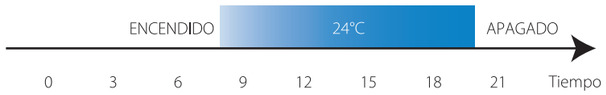
Modelo	WL-14-CM
Dimensiones (alt.xanch.xprof.)(mm)	150x60x15
Alimentación Eléctrica (V)	1.5V(LR03/AAA)x2

KJR-29B KJR-120B

Modo Automático · Modo Deshumidificación · Modo Calor · Modo Frío · Modo Ventilación · Timer de 24 horas (temporalizador) · Bloqueo · Recordatorio de limpieza de filtros · Configuración de dirección · Función Follow Me

Timer (temporalizador) incorporado »

El temporalizador incorporado enciende y apaga el sistema en horarios configurados basados en las necesidades del usuario.



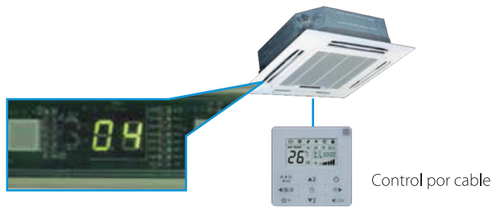
La unidad interior fue configurada para funcionar en modo auto entre 8:00 y 20:00

Función Follow Me »

La función Follow Me habilita al control por cable a detectar la temperatura del aire a la altura del usuario, en vez de la del techo o del piso, para una configuración de temperatura más acertada.

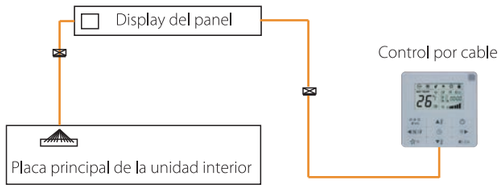
Configuración de dirección »

La función de dirección es de fácil instalación y mantenimiento a futuro. El personal de service puede configurar la dirección para la unidad interna usando el control por cable.



Fácil conexión »

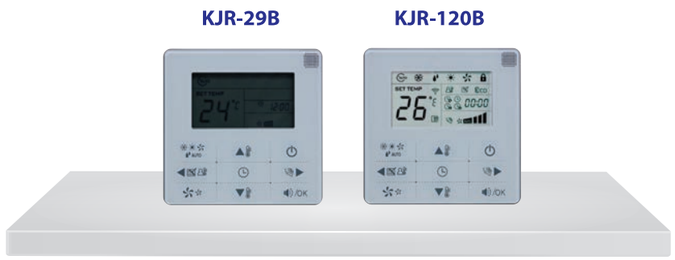
El control con cable conecta de manera conveniente al display del panel de la unidad interior a través de su cable conector.



Beneficios

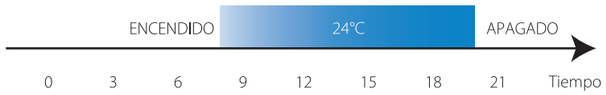
Nombre del modelo	KJR-29B	KJR-120B
Control de la velocidad del vent.	●	●
Cambio de modo	●	●
Modo Auto para V4+HR	–	●
Bloqueo de teclado	●	●
Función de oscilación	●	●
Luz de fondo	●	●
Temporalizador de 24 hs	●	●
Display con reloj	●	●
Configuración de dirección	●	–
Receptor de señal remota	●	–
Recordatorio de limpieza de filtros	●	●
Función Follow Me	●	–
Modo silencioso	●	●
configuración inicial de °F/°C	●	●
Auto reinicio	●	●
Display de códigos de error	–	●

Notas:
● : habilitado – : no habilitado



Timer (temporalizador) incorporado »

El temporalizador incorporado enciende y apaga el sistema en horarios configurados basados en las necesidades del usuario.



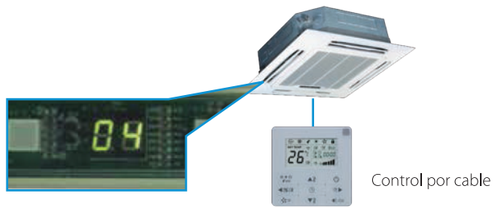
La unidad interior fue configurada para funcionar en modo auto entre 8:00 y 20:00

Función Follow Me »

La función Follow Me habilita al control por cable a detectar la temperatura del aire a la altura del usuario, en vez de la del techo o del piso, para una configuración de temperatura más acertada.

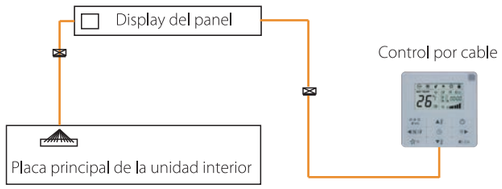
Configuración de dirección »

La función de dirección es de fácil instalación y mantenimiento a futuro. El personal de service puede configurar la dirección para la unidad interna usando el control por cable.



Fácil conexión »

El control con cable conecta de manera conveniente al display del panel de la unidad interior a través de su cable conector.

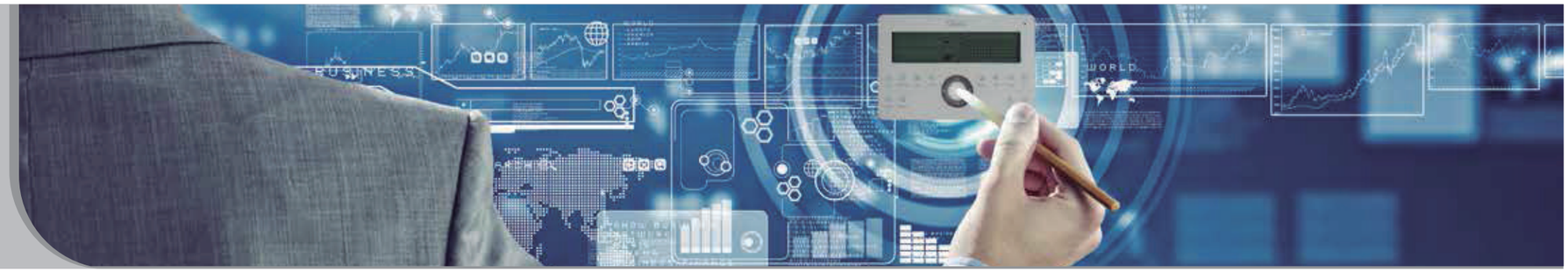


Beneficios

Nombre del modelo	KJR-29B	KJR-120B
Control de la velocidad del vent.	●	●
Cambio de modo	●	●
Modo Auto para V4+HR	–	●
Bloqueo de teclado	●	●
Función de oscilación	●	●
Luz de fondo	●	●
Temporalizador de 24 hs	●	●
Display con reloj	●	●
Configuración de dirección	●	–
Receptor de señal remota	●	–
Recordatorio de limpieza de filtros	●	●
Función Follow Me	●	–
Modo silencioso	●	●
configuración inicial de °F/°C	●	●
Auto reinicio	●	●
Display de códigos de error	–	●

Notas:
● : habilitado – : no habilitado

Control y monitoreo Centralizados



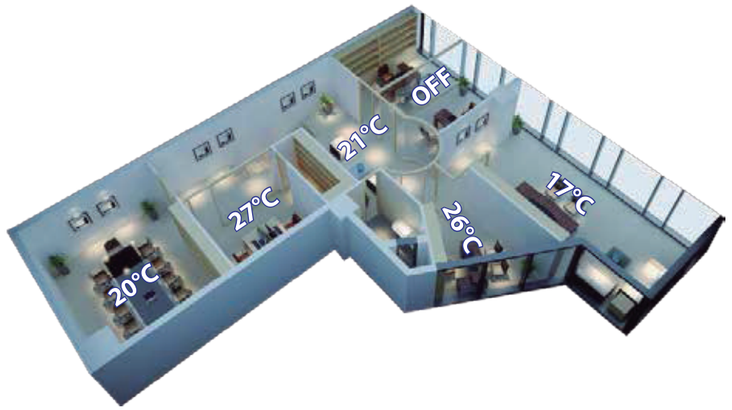
Control centralizado de Interiores

CRF-30-CM
WCRF-10-CM

Oscilación · Modo Calor · Modo Frío · Modo Ventilación · Timer de 24 horas (temporalizador) · Bloqueo de teclado · Bloqueo del control remoto · Bloqueo de Frío · Bloqueo de calor · Modo deshumidificación · Agenda Semanal · Recordatorio de limpieza de filtros · Acceso a la Red

Control Centralizado »

El control centralizado es un dispositivo multifuncional que puede controlar hasta 64 unidades interiores dentro de una largo de conexión máximo de 1,200 m.
Los usuarios pueden configurar grupos o las unidades individuales y selecionar su temperatura por separado.

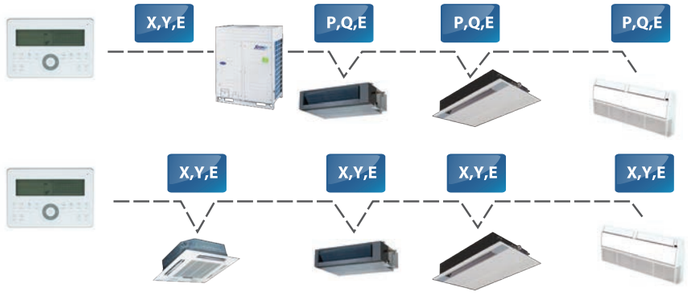


Tres modos de bloqueo »

El control centralizado es una mejor manera para manejar unidades interiores.
Los usuarios pueden elegir bloquear los controles inalámbricos, el modo seleccionado o el teclado del control centralizado.

Ejemplo de cableado »

El dispositivo se conecta a la unidad exterior principal de los productos Carrier para simplificar y centralizar la configuración del cableado. Los dos métodos de conexión son los siguientes:



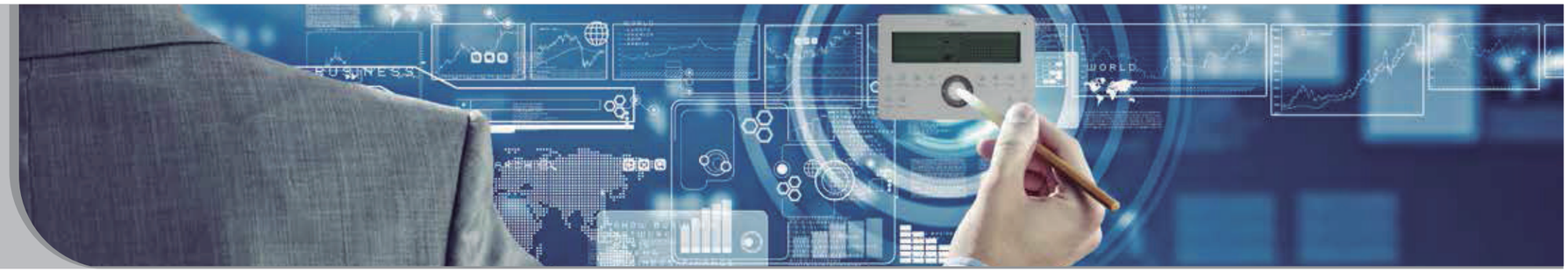
*1. Si se conecta la unidad exterior principal a los puertos XYE, la misma debe estar configurada en el modo direccionamiento automático.
2. Algunos productos pueden estar conectados al WCRF-10-CM desde los puertos laterales XYE de la unidad interior.

Ejemplo de aplicación »

Asegúrese que el direccionamiento no esté repetido. Las unidades pueden ser diferentes sistemas, hasta 64 unidades interiores. Esto reduce las limitaciones del sistema en gran escala.

*1. Para el sitema de dos tubos, el modo en funcionamiento debe ser el mismo modo.
2. Para los sistemas de tres tubos, el modo en funcionamiento puede ser seleccionado según la necesidad.

Control y monitoreo Centralizados



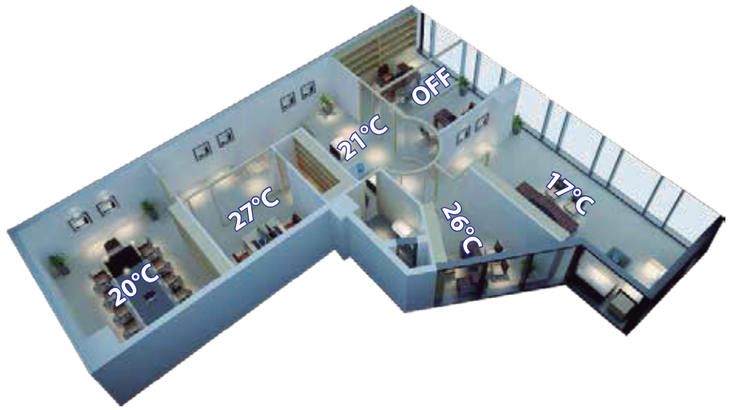
Control centralizado de Interiores

CRF-30-CM
WCRF-10-CM

Oscilación · Modo Calor · Modo Frío · Modo Ventilación · Timer de 24 horas (temporalizador) · Bloqueo de teclado · Bloqueo del control remoto · Bloqueo de Frío · Bloqueo de calor · Modo deshumidificación · Agenda Semanal · Recordatorio de limpieza de filtros · Acceso a la Red

Control Centralizado »

El control centralizado es un dispositivo multifuncional que puede controlar hasta 64 unidades interiores dentro de una largo de conexión máximo de 1,200 m.
Los usuarios pueden configurar grupos o las unidades individuales y selecionar su temperatura por separado.

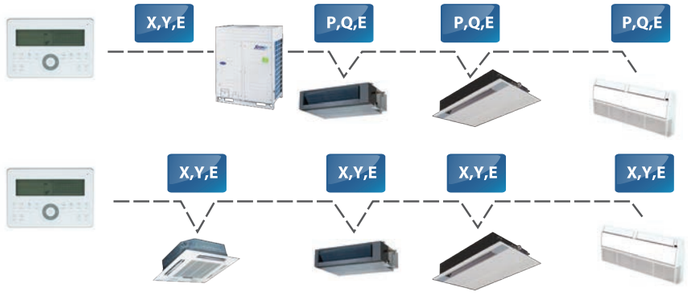


Tres modos de bloqueo »

El control centralizado es una mejor manera para manejar unidades interiores.
Los usuarios pueden elegir bloquear los controles inalámbricos, el modo seleccionado o el teclado del control centralizado.

Ejemplo de cableado »

El dispositivo se conecta a la unidad exterior principal de los productos Carrier para simplificar y centralizar la configuración del cableado. Los dos métodos de conexión son los siguientes:



*1. Si se conecta la unidad exterior principal a los puertos XYE, la misma debe estar configurada en el modo direccionamiento automático.
2. Algunos productos pueden estar conectados al WCRF-10-CM desde los puertos laterales XYE de la unidad interior.

Ejemplo de aplicación »

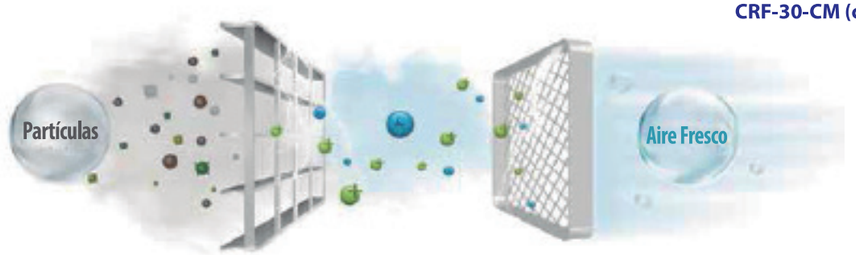
Asegúrese que el direccionamiento no esté repetido. Las unidades pueden ser diferentes sistemas, hasta 64 unidades interiores. Esto reduce las limitaciones del sistema en gran escala.

*1. Para el sitema de dos tubos, el modo en funcionamiento debe ser el mismo modo.
2. Para los sistemas de tres tubos, el modo en funcionamiento puede ser seleccionado según la necesidad.

Recordatorio de limpieza del filtro de aire »

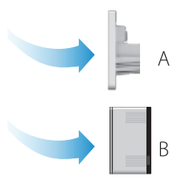
El CRF-30-CM es un control táctil con nuevo diseño. El recordatorio para limpiar los filtros está sólo habilitado en el control central táctil CRF-30-CM. El ícono "FL" indica que el filtro de aire de cierta unidad interior requiere limpieza.

CRF-30-CM (control táctil)



Fácil Instalación »

El control centralizado ofrece dos modos de instalación. A diferencia de la estructura B, la estructura A debe estar amurada. Ambas son fáciles de operar.



*Estructuras A y B disponibles para el CRF-30-CM

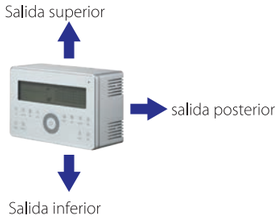


Diagrama de salidas de la estructura B

Diseño estilizado »

El diseño estilizado del CCM se adapta a ambientes elegantes. La función de bloqueo de teclado es utilizada para prevenir errores en la operación.

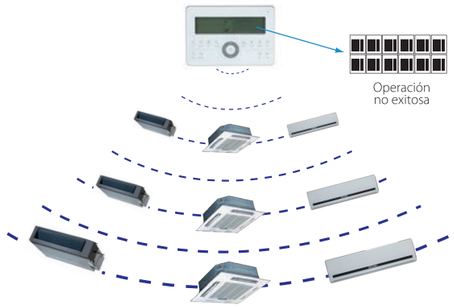
Agenda semanal para el WCRF-10-CM »

El control WCRF-10-CM es un control centralizado semanal. Puede controlar hasta 64 unidades interiores en una agenda semanal. Los usuarios puede selecionar hasta cuatro períodos diarios, selecionar los modos que van a accionar y la temperatura del ambiente por cada unidad o en todas ellas.

	8:00	16:00	23:59
Dom	28°C	22°C	24°C
Lun	26°C	22°C / 17°C	23°C
Mar	26°C	22°C / 17°C	23°C
Mier	26°C	22°C / 17°C	23°C
Jue	26°C	22°C	26°C
Vie	26°C	22°C	26°C
Sab	28°C	apagado	24°C

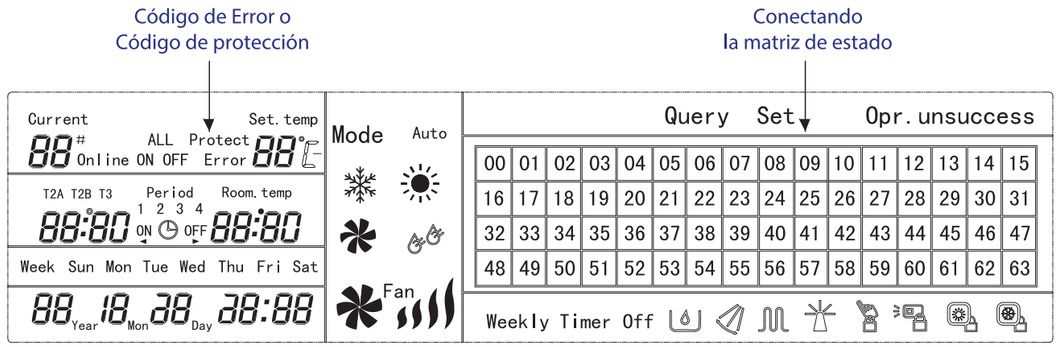
Modo de control Individual/Unificado »

El objetivo del control puede ser una sola unidad o todas ellas, lo que simplifica en gran escala el proceso de control. Una señal de feedback de operación asegura que todas las unidades estén funcionando en el modo correcto.



Display del estado de funcionamiento de la unidad interior »

Muestra el estado de funcionamiento y códigos de error de la unidad interior, facilitando que el usuario identifique el problema verificando la tabla de errores en el manual de usuario antes de contactar al ingeniero de service.



Acceso a monitoreo por Red »

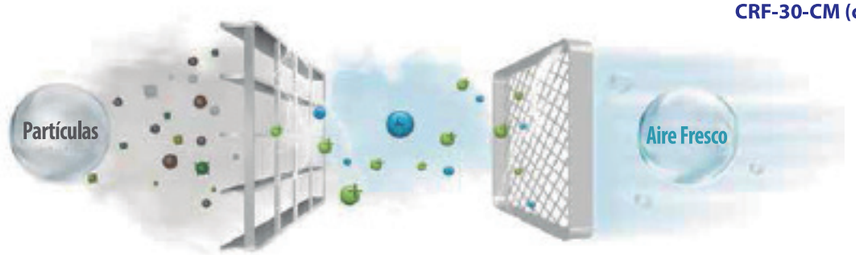
El control centralizado puede conectar hasta 64 unidades interiores a la red de monitoreo y los sistemas de manejo del edificio

*Si se conecta la unidad exterior principal a los puertos XYE, la misma debe estar configurada en el modo direccionamiento automático.
El acceso a la red está solo habilitado en el modelo CRF-30-CM.

Recordatorio de limpieza del filtro de aire »

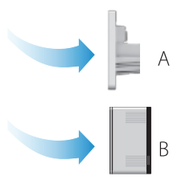
El CRF-30-CM es un control táctil con nuevo diseño. El recordatorio para limpiar los filtros está sólo habilitado en el control central táctil CRF-30-CM. El ícono "FL" indica que el filtro de aire de cierta unidad interior requiere limpieza.

CRF-30-CM (control táctil)



Fácil Instalación »

El control centralizado ofrece dos modos de instalación. A diferencia de la estructura B, la estructura A debe estar amurada. Ambas son fáciles de operar.



*Estructuras A y B disponibles para el CRF-30-CM

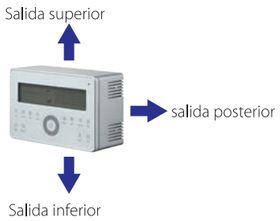


Diagrama de salidas de la estructura B

Diseño estilizado »

El diseño estilizado del CCM se adapta a ambientes elegantes. La función de bloqueo de teclado es utilizada para prevenir errores en la operación.

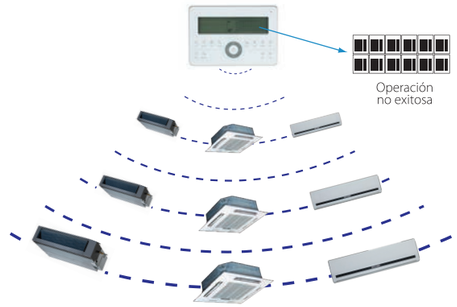
Agenda semanal para el WCRF-10-CM »

El control WCRF-10-CM es un control centralizado semanal. Puede controlar hasta 64 unidades interiores en una agenda semanal. Los usuarios puede selecionar hasta cuatro períodos diarios, selecionar los modos que van a accionar y la temperatura del ambiente por cada unidad o en todas ellas.

	8:00	16:00	23:59
Dom	28°C	22°C	24°C
Lun	26°C	22°C / 17°C	23°C
Mar	26°C	22°C / 17°C	23°C
Mier	26°C	22°C / 17°C	23°C
Jue	26°C	22°C	26°C
Vie	26°C	22°C	26°C
Sab	28°C	apagado	24°C

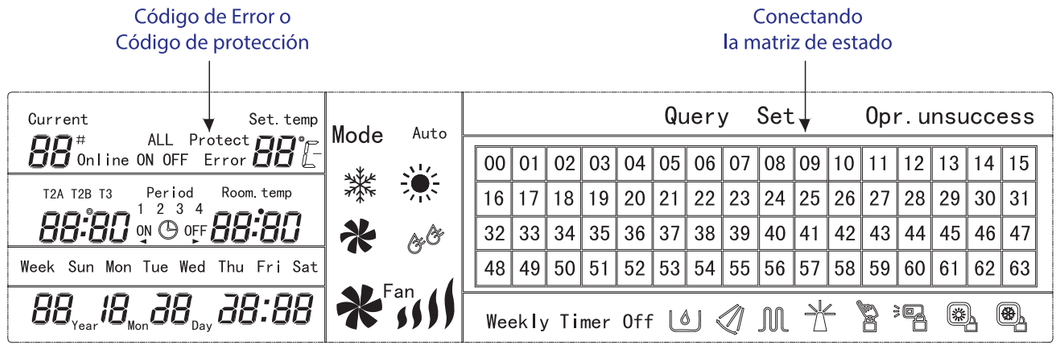
Modo de control Individual/Unificado »

El objetivo del control puede ser una sola unidad o todas ellas, lo que simplifica en gran escala el proceso de control. Una señal de feedback de operación asegura que todas las unidades estén funcionando en el modo correcto.



Display del estado de funcionamiento de la unidad interior »

Muestra el estado de funcionamiento y códigos de error de la unidad interior, facilitando que el usuario identifique el problema verificando la tabla de errores en el manual de usuario antes de contactar al ingeniero de service.



Acceso a monitoreo por Red »

El control centralizado puede conectar hasta 64 unidades interiores a la red de monitoreo y los sistemas de manejo del edificio

*Si se conecta la unidad exterior principal a los puertos XYE, la misma debe estar configurada en el modo direccionamiento automático.
El acceso a la red está solo habilitado en el modelo CRF-30-CM.

Beneficios

Modelo	CRF-30-CM	WCRF-10-CM
Nro. Máximo de U. Interiores	64	64
Control por grupo	●	●
Control Individual	●	●
Control de velocidad de vent.	●	●
Selección de Modo	●	●
Bloqueo de Modo	●	●
Bloqueo de control remoto	●	●
Bloqueo de teclado	●	●
Temporalizador de agenda semanal	–	●
Temporalizador de 24 hs	●	●
Chequeo de errores	●	●
Inicio de emergencia	●	●
Apagado de emergencia	●	●
Luz de fondo	●	●
Función de Oscilación	●	●
Recordatorio de limpieza del filtro	●	–
Consulta de parametros	●	●
Accesos BMS	●	–

Notas:

● : habilitado – : no habilitado

Especificaciones

Modelo	CRF-30-CM	WCRF-10-CM
Dimensiones (alt.xan.xprof.)(mm)	180x122x78 y 180x122x68	179x119x74
Alimentación Eléctrica (V)	198-242V(50/60Hz)	

Monitor Exterior Centralizado

CRC-10-CM

Consulta de Parámetros
Consumo de Energía
Códigos de Error/Protección
Comunicación por Unidades Externas
Enfriamiento Forzado

Display de parámetros de la Unidad Exterior »

El CRC-10-CM le permite a los usuarios verificar fácilmente el estado de la unidad exterior, incluyendo frecuencia, temperatura, ccorriente, presión, códigos de protección y códigos de error.

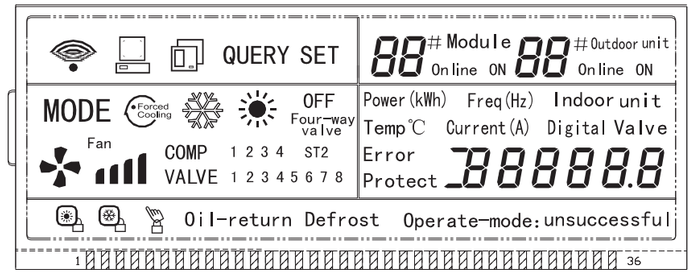
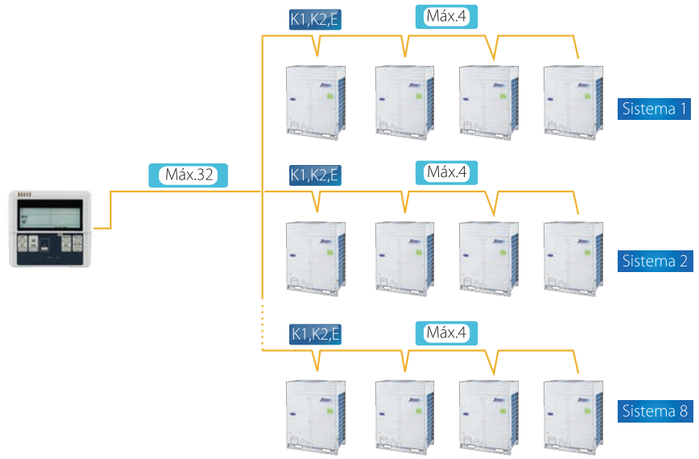


Gráfico 2 Pantalla LCD

Acceso a Monitoreo por Red »

El CRC-10-CM puede conectar hasta 8 unidades de refrigeración y 32 unidades exteriores al sistema de red.



Especificaciones

Modelo	CRC-10-CM
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad)(mm)	120x120x15
Alimentación Eléctrica (V)	198-242V(50/60Hz)

SISTEMAS DE CONTROL

Beneficios

Modelo	CRF-30-CM	WCRF-10-CM
Nro. Máximo de U. Interiores	64	64
Control por grupo	●	●
Control Individual	●	●
Control de velocidad de vent.	●	●
Selección de Modo	●	●
Bloqueo de Modo	●	●
Bloqueo de control remoto	●	●
Bloqueo de teclado	●	●
Temporalizador de agenda semanal	–	●
Temporalizador de 24 hs	●	●
Chequeo de errores	●	●
Inicio de emergencia	●	●
Apagado de emergencia	●	●
Luz de fondo	●	●
Función de Oscilación	●	●
Recordatorio de limpieza del filtro	●	–
Consulta de parametros	●	●
Accesos BMS	●	–

Notas:

● : habilitado – : no habilitado

Especificaciones

Modelo	CRF-30-CM	WCRF-10-CM
Dimensiones (alt.xan.xprof.)(mm)	180x122x78 y 180x122x68	179x119x74
Alimentación Eléctrica (V)	198-242V(50/60Hz)	

Monitor Exterior Centralizado

CRC-10-CM

Consulta de Parámetros

Consumo de Energía

Códigos de Error/Protección

Comunicación por Unidades Externas

Enfriamiento Forzado

Display de parámetros de la Unidad Exterior »

El CRC-10-CM le permite a los usuarios verificar fácilmente el estado de la unidad exterior, incluyendo frecuencia, temperatura, ccorriente, presión, códigos de protección y códigos de error.

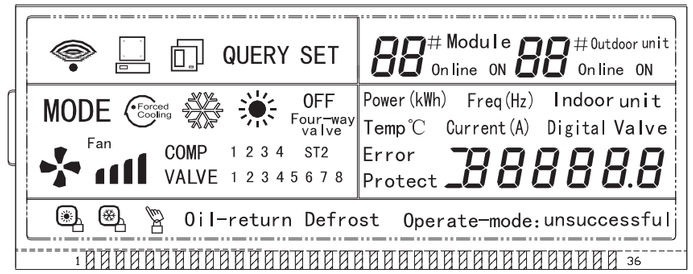
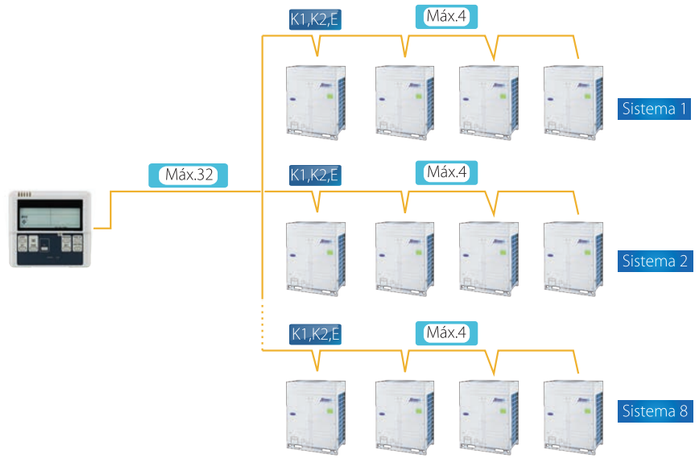


Gráfico 2 Pantalla LCD

Acceso a Monitoreo por Red »

El CRC-10-CM puede conectar hasta 8 unidades de refrigeración y 32 unidades exteriores al sistema de red.



Especificaciones

Modelo	CRC-10-CM
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad)(mm)	120x120x15
Alimentación Eléctrica (V)	198-242V(50/60Hz)

Interfaz y Software para Control de Redes

IMM (el Administrador Inteligente de Carrier) Software de control de 4ta Generación

software IMM

Placa de comunicación M-Interface

El Administrador Inteligente de Carrier (IMM) ha sido especialmente diseñado para controlar los sistemas VRF. IMM trabaja sobre un formato centralizado controlando y monitoreando todas las funciones del sistema. Puede ser utilizado como un sistema flexible multipropósito para cumplir con distintos requerimientos según la escala, los objetivos y el método de control de cada edificio.

Principales Características »

- Una PC puede controlar hasta 4 placas de comunicación M-Interface, 64 sistemas de frío, 1.024 unidades interiores y 256 unidades exteriores.
- Fácil de usar.
- Acceso web al Interfaz de M-Interface.
- Control y monitoreo del edificio central.
- Gestión de ahorro energético.
- Gestión de zona.
- Mensaje de alerta.
- Distribución de gastos de energía eléctrica.
- Gestión de cronograma anual.
- Indicador de operación a baja carga.
- Generación de historial de operación (informes diarios, semanales).
- Pantalla de fallas y Mensaje de alerta.
- Recordatorio de Limpieza de Filtro.
- Parada de emergencia y emisión de señal de alarma.
- Varios idiomas.

Función para acceso web

Gestión de ahorro energético

Gestión de cronograma

Navegación visual

Mensaje de alerta

Copia de seguridad de datos

Varios idiomas

Distribución de gastos de energía eléctrica

Interfaz y Software para Control de Redes

IMM (el Administrador Inteligente de Carrier) Software de control de 4ta Generación

software IMM

Placa de comunicación M-Interface

El Administrador Inteligente de Carrier (IMM) ha sido especialmente diseñado para controlar los sistemas VRF. IMM trabaja sobre un formato centralizado controlando y monitoreando todas las funciones del sistema. Puede ser utilizado como un sistema flexible multipropósito para cumplir con distintos requerimientos según la escala, los objetivos y el método de control de cada edificio.

Principales Características »

- Una PC puede controlar hasta 4 placas de comunicación M-Interface, 64 sistemas de frío, 1.024 unidades interiores y 256 unidades exteriores.
- Fácil de usar.
- Acceso web al Interfaz de M-Interface.
- Control y monitoreo del edificio central.
- Gestión de ahorro energético.
- Gestión de zona.
- Mensaje de alerta.
- Distribución de gastos de energía eléctrica.
- Gestión de cronograma anual.
- Indicador de operación a baja carga.
- Generación de historial de operación (informes diarios, semanales).
- Pantalla de fallas y Mensaje de alerta.
- Recordatorio de Limpieza de Filtro.
- Parada de emergencia y emisión de señal de alarma.
- Varios idiomas.

Función para acceso web

Gestión de ahorro energético

Gestión de cronograma

Navegación visual

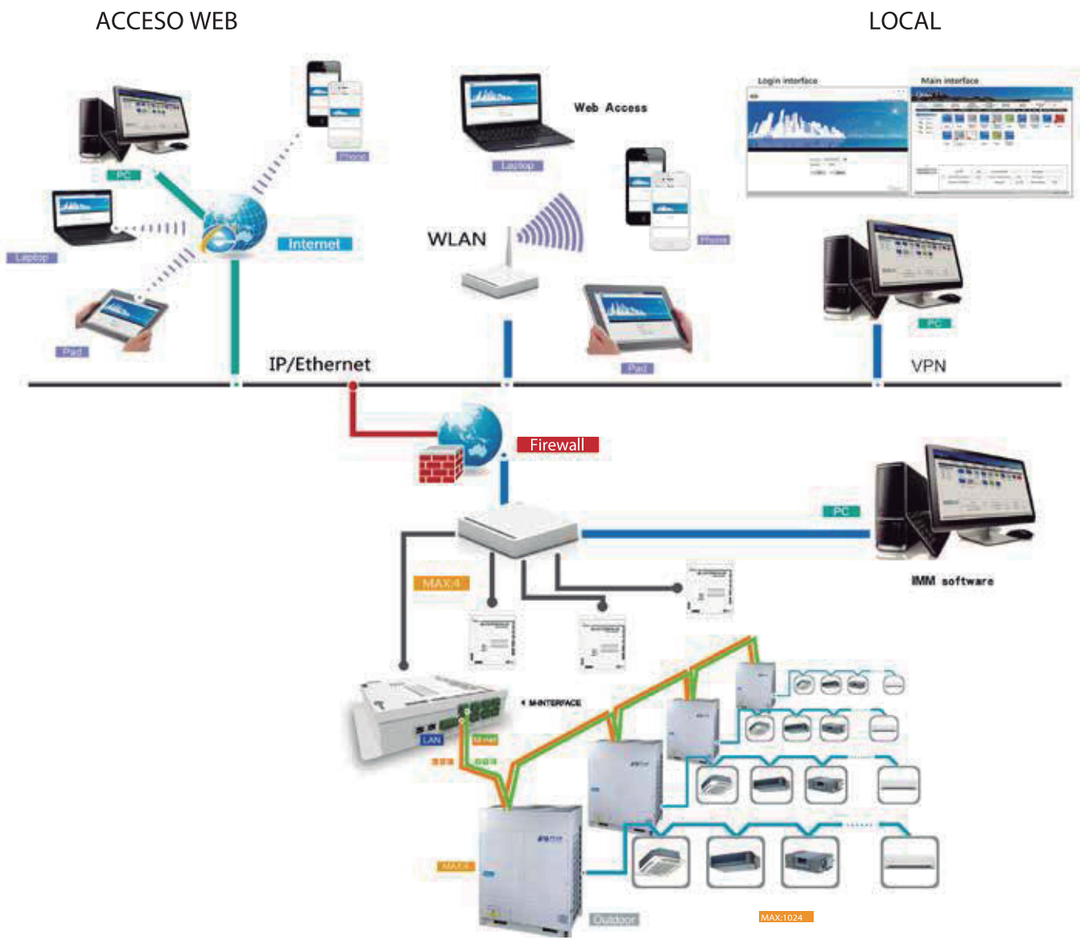
Mensaje de alerta

Copia de seguridad de datos

Varios idiomas

Distribución de gastos de energía eléctrica

Control de red »



- Funciona con Window 7_32/64 bit, Window XP_32 bit y Window 8.
- Permite monitorear y controlar el aire acondicionado en todo momento, desde cualquier lugar, desde una PC, laptop, iPad o teléfono inteligente.
- Acceso a soporte WEB: IE, Firefox, Safari y Chrome.
- Permite acceso remoto a través de DSL, VPN, etc.

Fácil Operación y Gestión »

- Esta interfaz se puede operar con un simple click. El sistema de gestión del edificio puede ser operado fácilmente por personal no experto.
- IMM ofrece un programa sólido, flexible y altamente eficiente.

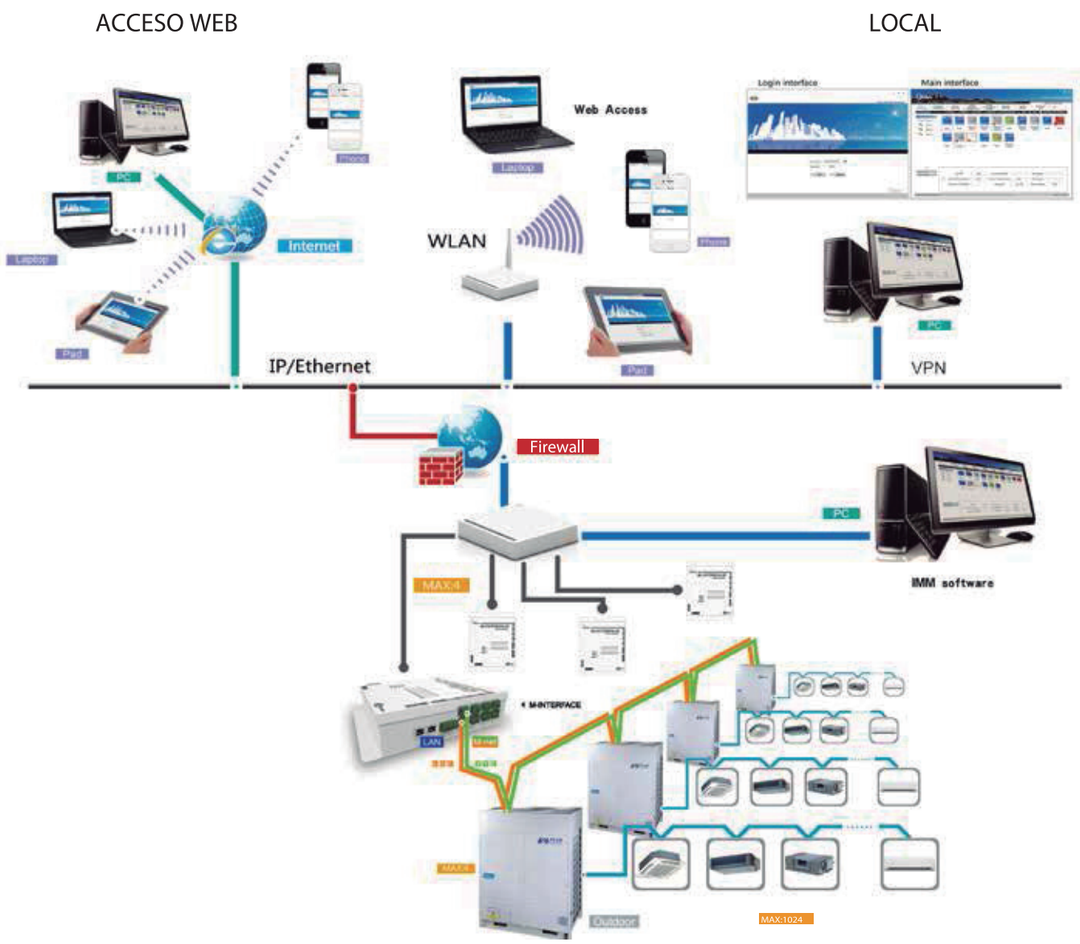
Interfaz para inicio de sesión

Interfaz Principal

Navegación Visual »

Permite importar el plano de planta. Se puede arrastrar el dispositivo de aire acondicionado ubicándolo rápidamente en cualquier lugar y verlo para especificar su ubicación física.
Con la función de navegación visual, la distribución de aire acondicionado aparece directamente en el plano.
Así, es posible visualizar fácilmente la solución de funcionamiento.

Control de red »



- Funciona con Window 7_32/64 bit, Window XP_32 bit y Window 8.
- Permite monitorear y controlar el aire acondicionado en todo momento, desde cualquier lugar, desde una PC, laptop, iPad o teléfono inteligente.
- Acceso a soporte WEB: IE, Firefox, Safari y Chrome.
- Permite acceso remoto a través de DSL, VPN, etc.

Fácil Operación y Gestión »

- Esta interfaz se puede operar con un simple click. El sistema de gestión del edificio puede ser operado fácilmente por personal no experto.
- IMM ofrece un programa sólido, flexible y altamente eficiente.

Interfaz para inicio de sesión

Interfaz Principal

Navegación Visual »

Permite importar el plano de planta. Se puede arrastrar el dispositivo de aire acondicionado ubicándolo rápidamente en cualquier lugar y verlo para especificar su ubicación física.
Con la función de navegación visual, la distribución de aire acondicionado aparece directamente en el plano.
Así, es posible visualizar fácilmente la solución de funcionamiento.

Función para Acceso Web »

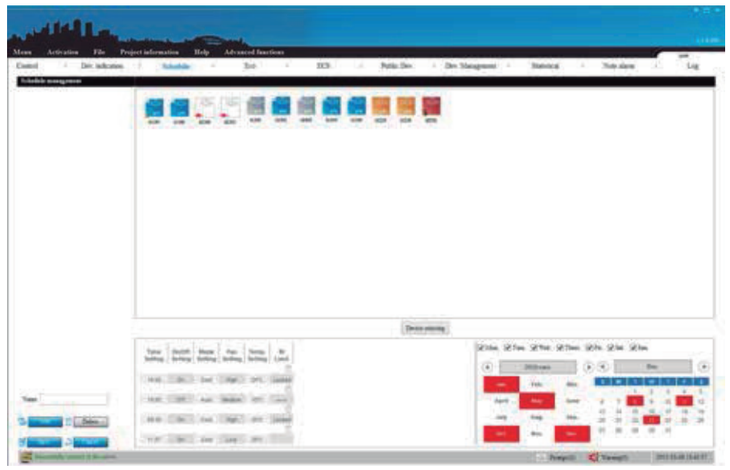
Con la función de acceso a través de la web, se puede utilizar una computadora de escritorio o computadora portátil o un teléfono inteligente como control remoto.
Esta función puede ser utilizada hasta por cuatro usuarios conectados al mismo tiempo.
Se conecta con LAN y WAN para monitorear y manejar su dispositivo de aire acondicionado en forma remota.

*El acceso WAN requiere la configuración de VPN.

Gestión de Cronograma »

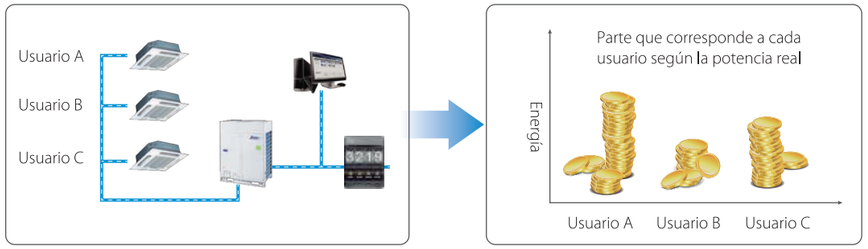
En forma automática inicia/detiene el control de las instalaciones, cambia el modo de funcionamiento, configura las temperaturas y activa/desactiva el control remoto según el cronograma actual.

- Los usuarios pueden configurar tareas diarias/semanales para que se ejecuten en forma periódica.
- Los usuarios pueden elegir unidades internas y asignarles tareas según sus requerimientos.
- Excepto por la configuración convencional, el sistema ofrece todo tipo de alternativas de ahorro energético.



Distribución de Gastos de Energía Eléctrica (patentada) »

- Brinda información sobre la distribución proporcional de la energía eléctrica para optimizar la gestión de consumo.
- Utiliza un software para calcular la distribución proporcional de la energía eléctrica. El software también genera y guarda datos sobre el consumo de electricidad de cada unidad interior (o grupo de unidades) conectada al administrador inteligente.
- Aplica el Método de Cálculo patentado por Carrier para calcular los índices de consumo según la demanda de capacidad en base a distintos parámetros: configuración de temperatura, temperatura ambiente, modo de funcionamiento, potencia nominal (HP), espacios públicos, salas desocupadas y uso nocturno. El sistema brinda esta información en una hoja de cálculo para poder dividir equitativamente los gastos de consumo de energía entre los inquilinos.
- Cuando el gasto de electricidad derivado del uso de aires acondicionados se cobra a los usuarios, dichos gastos se pueden dividir fácilmente. Por ejemplo, para los inquilinos de un edificio de locales comerciales, oficinas o salones que se alquilan en edificios u hoteles.

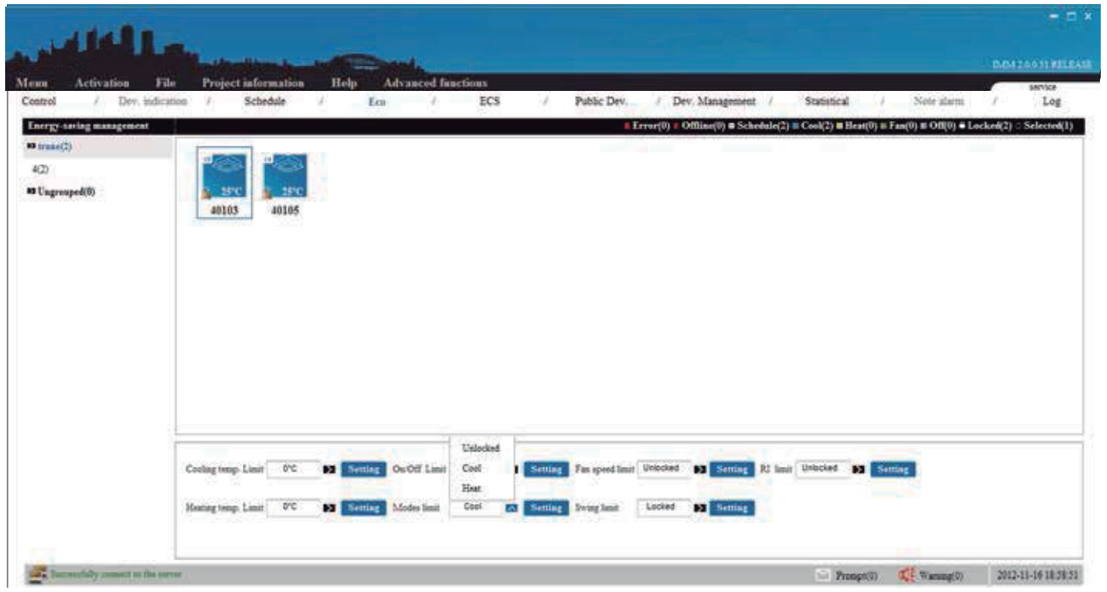


El consumo de energía se puede dividir según el tiempo de uso, la temperatura configurada, la temperatura del aire de retorno y la circulación del refrigerante.

Gestión de Ahorro Energético »

En base a un cronograma predeterminado, el Administrador Inteligente ejecuta el control de potencia y operaciones intermitentes en todas las unidades de aire acondicionado para mantener un alto índice de confort.
El usuario puede fijar un límite para cada unidad en funcionamiento para cualquier parámetro, como temperatura de enfriado, temperatura de calefacción, velocidad del ventilador, modo de operación, etc.

* 1. Cumplimiento con normas de eficiencia energética para edificios.
  2. Coincide con las unidades interiores correspondientes.



Función para Acceso Web »

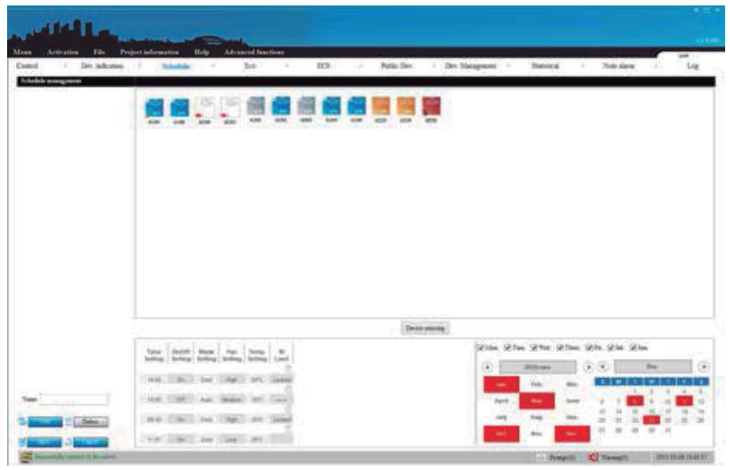
Con la función de acceso a través de la web, se puede utilizar una computadora de escritorio o computadora portátil o un teléfono inteligente como control remoto.
Esta función puede ser utilizada hasta por cuatro usuarios conectados al mismo tiempo.
Se conecta con LAN y WAN para monitorear y manejar su dispositivo de aire acondicionado en forma remota.

*El acceso WAN requiere la configuración de VPN.

Gestión de Cronograma »

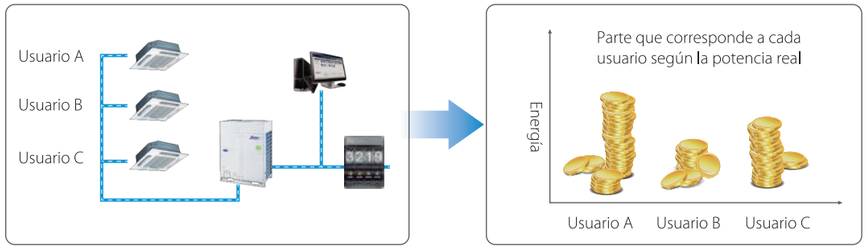
En forma automática inicia/detiene el control de las instalaciones, cambia el modo de funcionamiento, configura las temperaturas y activa/desactiva el control remoto según el cronograma actual.

- Los usuarios pueden configurar tareas diarias/semanales para que se ejecuten en forma periódica.
- Los usuarios pueden elegir unidades internas y asignarles tareas según sus requerimientos.
- Excepto por la configuración convencional, el sistema ofrece todo tipo de alternativas de ahorro energético.



Distribución de Gastos de Energía Eléctrica (patentada) »

- Brinda información sobre la distribución proporcional de la energía eléctrica para optimizar la gestión de consumo.
- Utiliza un software para calcular la distribución proporcional de la energía eléctrica. El software también genera y guarda datos sobre el consumo de electricidad de cada unidad interior (o grupo de unidades) conectada al administrador inteligente.
- Aplica el Método de Cálculo patentado por Carrier para calcular los índices de consumo según la demanda de capacidad en base a distintos parámetros: configuración de temperatura, temperatura ambiente, modo de funcionamiento, potencia nominal (HP), espacios públicos, salas desocupadas y uso nocturno. El sistema brinda esta información en una hoja de cálculo para poder dividir equitativamente los gastos de consumo de energía entre los inquilinos.
- Cuando el gasto de electricidad derivado del uso de aires acondicionados se cobra a los usuarios, dichos gastos se pueden dividir fácilmente. Por ejemplo, para los inquilinos de un edificio de locales comerciales, oficinas o salones que se alquilan en edificios u hoteles.

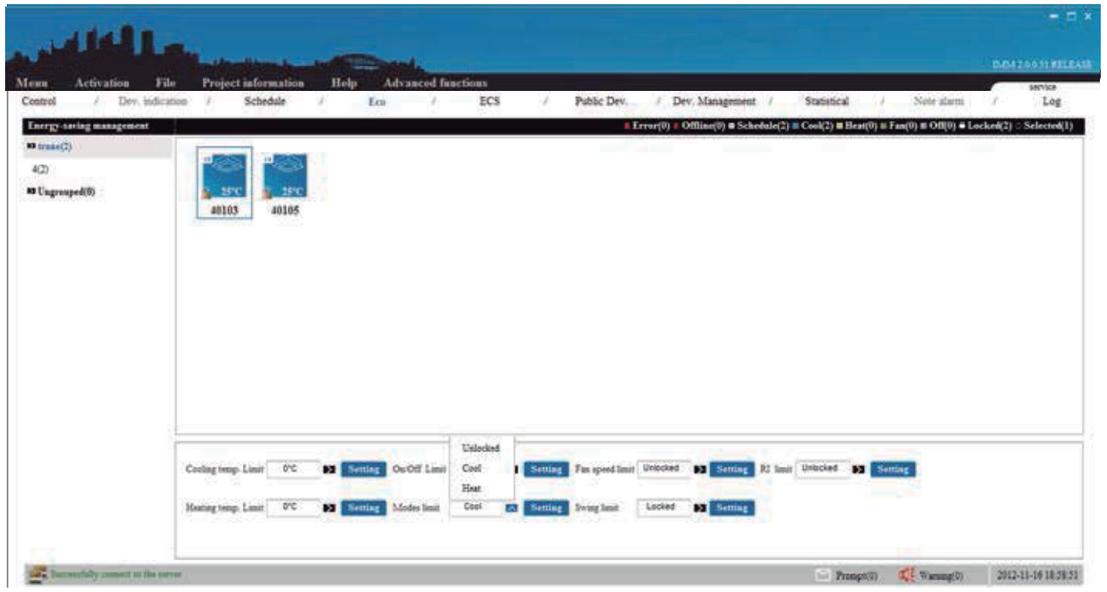


El consumo de energía se puede dividir según el tiempo de uso, la temperatura configurada, la temperatura del aire de retorno y la circulación del refrigerante.

Gestión de Ahorro Energético »

En base a un cronograma predeterminado, el Administrador Inteligente ejecuta el control de potencia y operaciones intermitentes en todas las unidades de aire acondicionado para mantener un alto índice de confort.
El usuario puede fijar un límite para cada unidad en funcionamiento para cualquier parámetro, como temperatura de enfriado, temperatura de calefacción, velocidad del ventilador, modo de operación, etc.

* 1. Cumplimiento con normas de eficiencia energética para edificios.
  2. Coincide con las unidades interiores correspondientes.



SISTEMAS DE CONTROL

Topología Manual y Automática »

Topología con modo automático y manual.

Puede generar topología automáticamente entre las unidades interiores y las unidades exteriores en el sistema refrigerante.
Un Interfaz de M-Interface puede soportar hasta 4 sistemas refrigerantes, 256 unidades interiores y 16 unidades exteriores.

Es posible configurar manualmente el método de topología entre las unidades interiores y exteriores en el sistema refrigerante.
Un Interfaz de M-Interface puede soportar hasta 16 sistemas refrigerantes, 256 unidades interiores y 64 unidades exteriores.

Gestión de Datos »

Monitorea la información de cada unidad interior para distribuir el consumo de energía de las unidades exteriores.
Almacena los datos de operación en múltiples sistemas y genera informes en formato Excel para la gestión visual.
Utiliza el software IMM para generar informes sobre los inquilinos y ayudar a los propietarios a facturar el uso de energía.

Gestión de Zona »

Aires acondicionados fáciles de controlar y gestionar.
Facilita la gestión de gastos energéticos de dispositivos públicos.

Copia de Seguridad de Datos »

Se almacena una doble copia de seguridad en la M-Interface y la base de datos IMM.
En caso de fallas, el Interfaz de la M-Interface guarda automáticamente los datos de consumo de 1 o 2 meses.
Ejemplo: si hay un fallo en el suministro eléctrico de una computadora o una caída de sistema, la M-Interface automáticamente generará una copia de seguridad de los datos y la enviará al Interfaz.
El software IMM también almacena datos de funcionamiento en su base de datos.

Varios Idiomas »

Soporta varios idiomas. Los clientes pueden seleccionar el idioma que necesitan de entre 9 idiomas diferentes.

Inglés · **Francés** · **Italiano** · **Ruso**
Alemán · **Español** · **Chino Simplificado**
Polaco · **Coreano**

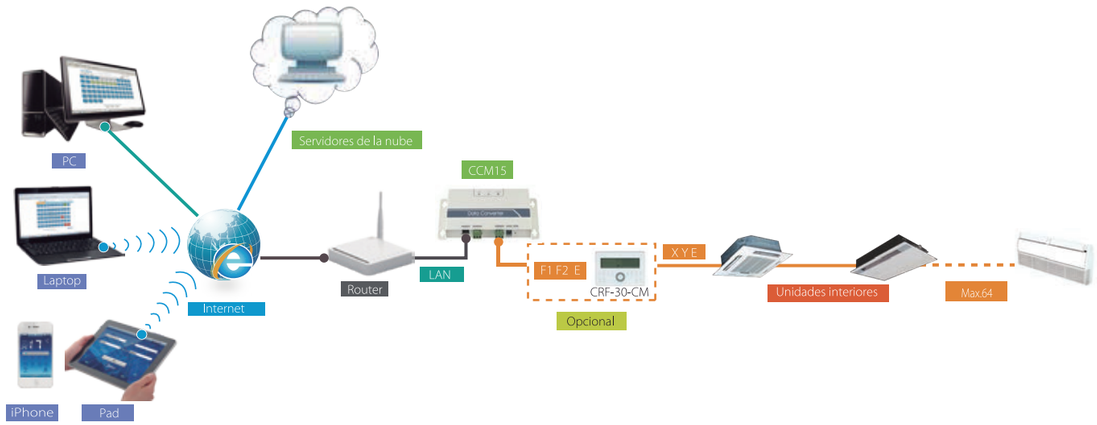
Conversor de Datos

El control del servidor alojado en la nube permite controlar el sistema VRF en forma remota a través de internet.
Una PC, laptop, iPad o teléfono inteligente pueden controlar hasta 64 unidades a través de la web.

CCM15

Ejemplo de Red »

Se puede conectar directamente al puerto XYE de las unidades interiores/exteriores.
Se pueden conectar hasta 64 unidades interiores.
CCM03/CRF-30-CM es opcional y se puede conectar con CCM15 a través de puertos F1F2E.
El Sistema incluye un sistema de aire acondicionado, un conversor de datos CCM15, un router, un servidor alojado en la nube y una terminal de control.



*Si se conecta a los puertos XYE de la Unidad Exterior maestra, la Unidad Exterior debe configurarse en el modo auto direccionamiento.

Interfaz de Control Simple »

Control por software / control por servidor en la nube (acceso WEB).
Opere con un click: interfaz fácil de usar.
Permite control individual y grupal.
Interfaz de usuario simplificada.
Los íconos e indicaciones en color facilitan la identificación del estado de la unidad.
Permite visualización en pantalla completa y ajuste de temperatura deslizando el dedo por la pantalla.

Topología Manual y Automática »

Topología con modo automático y manual.

Puede generar topología automáticamente entre las unidades interiores y las unidades exteriores en el sistema refrigerante.
Un Interfaz de M-Interface puede soportar hasta 4 sistemas refrigerantes, 256 unidades interiores y 16 unidades exteriores.

Es posible configurar manualmente el método de topología entre las unidades interiores y exteriores en el sistema refrigerante.
Un Interfaz de M-Interface puede soportar hasta 16 sistemas refrigerantes, 256 unidades interiores y 64 unidades exteriores.

Gestión de Datos »

Monitorea la información de cada unidad interior para distribuir el consumo de energía de las unidades exteriores.
Almacena los datos de operación en múltiples sistemas y genera informes en formato Excel para la gestión visual.
Utiliza el software IMM para generar informes sobre los inquilinos y ayudar a los propietarios a facturar el uso de energía.

Gestión de Zona »

Aires acondicionados fáciles de controlar y gestionar.
Facilita la gestión de gastos energéticos de dispositivos públicos.

Copia de Seguridad de Datos »

Se almacena una doble copia de seguridad en la M-Interface y la base de datos IMM.
En caso de fallas, el Interfaz de la M-Interface guarda automáticamente los datos de consumo de 1 o 2 meses.
Ejemplo: si hay un fallo en el suministro eléctrico de una computadora o una caída de sistema, la M-Interface automáticamente generará una copia de seguridad de los datos y la enviará al Interfaz.
El software IMM también almacena datos de funcionamiento en su base de datos.

Varios Idiomas »

Soporta varios idiomas. Los clientes pueden seleccionar el idioma que necesitan de entre 9 idiomas diferentes.

Inglés · **Francés** · **Italiano** · **Ruso**
Alemán · **Español** · **Chino Simplificado**
Polaco · **Coreano**

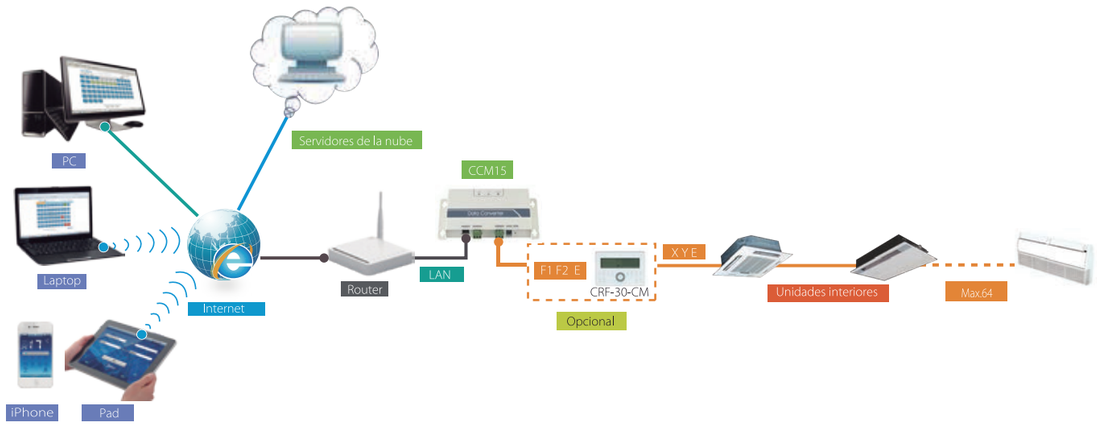
Conversor de Datos

El control del servidor alojado en la nube permite controlar el sistema VRF en forma remota a través de internet.
Una PC, laptop, iPad o teléfono inteligente pueden controlar hasta 64 unidades a través de la web.

CCM15

Ejemplo de Red »

Se puede conectar directamente al puerto XYE de las unidades interiores/exteriores.
Se pueden conectar hasta 64 unidades interiores.
CCM03/CRF-30-CM es opcional y se puede conectar con CCM15 a través de puertos F1F2E.
El Sistema incluye un sistema de aire acondicionado, un conversor de datos CCM15, un router, un servidor alojado en la nube y una terminal de control.



*Si se conecta a los puertos XYE de la Unidad Exterior maestra, la Unidad Exterior debe configurarse en el modo auto direccionamiento.

Interfaz de Control Simple »

Control por software / control por servidor en la nube (acceso WEB).
Opere con un click: interfaz fácil de usar.
Permite control individual y grupal.
Interfaz de usuario simplificada.
Los íconos e indicaciones en color facilitan la identificación del estado de la unidad.
Permite visualización en pantalla completa y ajuste de temperatura deslizando el dedo por la pantalla.

SISTEMAS DE CONTROL

Programación de Control Semanal »

Cronograma semanal. Funciona con iPad y Web.
Se pueden seleccionar múltiples opciones por día para cada unidad o grupo de unidades.
Ejecuta automáticamente las funciones programadas previamente (inicio/parada, modo de funcionamiento y configuración de temperatura) según el Cronograma.

Servidor en la Nube »

Consulta y controla una unidad o grupo de unidades.
Configuración de cronograma semanal: puede configurar múltiples secciones cada día para una unidad o un grupo de unidades.
Control de grupo de usuarios: al seleccionar el botón "As group user" (como grupo de usuarios) en la página de inicio de sesión, puede utilizar el mismo ID para gestionar cientos de CCM15.
Historial de errores: fácil mantenimiento y servicio con una función para ver el historial de errores.

Control Inteligente »

El aire acondicionado se puede controlar en forma remota con un teléfono o tablet.
Consulte y controle el estado de funcionamiento del aire acondicionado en cualquier momento y desde cualquier lugar y programe consultas y acciones en forma anticipada.
Apague el aire acondicionado en forma remota para evitar el derroche de energía.

¿Qué es BMS? »

El Sistema de Gestión de Edificios (BMS, por sus siglas en inglés) (o Sistema de Automatización de Edificios (BAS)) es un sistema computarizado que se instala en edificios. BMS monitorea los equipos mecánicos y eléctricos como la ventilación, la iluminación, la energía, los sistemas de detección de incendios y la seguridad.
Hay tres tipos de protocolos básicos de BMS: BACnet, LonWorks y Modbus.

Programación de Control Semanal »

Cronograma semanal. Funciona con iPad y Web.
Se pueden seleccionar múltiples opciones por día para cada unidad o grupo de unidades.
Ejecuta automáticamente las funciones programadas previamente (inicio/parada, modo de funcionamiento y configuración de temperatura) según el Cronograma.

Servidor en la Nube »

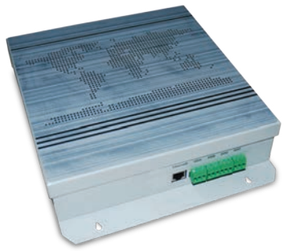
Consulta y controla una unidad o grupo de unidades.
Configuración de cronograma semanal: puede configurar múltiples secciones cada día para una unidad o un grupo de unidades.
Control de grupo de usuarios: al seleccionar el botón "As group user" (como grupo de usuarios) en la página de inicio de sesión, puede utilizar el mismo ID para gestionar cientos de CCM15.
Historial de errores: fácil mantenimiento y servicio con una función para ver el historial de errores.

Control Inteligente »

El aire acondicionado se puede controlar en forma remota con un teléfono o tablet.
Consulte y controle el estado de funcionamiento del aire acondicionado en cualquier momento y desde cualquier lugar y programe consultas y acciones en forma anticipada.
Apague el aire acondicionado en forma remota para evitar el derroche de energía.

¿Qué es BMS? »

El Sistema de Gestión de Edificios (BMS, por sus siglas en inglés) (o Sistema de Automatización de Edificios (BAS)) es un sistema computarizado que se instala en edificios. BMS monitorea los equipos mecánicos y eléctricos como la ventilación, la iluminación, la energía, los sistemas de detección de incendios y la seguridad.
Hay tres tipos de protocolos básicos de BMS: BACnet, LonWorks y Modbus.



NW-BCN-CM

Gateway BACnet®

Sistema de Control Integrado para una Conexión Perfecta entre los Sistemas VRF y BMS.

¿Qué es BACnet? »

BACnet es un protocolo de comunicación para redes de control automatizado de edificios. BACnet fue diseñado para permitir la automatización de edificios y sistemas de control para comunicación a través de aplicaciones. Ej. calefacción, ventilación, control de aire acondicionado, control de iluminación, control de acceso, detección de incendios y equipos asociados.

Características Principales »

- Control preciso y eficiente del sistema VRF de Carrier.
- Capaz de conectar hasta 256 unidades interiores o 128 unidades exteriores a BMS.
- Conexión opcional a BMS.
- Función WEB integrada.
- Certificación BTL.

● Control

— Configuración del modo de operación
— Configuración de temperatura
— Configuración de la velocidad del ventilador
— Swing para ejecutar desde la web
— Bloqueo del control remoto

● Monitoreo

— Informe de estado de modo de operación
— Configurar informe de estado de temperatura
— Informe de estado de velocidad del ventilador
— Estado de bloqueo del CR
— Cantidad online
— Estado del Timer (temporizador)
— Estado de error
— Pantalla para visualizar la temperatura ambiente

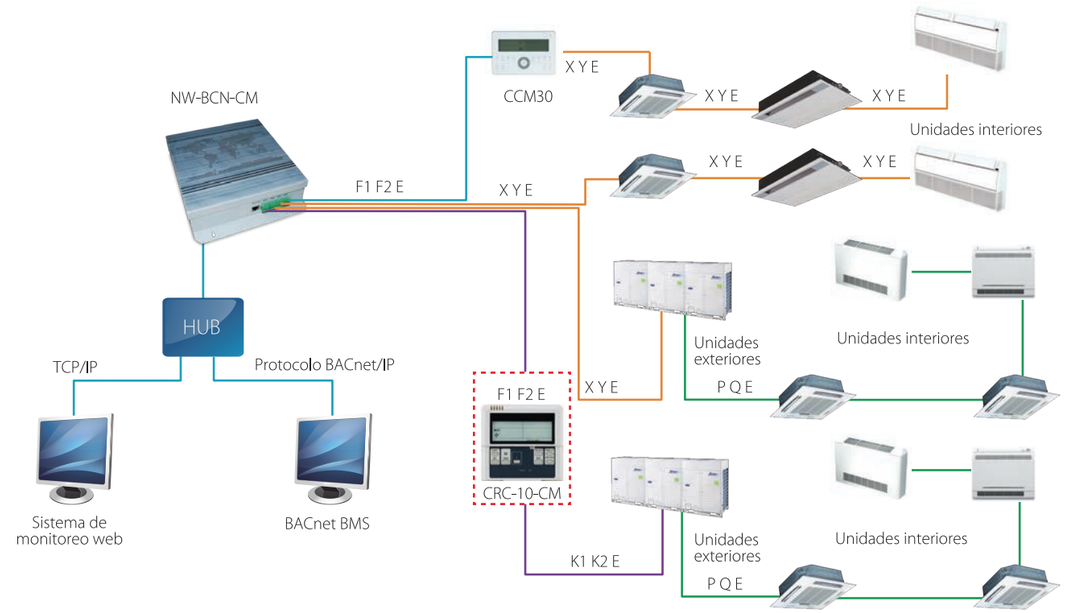
*Para mayor información, remítase a la tabla de productos.

Monitoreo de Unidades Online »

Con NW-BCN-CM, los usuarios pueden hacer un seguimiento del estado de funcionamiento de las unidades y cambiar sus parámetros de funcionamiento en Internet Explorer para mayor control y comodidad.

Instalación Fácil y Rápida »

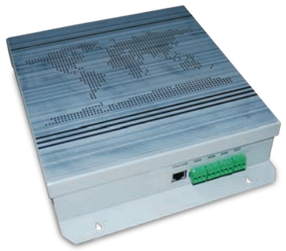
Cada puerto puede conectarse a los puertos XYE de las Unidades Interiores/Exteriores o a los puertos K1K2E de las unidades exteriores.
Cada puerto solo puede conectarse a un CRF-30-CM o un CRC-10-CM a través de puertos F1F2E.



*Si se conecta a los puertos XYE de la Unidad Exterior maestra, la Unidad Exterior debe estar configurada en el modo de auto direccionamiento.

Especificaciones

Modelo	NW-BCN-CM
Alimentación Eléctrica	AC220V~50/60Hz
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad)(mm)	319x251x61



NW-BCN-CM

Gateway BACnet®

Sistema de Control Integrado para una Conexión Perfecta entre los Sistemas VRF y BMS.

¿Qué es BACnet? »

BACnet es un protocolo de comunicación para redes de control automatizado de edificios. BACnet fue diseñado para permitir la automatización de edificios y sistemas de control para comunicación a través de aplicaciones. Ej. calefacción, ventilación, control de aire acondicionado, control de iluminación, control de acceso, detección de incendios y equipos asociados.

Características Principales »

- Control preciso y eficiente del sistema VRF de Carrier.
- Capaz de conectar hasta 256 unidades interiores o 128 unidades exteriores a BMS.
- Conexión opcional a BMS.
- Función WEB integrada.
- Certificación BTL.

● Control

— Configuración del modo de operación
— Configuración de temperatura
— Configuración de la velocidad del ventilador
— Swing para ejecutar desde la web
— Bloqueo del control remoto

● Monitoreo

— Informe de estado de modo de operación
— Configurar informe de estado de temperatura
— Informe de estado de velocidad del ventilador
— Estado de bloqueo del CR
— Cantidad online
— Estado del Timer (temporizador)
— Estado de error
— Pantalla para visualizar la temperatura ambiente

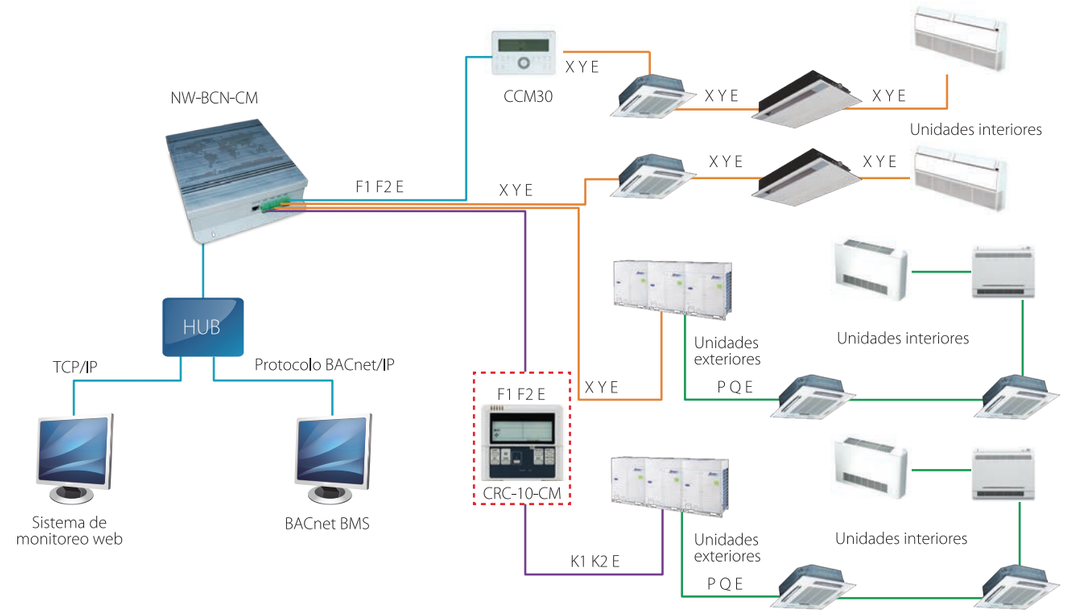
*Para mayor información, remítase a la tabla de productos.

Monitoreo de Unidades Online »

Con NW-BCN-CM, los usuarios pueden hacer un seguimiento del estado de funcionamiento de las unidades y cambiar sus parámetros de funcionamiento en Internet Explorer para mayor control y comodidad.

Instalación Fácil y Rápida »

Cada puerto puede conectarse a los puertos XYE de las Unidades Interiores/Exteriores o a los puertos K1K2E de las unidades exteriores.
Cada puerto solo puede conectarse a un CRF-30-CM o un CRC-10-CM a través de puertos F1F2E.



*Si se conecta a los puertos XYE de la Unidad Exterior maestra, la Unidad Exterior debe estar configurada en el modo de auto direccionamiento.

Especificaciones

Modelo	NW-BCN-CM
Alimentación Eléctrica	AC220V~50/60Hz
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad)(mm)	319x251x61

SISTEMAS DE CONTROL

NW-LNWD-CM

LonWorks® Gateway

Integración de red abierta de Monitoreo VRF
y funciones de control a la red LonWorks.

¿Qué es LonWorks? »

LonWorks (red local) es una plataforma de creación redes ideada específicamente para abordar las necesidades de aplicaciones de control.
La plataforma está armada sobre un protocolo creado por Echelon Corporation para crear redes entre dispositivos sobre medios como pares trenzados, tendido eléctrico, fibra óptica y RF.
Las redes LonWorks son mundialmente reconocidas como la norma estándar dentro del sector de control de edificios.
LonWorks se usa para automatizar distintas funciones dentro de los edificios. Ej. gestión de energía, detección de incendios / vida / seguridad, iluminación y climatización (HVAC).

Principales Características »

- Puede utilizar el protocolo LonWorks® y el protocolo de aire acondicionado de Carrier.
- Observar el protocolo LonMark permite la gestión y el control del sistema de aire acondicionado.
- El cliente puede controlar distintos tipos de equipos desde su computadora.
- Permite conectar hasta 64 unidades interiores a BMS.
- Es una buena opción para proyectos de gran envergadura.
- Instalación fácil y rápida.

Control

- Comando On/Off
- Configuración del Modo de Operación
- Configuración de Temperatura
- Configuración de Velocidad del Ventilador

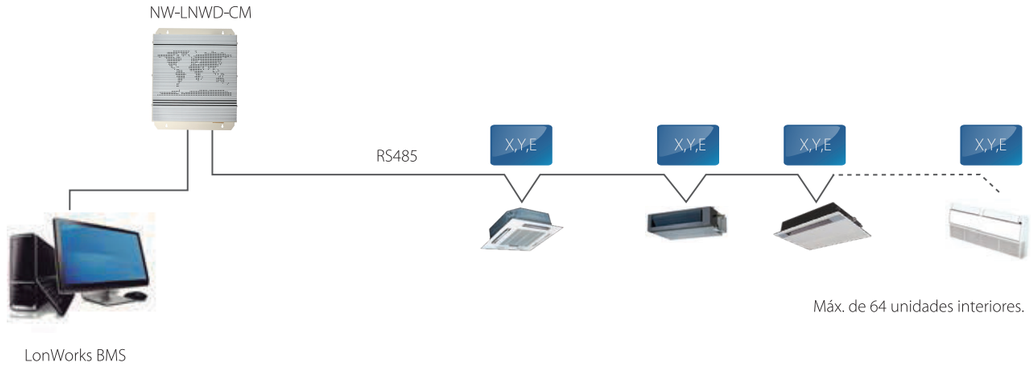
Monitoreo

- Informe de estado de modo de operación
- Configuración de informe de estado de temperatura
- Informe de estado de velocidad del ventilador
- Estado Online/offline
- Cantidad Online
- Estado de error
- Pantalla para visualizar temperatura ambiente

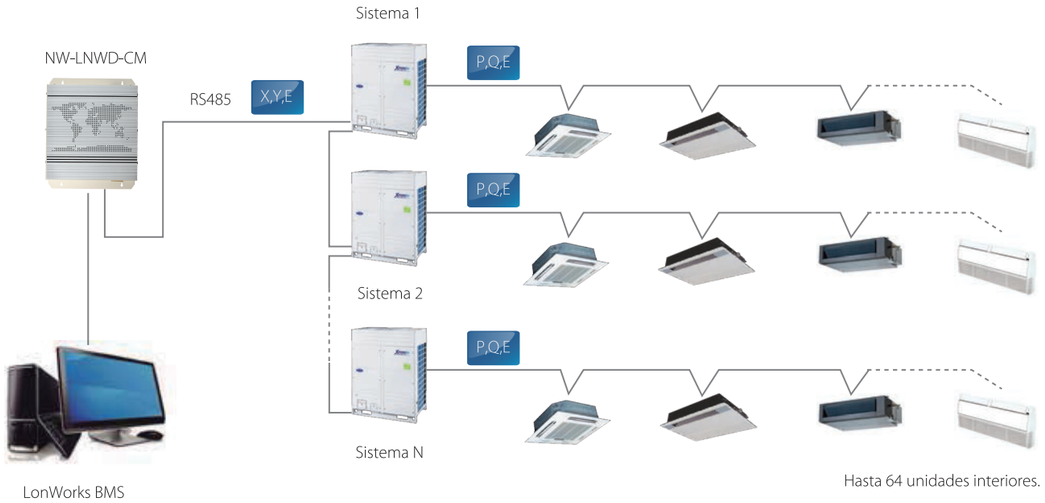
*Para mayor información, remítase a los cuadros de variables de la red de productos.

Ejemplo de Red »

- Método de Conexión 1: apto para todos los sistemas de aire acondicionado. Se pueden conectar hasta 64 unidades interiores.



- Método de Conexión 2: apto solo para el Sistema V4 plus. Se pueden conectar hasta 64 unidades interiores.



*Si se conecta a los puertos XYE de la Unidad Exterior maestra, la Unidad Exterior debe configurarse en el modo de auto direccionamiento.

Especificaciones

Modelo	NW-LNWD-CM
Alimentación Eléctrica	AC220V~50/60Hz
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad) (mm)	319x251x61

NW-LNWD-CM

LonWorks® Gateway

Integración de red abierta de Monitoreo VRF
y funciones de control a la red LonWorks.

¿Qué es LonWorks? »

LonWorks (red local) es una plataforma de creación redes ideada específicamente para abordar las necesidades de aplicaciones de control.
La plataforma está armada sobre un protocolo creado por Echelon Corporation para crear redes entre dispositivos sobre medios como pares trenzados, tendido eléctrico, fibra óptica y RF.
Las redes LonWorks son mundialmente reconocidas como la norma estándar dentro del sector de control de edificios.
LonWorks se usa para automatizar distintas funciones dentro de los edificios. Ej. gestión de energía, detección de incendios / vida / seguridad, iluminación y climatización (HVAC).

Principales Características »

- Puede utilizar el protocolo LonWorks® y el protocolo de aire acondicionado de Carrier.
- Observar el protocolo LonMark permite la gestión y el control del sistema de aire acondicionado.
- El cliente puede controlar distintos tipos de equipos desde su computadora.
- Permite conectar hasta 64 unidades interiores a BMS.
- Es una buena opción para proyectos de gran envergadura.
- Instalación fácil y rápida.

Control

- Comando On/Off
- Configuración del Modo de Operación
- Configuración de Temperatura
- Configuración de Velocidad del Ventilador

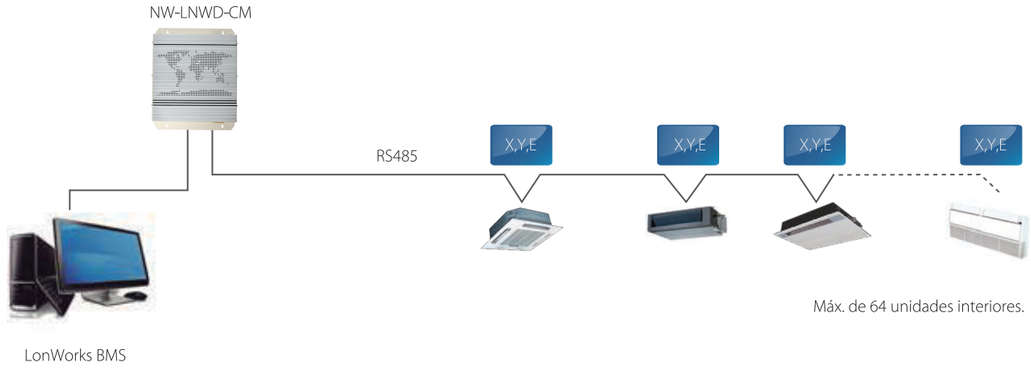
Monitoreo

- Informe de estado de modo de operación
- Configuración de informe de estado de temperatura
- Informe de estado de velocidad del ventilador
- Estado Online/offline
- Cantidad Online
- Estado de error
- Pantalla para visualizar temperatura ambiente

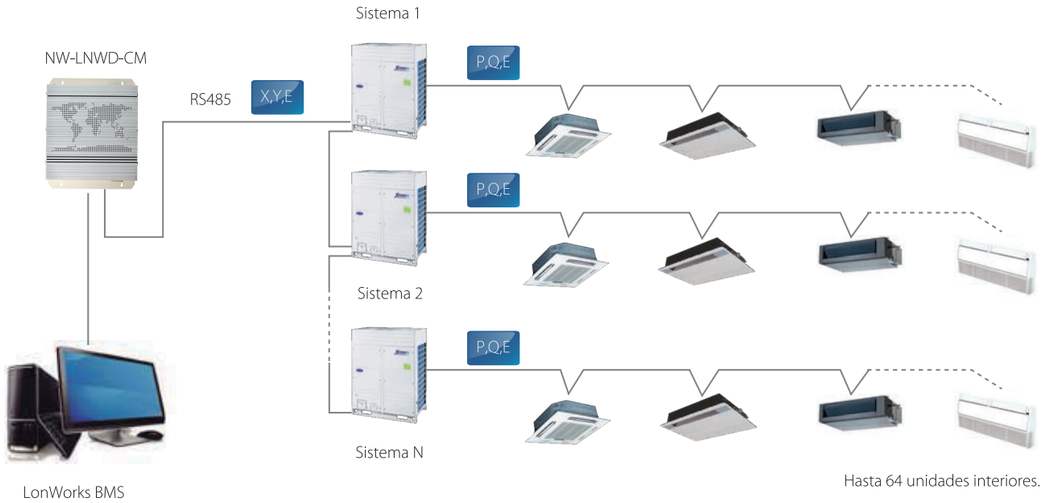
*Para mayor información, remítase a los cuadros de variables de la red de productos.

Ejemplo de Red »

- Método de Conexión 1: apto para todos los sistemas de aire acondicionado. Se pueden conectar hasta 64 unidades interiores.



- Método de Conexión 2: apto solo para el Sistema V4 plus. Se pueden conectar hasta 64 unidades interiores.



*Si se conecta a los puertos XYE de la Unidad Exterior maestra, la Unidad Exterior debe configurarse en el modo de auto direccionamiento.

Especificaciones

Modelo	NW-LNWD-CM
Alimentación Eléctrica	AC220V~50/60Hz
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad) (mm)	319x251x61

NW-MOD-CM

Modbus® Gateway

Sistema de Control Integrado para una Conexión Perfecta entre los Sistemas VRF y BMS

¿Qué es Modbus? »

Modbus es un protocolo de comunicación serial publicado originalmente por Modicon (actualmente Schneider Electric) en 1979 para ser utilizado con sus controladores lógicos programables (PLC). Modbus se utiliza frecuentemente para conectar una computadora de supervisión con una unidad terminal remota (RTU) en sistemas de adquisición y control de datos (SCADA).

Principales Características »

- Soporta redes del protocolo Modbus
- Intermedia el sistema de aire acondicionado central de Carrier con BMS
- Función integrada de servidor WEB
- Se conecta con el sistema BMS a través de TCP/IP o RTU
- Capaz de conectar hasta 16 unidades interiores o 64 unidades interiores y 4 unidades exteriores

*Las cuatro unidades exteriores deben estar en el mismo sistema.

● Control

- Configuración del modo de operación
- Configuración de temperatura
- Configuración de velocidad del ventilador

● Monitoreo

- Informe de estado de modo de operación
- Configuración del informe de estado de temperatura
- Estado del timer (temporizador)
- Informe de estado de velocidad del ventilador
- Estado de bloqueo de CR
- Estado Online/offline
- Estado de error
- Pantalla para visualizar temperatura ambiente

*Para mayor información, remítase a la tabla de asignaciones de productos Modbus.

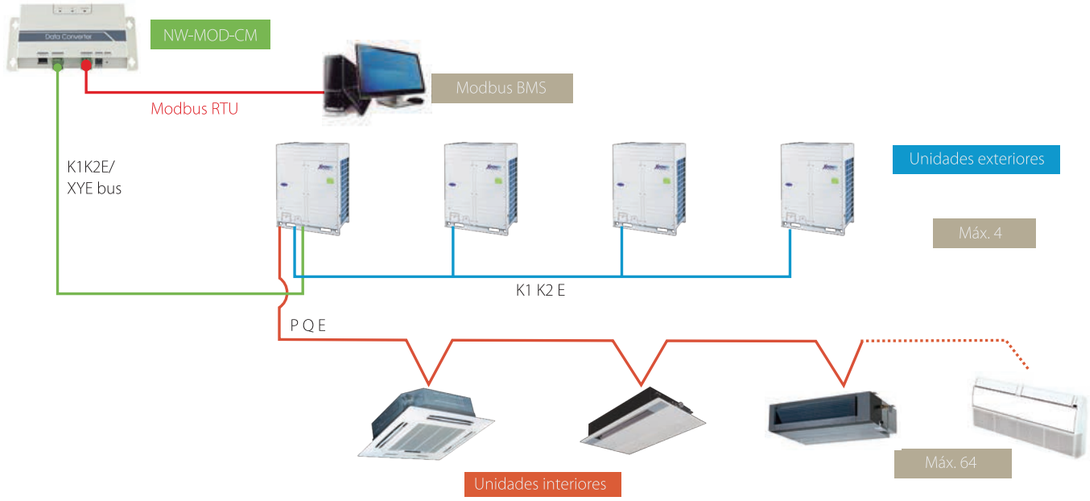
Configuración del Sistema de aire acondicionado por medio de la Web »

Al configurar la red Modbus, los usuarios pueden configurar su sistema de red de aire acondicionado cómodamente, online, utilizando diferentes navegadores TCP/IP.

Ejemplo de Red »

1) Método de conexión TCP

2) Método de conexión RTU



*1. Si se conecta a los puertos XYE de la Unidad Exterior maestra, la Unidad Exterior debe configurarse en el modo de auto direccionamiento.
2. XYE y K1K2E deben conectarse manualmente.

Especificaciones

Modelo	NW-MOD-CM
Alimentación eléctrica	AC220V~50/60Hz
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad) (mm)	319x251x61

NW-MOD-CM

Modbus® Gateway

Sistema de Control Integrado para una Conexión Perfecta entre los Sistemas VRF y BMS

¿Qué es Modbus? »

Modbus es un protocolo de comunicación serial publicado originalmente por Modicon (actualmente Schneider Electric) en 1979 para ser utilizado con sus controladores lógicos programables (PLC). Modbus se utiliza frecuentemente para conectar una computadora de supervisión con una unidad terminal remota (RTU) en sistemas de adquisición y control de datos (SCADA).

Principales Características »

- Soporta redes del protocolo Modbus
- Intermedia el sistema de aire acondicionado central de Carrier con BMS
- Función integrada de servidor WEB
- Se conecta con el sistema BMS a través de TCP/IP o RTU
- Capaz de conectar hasta 16 unidades interiores o 64 unidades interiores y 4 unidades exteriores

*Las cuatro unidades exteriores deben estar en el mismo sistema.

● Control

- Configuración del modo de operación
- Configuración de temperatura
- Configuración de velocidad del ventilador

● Monitoreo

- Informe de estado de modo de operación
- Configuración del informe de estado de temperatura
- Estado del timer (temporizador)
- Informe de estado de velocidad del ventilador
- Estado de bloqueo de CR
- Estado Online/offline
- Estado de error
- Pantalla para visualizar temperatura ambiente

*Para mayor información, remítase a la tabla de asignaciones de productos Modbus.

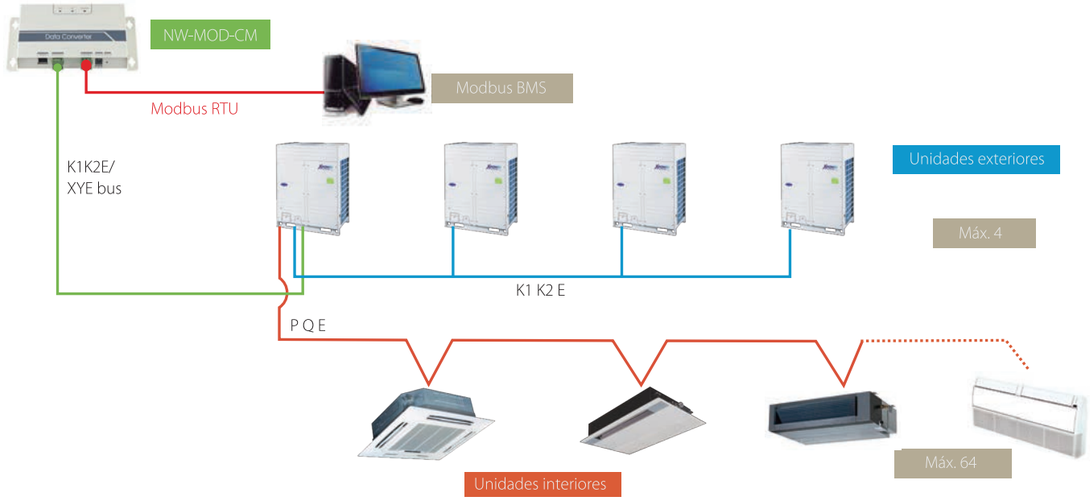
Configuración del Sistema de aire acondicionado por medio de la Web »

Al configurar la red Modbus, los usuarios pueden configurar su sistema de red de aire acondicionado cómodamente, online, utilizando diferentes navegadores TCP/IP.

Ejemplo de Red »

1) Método de conexión TCP

2) Método de conexión RTU

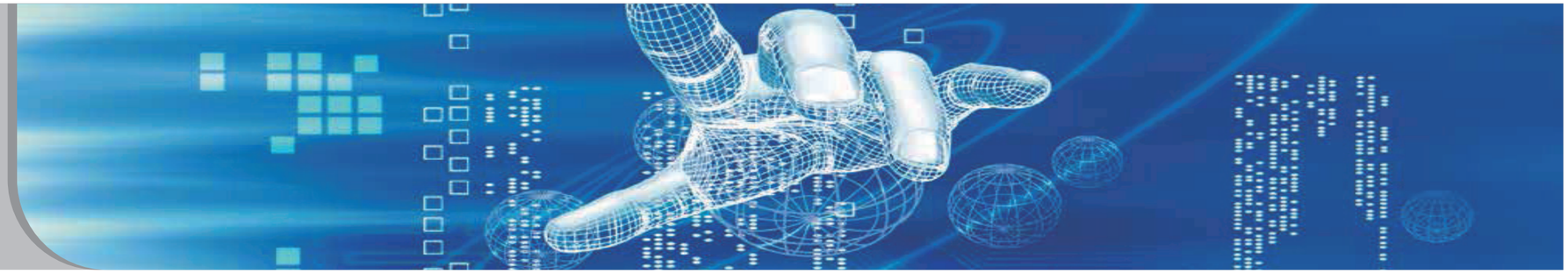


*1. Si se conecta a los puertos XYE de la Unidad Exterior maestra, la Unidad Exterior debe configurarse en el modo de auto direccionamiento.
2. XYE y K1K2E deben conectarse manualmente.

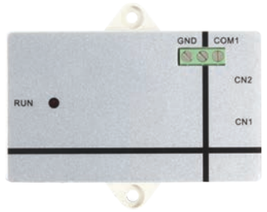
Especificaciones

Modelo	NW-MOD-CM
Alimentación eléctrica	AC220V~50/60Hz
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad) (mm)	319x251x61

Accesorios



Módulo de Interfaz para Tarjeta-Llave de Hotel



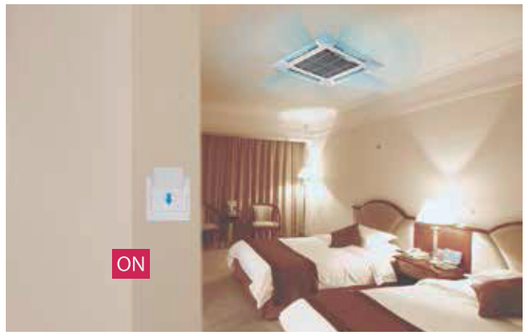
CA-NIM05/E

Principales Características »

- CA-NIM05 está especialmente diseñada para habitaciones de hotel, restaurantes, etc. Funciona con un sistema de tarjeta de hotel.
- Simple, compacta y fácil de usar; adecuada para habitaciones de hotel.
- La tarjeta-llave funciona en colaboración con el controlador por cable para controlar el aire acondicionado.
- Elimina la necesidad de alta tensión, haciendo que el dispositivo sea confiable y seguro.
- Incluye una función integrada de auto-reinicio.
- Las unidades interiores se pueden controlar por control remoto o con cable.

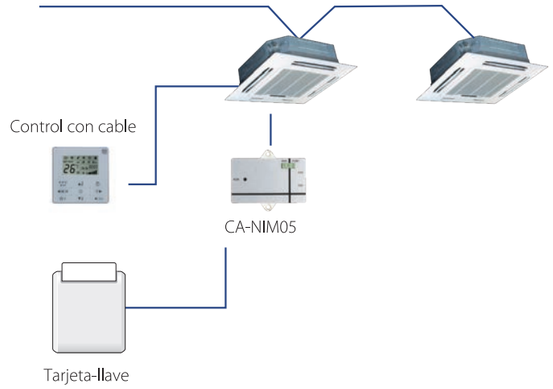
Ejemplo de uso »

La unidad se puede encender o apagar al insertar o extraer la tarjeta-llave.
Al insertar la tarjeta-llave el aire acondicionado se activa. Al extraer la tarjeta-llave el sistema puede recordar la configuración anterior y detener el funcionamiento. Si vuelve a insertarse la tarjeta, la unidad entra en standby (en reposo) o funciona en el estado previo. Puede dejar de enfriar una habitación desocupada para ahorrar energía.



Ejemplo de Instalación »

Fácil instalación. Las unidades interiores se pueden controlar por control remoto o con cable.



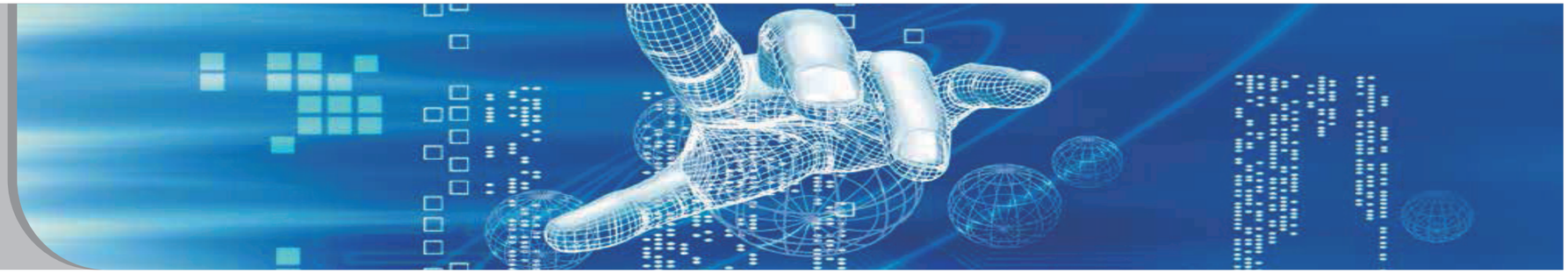
Cableado Eléctrico »

Para CA-NIM05/E, los usuarios deben comprar un relé de alta tensión para la instalación.

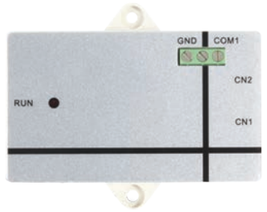
Especificaciones

Modelo	CA-NIM05/E
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad) (mm)	15.5x86x72.8
Alimentación Eléctrica (V)	DC 5V (suministrado por la unidad interior)

Accesorios



Módulo de Interfaz para Tarjeta-Llave de Hotel



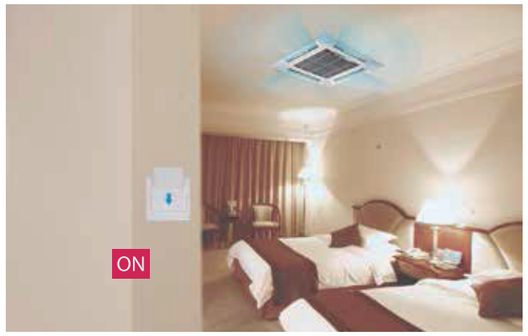
CA-NIM05/E

Principales Características »

- CA-NIM05 está especialmente diseñada para habitaciones de hotel, restaurantes, etc. Funciona con un sistema de tarjeta de hotel.
- Simple, compacta y fácil de usar; adecuada para habitaciones de hotel.
- La tarjeta-llave funciona en colaboración con el controlador por cable para controlar el aire acondicionado.
- Elimina la necesidad de alta tensión, haciendo que el dispositivo sea confiable y seguro.
- Incluye una función integrada de auto-reinicio.
- Las unidades interiores se pueden controlar por control remoto o con cable.

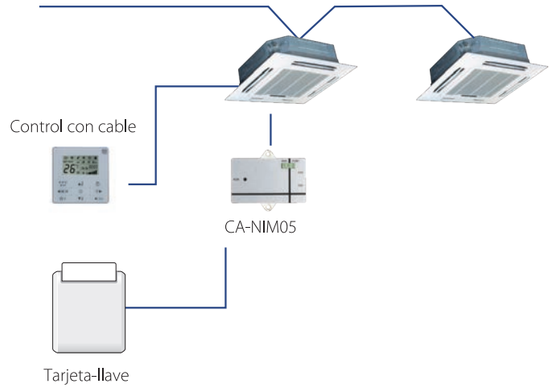
Ejemplo de uso »

La unidad se puede encender o apagar al insertar o extraer la tarjeta-llave.
Al insertar la tarjeta-llave el aire acondicionado se activa. Al extraer la tarjeta-llave el sistema puede recordar la configuración anterior y detener el funcionamiento. Si vuelve a insertarse la tarjeta, la unidad entra en standby (en reposo) o funciona en el estado previo. Puede dejar de enfriar una habitación desocupada para ahorrar energía.



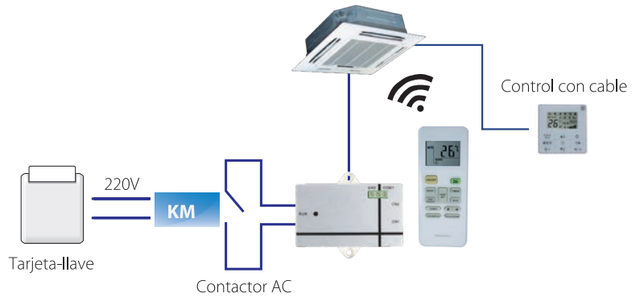
Ejemplo de Instalación »

Fácil instalación. Las unidades interiores se pueden controlar por control remoto o con cable.



Cableado Eléctrico »

Para CA-NIM05/E, los usuarios deben comprar un relé de alta tensión para la instalación.



Especificaciones

Modelo	CA-NIM05/E
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad) (mm)	15.5x86x72.8
Alimentación Eléctrica (V)	DC 5V (suministrado por la unidad interior)

Control por Sensor Infrarrojo

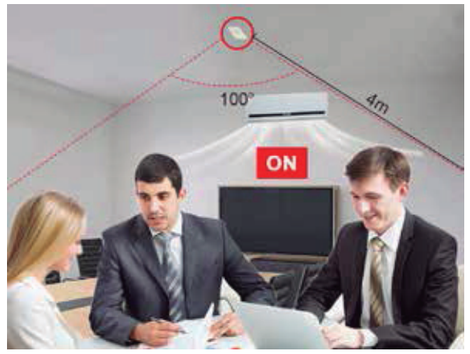
Los sensores infrarrojos pueden detectar la actividad humana en ciertos lugares. Las unidades interiores se encenderán o apagarán automáticamente tras determinar si la habitación está ocupada o desocupada. Uso apto para hoteles, oficinas, salas de conferencia, viviendas, etc.

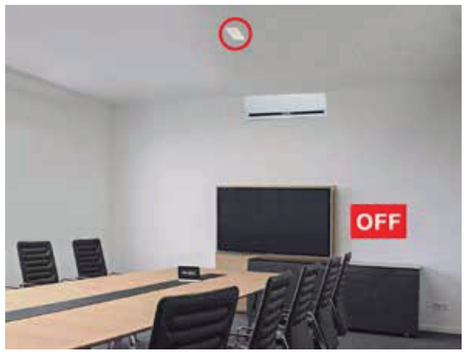
- Se ajusta automáticamente al ambiente de la habitación.
- Extiende automáticamente el tiempo de parada para evitar encendido/apagado frecuente.
- Diseño elegante para adaptarse a distintos tipos de edificio.

CA-NIM09

Sensor Preciso y Confortable »

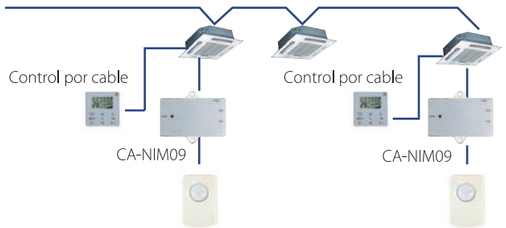
Al detectar movimiento enciende el aire acondicionado automáticamente.
Esta función ahorra energía. Al apagarse cuando el lugar está vacío minimiza el uso innecesario de energía.
El sensor infrarrojo se puede instalar en el techo o las paredes de zonas con uso frecuente.



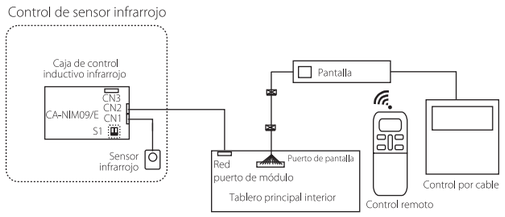


Instalación en techo

Ejemplo de Instalación »



Cableado eléctrico »



La unidad interior se puede controlar por control remoto o con cable.

Especificaciones

Modelo	CA-NIM09
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad) (mm)	Sensor: 46x30x25.6, Caja de control: 86x72.8x15.5
Alimentación eléctrica	DC 5V (suministrada por unidad interior)

Amperímetro Digital

Calcula el consumo de energía.
No requiere reajustes tras uso prolongado.
Debe conectarse un medidor digital de energía a cada unidad exterior.

DTS634

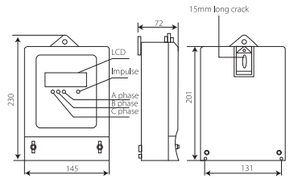
Bajo Consumo de Energía »

El medidor digital de energía consume una cantidad mínima de energía.

Circuito de tensión: menos de 2W/10VA

Circuito de corriente: menos de 2.5VA

Indicaciones e Instalación »



El medidor digital de energía se prueba después de su fabricación para ser utilizado inmediatamente in situ. La figura de la izquierda muestra los indicadores LED y el esquema de instalación.

Especificaciones

Modelo	DTS634
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad) (mm)	230x145x72
Alimentación Eléctrica (V)	200V-500V(50/60Hz)

Control por Sensor Infrarrojo

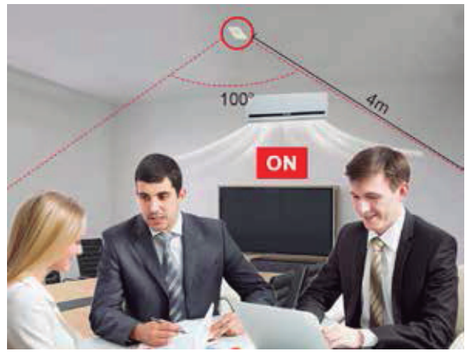
Los sensores infrarrojos pueden detectar la actividad humana en ciertos lugares. Las unidades interiores se encenderán o apagarán automáticamente tras determinar si la habitación está ocupada o desocupada. Uso apto para hoteles, oficinas, salas de conferencia, viviendas, etc.

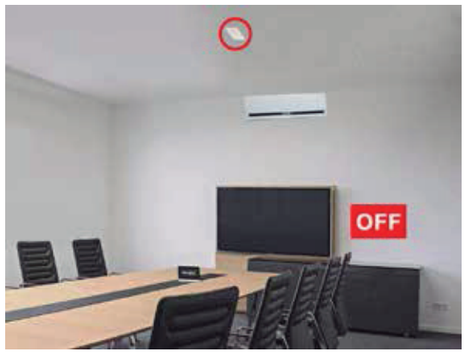
- Se ajusta automáticamente al ambiente de la habitación.
- Extiende automáticamente el tiempo de parada para evitar encendido/apagado frecuente.
- Diseño elegante para adaptarse a distintos tipos de edificio.

CA-NIM09

Sensor Preciso y Confortable »

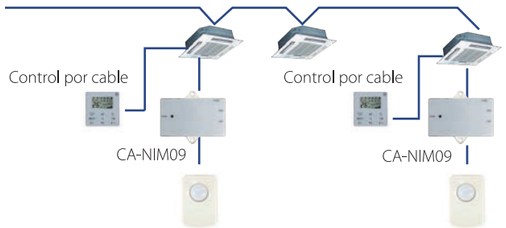
Al detectar movimiento enciende el aire acondicionado automáticamente.
Esta función ahorra energía. Al apagarse cuando el lugar está vacío minimiza el uso innecesario de energía.
El sensor infrarrojo se puede instalar en el techo o las paredes de zonas con uso frecuente.



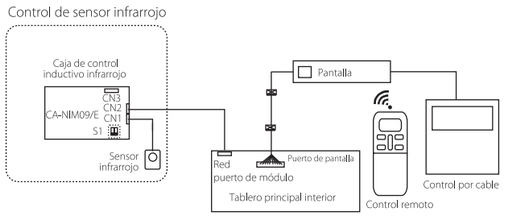


Instalación en techo

Ejemplo de Instalación »



Cableado eléctrico »



La unidad interior se puede controlar por control remoto o con cable.

Especificaciones

Modelo	CA-NIM09
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad) (mm)	Sensor: 46x30x25.6, Caja de control: 86x72.8x15.5
Alimentación eléctrica	DC 5V (suministrada por unidad interior)

Amperímetro Digital

Calcula el consumo de energía.
No requiere reajustes tras uso prolongado.
Debe conectarse un medidor digital de energía a cada unidad exterior.

DTS634

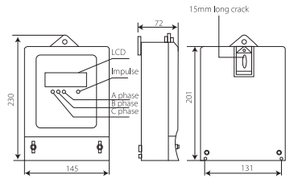
Bajo Consumo de Energía »

El medidor digital de energía consume una cantidad mínima de energía.

Circuito de tensión: menos de 2W/10VA

Circuito de corriente: menos de 2.5VA

Indicaciones e Instalación »



El medidor digital de energía se prueba después de su fabricación para ser utilizado inmediatamente in situ. La figura de la izquierda muestra los indicadores LED y el esquema de instalación.

Especificaciones

Modelo	DTS634
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad) (mm)	230x145x72
Alimentación Eléctrica (V)	200V-500V(50/60Hz)

Carrier
United Technologies
turn to the experts

carrier.com.ar

Sistemas VRF

DC Full Inverter Xpower Super Plus Series
Frío Calor - 8 a 88 HP

DC Full Inverter V4+HR Series
Frío Calor Simultáneo - 8 a 64 HP

DC Full Inverter Individual Series
Frío Calor - 20 y 30 HP

DC Full Inverter Mini VRF
Frío Calor - 6 HP

Carrier
United Technologies
turn to the experts

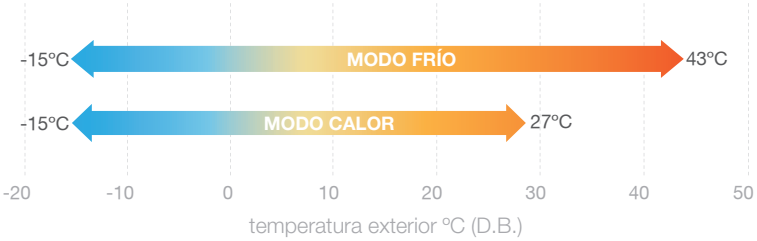
carrier.com.ar

SURREY

El aire que tu vida necesita

Aire Acondicionado **MINI VRF**

Rango de temperatura estable



Diseño optimizado para aplicaciones residenciales

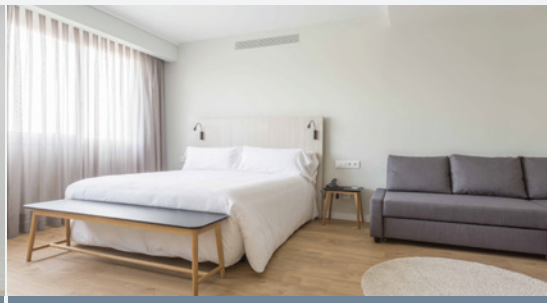
• Sistema integral de climatización Frío/Calor. • Sistema de alta eficiencia, compresor DC Inverter y ventilador con motor DC. • Compacto, reducidas dimensiones. • Posibilidad de conectar hasta 7 unidades interiores. • Silencioso, tecnología avanzada para operación silenciosa. • Potencia 6HP - 5TR. • Fácil mantenimiento. • Gran flexibilidad en distancias.

Múltiples unidades interiores

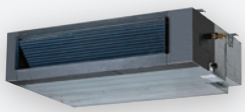
Consulte por más opciones de unidades interiores disponibles.

Hi-wall

Serie Cassette



Serie Ductado



SURREY
El aire que tu vida necesita

Controle sus equipos desde la nube a través de su celular, tablet, pc* o cualquier dispositivo con conexión a internet Android o IOS.

• Control por software/control por servidor en la nube (acceso WEB). • Opere con un click: interfaz fácil de usar. • Permite control individual y grupal. • Interfaz de usuario simplificada. • Los íconos e indicaciones en color facilitan la identificación del estado de la unidad. • Permite visualización en pantalla completa y ajuste de temperatura deslizando el dedo por la pantalla.

* Requiere plaqueta SU-CE-CCM15. Se vende por separado. Requiere conexión WI-FI.

Especificaciones de la condensadora

HP			**6**	
MODELO			**575IVQ006H1200**	**575IVQ006H1900**
Alimentación		V/F/Hz	220-240/1/50	380-415/3/50
Frío	**Capacidad**	kW	15.5	
	Potencia entrada	kW	4.52	
	EER		3.43	
Calor	**Capacidad**	kW	17	
	Potencia entrada	kW	4.77	
	COP		3.56	
Unidades interiores conectables	**Capacidad Total**		45~130% de la capacidad de la unidad exterior	
	Cantidad Máx.		7	
Compresor	**Tipo**		Rotativo	
	Cantidad		1	
Motor ventilador	**Tipo**		Motor DC	
	Cantidad		2	
Refrigerante	**Tipo**		R410A	
	Carga de fábrica	kg	3.9	
Conexión tuberías	**Tubería líquido**	mm	Ø9.53	
	Tubería gas	mm	Ø19.1	
Caudal de aire		m3/h	6000	
Nivel de ruido		dB(A)	57	
Dimensión neta (AnxAlxP)		mm	900×1327×400	
Tamaño del embalaje (AnxAlxP)		mm	1030×1456×435	
Peso neto		kg	100	
Peso bruto		kg	111	
Rango de temp. de operación		ºC	Frío: -15~43 / Calor: -15~27	

Notas
Las capacidades se basan en las siguientes condiciones:
Frío: temperatura interior 27ºCDB/19ºCWB; temperatura exterior 35ºCDB/24ºCWB; Calor: temperatura interior 20ºCDB/15ºCWB; temperatura exterior 7ºCDB/6ºCWB.
Longitud de tuberías: longitud de tuberías de interconexión: 7.5m, la diferencia de nivel es igual a cero.
Los valores de ruido se miden en una cámara semianecoica en las siguientes posiciones: 1m frente a la unidad y 1m encima del suelo.